

**Profil ID: NBB4EXVCPN**

**Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 83543**

## **SPS Programmierer: STEP 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL / ST, Rockwell / Allen Bradley, Honeywell**

### **Mitarbeiterkurzprofil**

Herr R.G. M. geboren 1986

### **Position**

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal**, **Rockwell / Allen Bradley** und **Honeywell Spezialist**

### **Expertenkenntnisse**

**STEP 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), Rockwell Software Studio 5000, Honeywell Softmaster V3.64, Honeywell Safety Manager R151.1, Honeywell XLS 3000**, Maschinenbau

### **Gute Kenntnisse**

TIA Portal V13, V14, V15, V15.1, WinCC professional, WinCC flexible, Verfahrens- und Prozesstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

### **Sonstige Kenntnisse**

Öl und Gas

### **Sprachen**

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut), Russisch (gut)

### **Verfügbarkeit**

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### **Projekterfahrung**

**05.2019 - 07.2019**

**Küttner Automation GmbH, Trier**

Ingenieur für Automatisierungstechnik

### **Projekt 1: H+H Kalkstein Prozessanlage**

Programmierung und Inbetriebnahme von Siemens SPS

Änderungen von Sicherheit SPS-Programm

Änderungen von Visualisierung (WinCC)

Das Rezeptprogramm steuern

Taktzeitoptimierung

Leistungsoptimierung

Optimierung von Fehlern und visuellen Meldungen

Frequenzumrichter Programmänderungen gemäß Maschinenarbeitsweise

Bedienerschulung

Siemens TIA Portal V15.1, Siemens WinCC Explorer

## **Projekt 2: SVS 101 Projekt**

Programmierung von Siemens SPS  
Änderungen von Sicherheit SPS-Programm  
Änderungen von Visualisierung (WinCC)  
Optimierung von Fehlern und visuellen Meldungen  
Frequenzumrichter Programmänderungen gemäß Maschinenarbeitsweise  
Alarmmeldungenprogrammierung  
Simulation der Programmierung  
Siemens Somatic Manager V5.6, Siemens WinCC Explorer  
Ladder Diagram, Functional Block Diagram, GRAPH, Structured Text

## **04.2016 - 04.2019**

### **ALPMA Alpenland Maschinenbau GmbH / Rott am Inn, Bayern**

Prozessindustrien für die Käsereitechnik  
Ingenieur für Automatisierungstechnik  
Programmierung und Inbetriebnahme von Siemens SPS und Allen Bradley  
SPS für Käsereianlage Prozess Industrie  
Montage Kontrolle der Verkabelung, Montage Kontrolle der Hardware, Montage Kontrolle der MCC und Buskasten, Montage Kontrolle der Visualisierung und Mobil Panel  
Vorbereitung die Anlage für Inbetriebnahme  
Messungen für VDE-Abnahmeprotokoll, Messungen für Sicherheitsbericht  
Änderungen von Sicherheit SPS-Programm, Änderungen von Visualisierung (HMI) und Mobil Panel, Änderungen von Elektroplan, Änderungen von SPS-Programm für Inbetriebnahme  
Probelauf der Anlage für FAT  
Abstimmung mit der Mechanik  
Bei Bedarf mechanische Änderungen, das Rezeptprogramm steuern, Taskzeitoptimierung  
Leistungsoptimierung, Optimierung von Fehlern und visuellen Meldungen  
Kontrolle der Maschine für beste Produktionsleistung  
Profibus, CAN bus und Profinet bus Inbetriebnahme  
Frequenzumrichter Programmänderungen gemäß Maschinen Arbeitsweise  
Datenbankverwaltung, Bediener Schulung, Dokumentation für alle Aspekte und täglich Logbuch Wartung  
Übergabe des Protokolls an Kunden, Online-Kundenservice

### **Softwarekenntnisse**

Siemens Simatic Manager STEP 7  
TIA Portal V13, V14, V15 und V15.1  
Siemens WinCC flexible  
ABB Pluto Manager V2.36  
Danfoss Drivers MCT10  
Rockwell Software Studio 5000

### **Programmiersprachen:**

Ladder Diagram  
Functional Block Diagram  
Graph  
Structured Text

### **Projekte:**

Parag Milk Products , Pune, India  
Saputo Chees , Almena, USA  
Tyrbul, Sofia, Bulgaria  
Unicorn Cheese, Sydney, Australia  
Comellini Cheese, Italy  
Occelli cheese, Italy  
LALA milk Products, Torreon, Mexico  
Herve Society, Belgium

## **05.2014 – 08.2015**

## **TECHINT ENGINEERING AND CONSTRUCTION , Abu Dhabi, United Arab Emirates**

Oil & Gas

SPS-Programmierer Und Inbetriebnahme-Ingenieur

### **Wichtigste Tätigkeiten:**

Programmierung und Inbetriebnahme von Honeywell ML 200 SPS  
Änderungen von SPS-Programm nach Kundenwünschen  
Änderungen von Visualisierung (HMI) Grafiken nach Kundenwünschen  
Frequenzumrichter Programmänderungen gemäß Maschinen Arbeitsweise  
Prüfung, Vorbereitung, Inbetriebnahme und Service für alle Instrumente  
Montage Kontrolle der elektrischen Verkabelung  
Montage Kontrolle der elektrischen Sensoren  
Montage Kontrolle der elektrischen Instrumente  
Leistungsoptimierung  
Optimierung von Fehlern und visuellen Meldungen  
Kontrolle der Maschine für beste Produktionsleistung  
Die Bediener unterrichten  
Dokumentation für alle Aspekte und täglich Logbuch Wartung  
Übergabe des Protokolls an Kunden

### **Softwarekenntnisse:**

Honeywell Softmaster V 3.64  
Honeywell Safety Manager R151.1  
Honeywell XLS 3000

### **Programmiersprachen:**

Ladder Diagram  
Structured Text

### **Projekte:**

Ruwais Sulphur Handling Terminal-2, GASCO Project. Abu Dhabi, United Arab Emirates

**08.2011 – 02.2014**

**Blue Horizon services Pvt.Ltd, chennai, Tamilanadu, India**

Industrielle Elektronik & Automationsingenieuren Service  
SPS-Programmierer

### **Wichtigste Tätigkeiten:**

Programmierung von Honeywell , Siemens , ABB und OMRON SPS  
Programmierung von Visualisierung (HMI)  
Programmierung von Frequenzumrichter  
Datenbankverwaltung  
Änderungen von SPS-Programm nach Kundenwünschen.  
Änderungen von Visualisierung (HMI) Grafiken nach Kundenwünschen.  
Die Bediener unterrichten  
Dokumentation für alle Aspekte und täglich Logbuch Wartung.  
Übergabe des Protokolls an Kunden

### **Softwarekenntnisse:**

Siemens Simatic Manager STEP 7  
TIA Portal V11 und V12  
Siemens WinCC flexible  
Honeywell Softmaster  
Automation Bilder  
CX Programmer  
Wonderware Intouch

**Programmiersprachen:**

Ladder Diagram  
Functional Block Diagram  
Graph  
Structured Text

**Projekte:**

Der Betrieb des Kessels mit SPS - SCADA-System  
Automatische Wasseraufbereitungsanlage  
Steuerung der Spritzgießmaschine  
Automatisierung der Löschanlage  
Automatisierte car parking system

**Quellen-URL (abgerufen am 03.05.2024 - 05:13):**

<https://www.sps-profis.de/profil/nbb4exvcpn/sps-programmierer-step-7-tia-portal-kop-fup-scl-st-rockwell-allen-bradley-honeywell>