

Profil ID: NALKCQHHNS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 73730

SPS Programmierer: CODESYS, Bosch Rexroth Indralogic, Allen Bradley / Rockwell, RSLogix, Beckhoff

Mitarbeiterkurzprofil

Herr A.Q. M. geboren 1979

Position

Freiberuflicher **CODESYS Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

CODESYS, Bosch Rexroth Indralogic, Allen Bradley / Rockwell, RSLogix, Beckhoff, GE Fanuc, SPS IEC 61131-3 ST, SFC, Ladder, OPC, Modbus, Profibus, AS-i Bus, Serial Interface, Automobilindustrie, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Verpackungstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

VB 6.0, VBA, IEC 61131-3 FBD, Wonderware InTouch, iFix, Citect, CAN, DH+

Sonstige Kenntnisse

IEC-61131-3 IL, C, VB.Net, LabView, Siemens S7

Sprachen

Deutsch (gut), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

11.2015 – heute

Robert Bosch GmbH, Stuttgart

Projektleiter, Projektmanagement bei Robert Bosch GmbH.

Technologien / Kompetenzen:

Projektmanagement, Budgetmanagement, Business Entwicklung.

Projektsprache: Englisch / Deutsch

Auftrag / Projektbeschreibung:

Projektleitung von KTS 200 Reloaded Produkt Start in der Region Asien, Afrika und Australien.

Projektplanung, Anforderungsmanagement und Implementierung.

Koordination mit den Filialen aus den Regionen.

01.2011 – 10.2015

Robert Bosch Engineering & Business Solutions

Projektleiter / Testmanager, Fahrzeugdiagnostik, Softwareentwicklung / Prüfung.

Technologien / Kompetenzen:

Testmanagement, Anforderungsmanagement, Fehlermanagement, Teammanagement.

Auftrag / Projektbeschreibung:

Koordination mit Kunden zum Projekt - Anforderungen, Kosten, Auslieferung und Defekte.
Projektplanung, Terminieren, Testfälle schreiben, Testen, Fehlermanagement.
KPI Berichtswesen, Prozessverbesserungen. Kundenzufriedenheitsmanagement.
Personalführung von 22 Mitarbeitern im Projekt.
MA Entwicklung und Training.

10.2009 – 11.2010

Robert Bosch GmbH, Stuttgart

Automatisierungsingenieur, SPS / HMI Softwareentwicklung von Automotive Lenkungssystemen, Montagelinie.

Technologien / Kompetenzen:

CODESYS, IEC-61131 ST, SFC, Profibus, Serial Kommunikation.
Projektsprache: Englisch / Deutsch

Auftrag / Projektbeschreibung:

Montagelinie der Automotive Lenkungssysteme für PKWs, wie z.B. BMW, AUDI, usw.
SPS / HMI: Bosch Rexroth VEP 30.2 soft PLC-cum-HMI platforms.
Geräte: Trumpf Laser Markierungsmaschine, HV Prüfung Gerät, Barcode Scanner, Balluf.
RFID Identifikation usw.
Netzwerk und Bussystem: Profibus DP, Serial, TCP/IP.

08.2008 – 09.2009

Robert Bosch GmbH, Stuttgart

Automatisierungsingenieur, SPS / HMI Softwareentwicklung von Diesel CRI Pumpe, Montagelinie.

Technologien / Kompetenzen:

CODESYS, IEC-61131 ST, SFC, Profibus, Serial Kommunikation.
Projektsprache: Englisch / Deutsch

Auftrag / Projektbeschreibung:

Montagelinie der Automotive Diesel CRI (Common Rail Injection) Pumpen für PKWs, wie z.B. BMW, AUDI usw.
SPS / HMI: Bosch Rexroth VEP 30.2 soft PLC-cum-HMI Plattform.
Geräte: Flexpress, Barcode Scanner, Balluf RFID Identifikation usw.
Netzwerk und Bussystem: Profibus DP, Serial, TCP/IP.

05.2007 – 07.2008

Robert Bosch China

Automatisierungsingenieur und Technische Projektleitung, SPS / HMI Softwareentwicklung und Technische Leitung der Automotive Montage- und Prüfungslinie für CRI Pumpen.

Technologien / Kompetenzen:

CODESYS, IEC-61131 ST, SFC, Profibus, Serial Kommunikation.
Projektsprache: Englisch

Auftrag / Projektbeschreibung:

Montage- und Prüfungslinie der Diesel CRI Pumpen.
SPS / HMI: Bosch Rexroth VPP 21, VEP 30.2 soft PLC-cum-HMI Plattform.
Programmierung und Inbetriebnahme bei Bosch, Fertigung in China.
Geräte: Bosch Rexroth Kraft Schrauber, Pneumatik Ventile, Heidenhain Verschiebung.
Encoders Burster Digiforce Kraft-Verschiebung Spannantrieb, DMC (Data Matrix Code)
Laser, Scannengeräte, Balluf RFID Identifikation usw.
Netzwerk und Bussystem: AS-i, Profibus DP, Serial, TCP/IP.

