

## Profil ID: SBFNFPNCQN

Wohnort des Spezialisten: Frankreich, 68750

## SPS Programmierer: S7, TIA Portal, Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, Schneider Electric

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr P. F. geboren 1966

### Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal, Beckhoff TwinCAT und Schneider Electric Programmierer / Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, SIMOTION, Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, Schneider Unity Pro, PL7 Pro, Vijeo Designer**, Maschinenbau, Öl und Gas, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

### Gute Kenntnisse

TIA Portal, WinCC professional, Automobilindustrie, Energie, Medizintechnik, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Robotik, Verpackungstechnik, Mess- und Prüftechnik, Umformtechnik, Projektierung, Projektleitung

### Sonstige Kenntnisse

CFC, Distributed Safety / F / FH, PDIAG

### Sprachen

Deutsch (fließend), Englisch (fließend), Französisch (Muttersprache), Thailändisch (Grundkenntnisse)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung (z.T. engl.)

**03.2019 – 09.2019**

#### **MARTIN LINGE STATOIL / TECHNIP OFFSHORE**

IS2I COMECA

Commissioning on Offshore in North Sea (Norway) for IMCS (Data concentrator) on Beckhoff TwinCAT 2 platform with Profibus and Modbus TCP / IP (MCC, IMCS, PCS, HVAC, DCS)

**06.2019**

#### **CEMENT PLANT**

ATS - WMH

VICAT (Rufisque Senegal) June: Commissioning of a crane monorail installation for AFR installation, with SIWAREX FTC B dosing system, storage and transportation management, on a SIEMENS S7 300 Platform, with

ABB drives, HMI under TIA Portal

**05.2019**

**Asia Cement Plant (Pukrang, THAILAND)**

Commissioning assistance of an AFR plant with hopper and dosing belt, Siwarex U weighing system and Siwarex FTC B dosing system, Siemens S7 300 platform and HMI on TIA Portal, Siemens G120 drive

**04.2019**

**VICAT (Bastas TURKEY)**

Capacity increasing on an AFR crane bridge installation  
Siemens S7 300 platform, ABB drives

**02.2019 – 04.2019**

**INTERCEMENT (SIMUMA South Africa)**

Commissioning of a crane monorail installation for AFR installation, with SIWAREX FTC B dosing system, storage and transportation management, on a SIEMENS S7 300 Platform, with ABB drives and SIMOCODE, HMI under TIA Portal

**01.2019**

**HEIDELBERG CEMENT (Schelklingen)**

Study realization and commissioning of a crane bridge installation for AFR installation, with SIWAREX FTC B dosing system, storage and transportation management, on a SIEMENS S7 300 Platform, with Sinamics S120 multiaxis and sway control system, HMI under TIA Portal

**2018**

**JAPAN TOBACCO / FLEXLINK**

FLEXLINK – NEO2 Australia

**07.2018 – 12.2018**

**JT TOKAI PLANT (JAPAN-Shizuoka)**

Commissioning, debugging and production support of specific machine in production line, on a Beckhoff TwinCAT 3 platform including Fanuc Robots (Teaching and modifying point and trajectory), Beckhoff Motion (Axis), Keyence vision, RFID and Metler toledo weighing system

**2018**

**CEMENT PLANT**

ATS – WMH

**12.2018**

**SAMPYO (Samcheock KOREA)**

Commissioning assistance of an AFR plant with hopper and dosing belt, Siwarex U weighing system and Siwarex FTC B dosing system, Siemens S7 platform and HMI on TIA Portal, Siemens G120 drive

**06.2018**

**SHARJAH CEMENT (UAE-Sharjah)**

Commissioning of an AFR plant with hopper, dosing belt, Side wall conveyor, Chain belt conveyor, Top loader system, Siwarex FTC B dosing system, Siemens S7 platform and HMI on TIA Portal, Siemens G120 drives, S110 drive

**03.2018 – 05.2018**

**HEIDELBERG CEMENT (Burglengenfeld)**

Study realization and commissioning of one crane bridge installation for AFR installation, with SIWAREX FTC B dosing system, storage and transportation management, on a SIEMENS S7 300 Platform, with Sinamics S120 multiaxis and sway control system, HMI under TIA Portal

**01.2018**

**FORTALEZA (Tula Mexico)**

Commissioning of an AFR plant with hopper and dosing belt, Siwax U weighing system and Siwax FTC B dosing system, Siemens S7 platform and HMI on TIA Portal, Siemens G120 drive

**2017**

**Weinkeller Elsass**

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, sowie Elektrische Planung, Schaltschrank Bau und Verkabelung eines Weinkellers mit deportierte Ein/Ausgänge, HMI, SPS

Einsatzdauer: 2 bis 3 Monate

Steuerungen: Schneider Unity Pro, Vijeo Designer

**2017**

**MARTIN LINGE Total Korea**

Inbetriebnahme in Korea (SHI), PROFIBUS, MODBUS TCP/IP, BECKHOFF CX20 mit Twincat, für Technip / Total

Einsatzdauer: 3 Wochen

Steuerungen: Beckhoff CX20 mit TwinCAT

**2017**

**Oil and Gas Offshore Wheatstone**

Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, WinCC, S7-400, Wheatstone Upstream Projekt / Offshore Plattform in Australien