06.2006 – 04.2007

Robert Bosch China

Automatisierungsingenieur, SPS / HMI Softwareentwicklung von Automotive Montagelinie für ABS / ESP, Injektor- und Bremssysteme.

Technologien / Kompetenzen:

CODESYS, IEC-61131 ST, SFC, Profibus, Serial Kommunikation.
Projektsprache: Englisch

Auftrag / Projektbeschreibung:

Montage- und Prüfungslinie der Automotive Diesel & Gasolin Injektoren.
Montage- und Prüfungslinie von Bremssystemen.

Montagelinie von PCB für ABS (Antilock Braking System) & ESP.
Programmierung und Inbetriebnahme bei vielen Bosch Fertigungen in China.
SPS: Bosch Rexroth VEP 30.2, L40; HMI:VPP 21 IPC, VCP modular HMI.
Geräte: Bosch Rexroth Kraft Schrauber, Pneumatik Ventile, Digiforce.
Messsysteme, Berger Lahr Servosteuerung, Scannergeräte, Balluf RFID Identifikation usw.
Netzwerk und Bussystem : AS-i, OPC, Profibus DP, Serial, TCP/IP.

05.2005 – 05.2006

Robert Bosch Engineering Indien

Automatisierungsingenieur, Steuersystementwicklung von Automotive Injektor Prüfungsstation mit LabView.

Technologien / Kompetenzen:

LabView, Frequenzkontroller, Sensoren, Serial Kommunikation.

Projektsprache: Englisch

Auftrag / Projektbeschreibung:

Prüfungsmaschine von Automotive Diesel Injektoren.

Programmierung und Inbetriebnahme, Kundenannahme bei Bosch Fertigung in Nashik, Indien.

Technische Anforderungen, Konfiguration, Programmierung und Prüfung.

NI Labview und PC Steuerungssystem.

Geräte: Druck und Temperatur Mess Systeme von IPC DAQ, Frequenzkontroller usw.

02.2001 – 04.2005

Hindustan Unilever Ltd, Indien

Seifen Fertigungsanlage

Instrumentation und Automatisierungsingenieur, Prozessfertigung und Diskretfertigung.

Technologien/Kompetenzen:

SPS, HMI, SCADA, Instrumentation, Sensoren, Fieldbussysteme usw.

Projektsprache: Englisch

Auftrag / Projektbeschreibung:

Automatisierung von Seifen Fertigungstechnik PSM (PloughShear Mixer).

Automatisierung von Batch-Verfahren von Sodium Aluminate Produktionstechnik.

Automatisierung von Seifen Prozess, Verpackungs- und Transportsysteme.

Fertigung von weltbekannte Unilever Marken – Lux, Dove, Pears, Lifebuoy usw.

Konzepterstellung, Programmierung und Inbetriebnahme.

Technische Anforderungen, Konfiguration, Programmierung und Prüfung.

Personalführung.

Geräte: Mess Systeme - Druck, Temperatur, Niveau, Gewicht, Flüssigkeit usw.

Aktuatoren - Motoren, Steuerventile usw.

Kontrollen – Frequenzkontrollen, PID, Gewicht usw.

Sensoren – Photozelle, Verschiebung, Drehwertgeber usw.

02.2001 – 04.2005

Hindustan Unilever Ltd, Indien

Seifen Fertigungsanlage

Instrumentation und Automatisierungsingenieur, Instandhaltung von Fertigungsanlage.

Technologien / Kompetenzen:

SPS, HMI, SCADA, Instrumentation, Sensoren, Feldbussysteme usw.

Projektsprache: Englisch

Auftrag / Projektbeschreibung:

Personalleitung der Automatisierungsabteilung, 20 Mitarbeiter.

Reduzierung der Maschinenausfallzeit, Maschinenreparaturzeit, MTTR.

Erhöhen der Maschinenverfügbarkeit MTBF.

Fehleruntersuchungsmethoden z.B. RCA, WWBLA, PM usw.

Erreicht die Anlagen OEE von 60% bis 80%

Umsetzung vieler preiswerter Projekte zur Kostenreduzierung.

Verantwortung für Kosten, Lieferantenauswahl und Einkauf.

MA Entwicklung und Training.

Quellen-URL (abgerufen am 03.05.2024 - 18:22):

<https://www.sps-profis.de/profil/nalkcqhns/sps-programmierer-codesys-bosch-rexroth-indralogic-allen-bradley-rockwell-rslogix-beckhoff>