Einsatzdauer: 1 bis 3 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300 / 400

**2017**

**Oil and Gas Onshore**

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, WinCC, S7-400 oder S7-300, für verschiedene Oil&Gas Onshore in Oman, Algerien, Australien

Einsatzdauer: 1 bis 3 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300 / 400

**2016**

**MARTIN LINGE Total**

IFAT-ISAT und Inbetriebnahme in Singapur und Korea (SHI), PROFIBUS, MODBUS TCP/IP, Beckhoff CX20 mit TwinCAT, für Technip / Emmerson

Einsatzdauer: 6 Wochen

Steuerungen: Beckhoff CX20 mit TwinCAT

**2016**

**Power Plant**

Inbetriebnahme und Service, PROFINET, Wonderware Archestra, S7-400 mit TIA Portal, für Afrika Power System, in einem Power Plant in Congo Kolwezi mit Caterpillar / MHK Diesel Generatoren

Einsatzdauer: 8 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-400 unter TIA Portal und Wonderware Archestra Visualisierung

**2011 - 2016**

**Oil and Gas Onshore**

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, WinCC, S7-400 oder S7-300, für verschiedene Oil & Gas Onshore / Offshore Plattform in UAE, ASIEN, Australien

Einsatzdauer: 4 bis 12 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300 / 400

2008 - 2016

Zement Anlagen

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS/PROFINET, SIWAREX Wage Regelung, für verschiedene Zement Anlagen in South Afrika, Philippinen, Türkei, Russland, Brasilien, Thailand

Einsatzdauer: 4 bis 8 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300, Siwax Regelung, Siemens FU

**2008 - 2009**

### **Kosmetik Anlagen**

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, für DIOR in Frankreich

Einsatzdauer: 6 Monaten

Steuerungen: Simatic S7-300, Schenk Regelung

### **2006 - 2007**

#### **Zement Anlagen**

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, Schenk Regelung, für verschiedene Zement Anlagen in Marokko, Slovakia, Thailand

Einsatzdauer: 4 bis 8 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300, Schenk Regelung

### **2005 - 2006**

#### **Offen Anlagen INA**

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, Regelung, für verschiedene Offen Anlagen in Italien, Slovakia, Frankreich

### **2004 ,2007 ,2013, 2014, 2015**

#### **Weinkeller**

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, sowie Elektrische Planung, Schaltschrank Bau eines Weinkellers mit deportierte Ein / Ausgänge, PROFIBUS, ASI Netz, Wifi, Touchscreen MP370, MobilePanel, und selbstgebautes Wifi Mobiles TP270 Touchscreen

Einsatzdauer: 3 bis 6 Monate pro Anlage

Steuerungen: Simatic S7-300, WinCC flexible, Schneider, Vijeo Designer

### **2004**

#### **Presselinie für Peugeot Mulhouse**

Softwareerstellung und Inbetriebnahme einer kompletten Presselinie inkl. Visualisierung per TP27

Die Presselinie wird gesteuert durch 5 Stück S7-315 und enthält je ein TP27, diverse Prüf-, diverse Montage und Roboter

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerungen: Simatic S7-300

### **2003**

#### **Chemie Industrie Gambro Hechingen**

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service eines Chemie Prozesses mit deportierte EX Ein / Ausgänge, Regelung, Server, Netzwerk, PROFIBUS

Einsatzdauer: 8 Monate

Steuerungen: Simatic S7-400, In Touch

### **2003**

#### **Montagelinie für Peugeot Caen**

Softwareerstellung und Inbetriebnahme der kompletten Montagelinie inkl. Visualisierung per XBT

Die Montagelinie wird gesteuert durch 5 Stück S7-315 und enthält je ein Magelis, diverse Prüf-, diverse Montage und Roboter

Den Montagefortschritt wird mittels Schneider-Codiersystem protokolliert

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerungen: Telemecanique TSX57

### **2003**

#### **Montagelinie für HAGER**

Montagelinie für Zusammenstellung von Produkten, mit Verwaltung Kodierung, Etikettiermaschine, Posten mit Drehtisch 6 Stationen, Positionierungssystem mit POSMO Motor, ASI, PROFIBUS DP

Einsatzdauer: 3 Monate

Steuerungen: Simatic S7-300, WinCC

### **1999 - 2002**

#### **Suhner GmbH**

Softwareprojektierung von Fräsen, Bohren, Gewindeschneide Stationen mit Drehtisch

Ebenso die Schaltplan Planung  
Inbetriebnahme von S7-Steuerung sowie Indramat Servoantrieben  
Signalaustausch zu anderen Gewerken, Inbetriebnahme von OP7 Bedienpulten  
Betriebsüberwachung der Anlage  
Einsatzdauer: 2 Monate pro Auftrag, 7 Maschinen  
Steuerung: Siemens S7 - 300

**Quellen-URL (abgerufen am 28.04.2024 - 07:18):**

<https://www.sps-profis.de/profil/sbfnpncqn/sps-programmierer-s7-tia-portal-beckhoff-twincat-2-twincat-3-schneide-r-electric>