

Profil ID: N7XNG49EIP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 63762

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC flexible, SEW Antriebe

Mitarbeiterkurzprofil

Herr H. Z. geboren 1952

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible, C#, C++, Delphi, Automobilindustrie, Glas und Solar, Maschinenbau, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

PDIAG, WinCC professional, Medizintechnik, Umformtechnik

Sonstige Kenntnisse

PCS 7, GRAPH (SFC), CFC, Energie, Öl und Gas, Wasser und Abwasser, Industrielle Bildverarbeitung, Robotik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

Inbetriebnahme Verpackungs-Anlage für Getränke, Goarshausen

Verpackung, Industrie

Inbetriebnahme einer Anlage zur Entfaltung von Kartons, Bestückung mit Getränkeflaschen, Verschließung gefüllter Kartons. Abänderung der Programmierung auf Kundenwunsch, Vorabnahme durch Endkunden.

Optimierung für schnelleren Durchlauf

Software: TIA-Portal V14 (S1500), CODESYS (Schneider CPU), FUP, SCL, WinCC flexible, Profinet

Programmierung Anlage zur Produktion von Kabelbäumen, Augsburg

Automotive, Industrie

Konzepterstellung, Neuprogrammierung einer Prototypen-Anlage zur vollautomatischen Herstellung von kommissioniertem Kabel bis zu kompletten Kabelbäumen

Software: TIA-Portal V15.1, S1500 mit Graph, FUP, SCL, WinCC flexible, Profinet, Datenaustausch OPC-UA,

Drucker, Scanner

Inbetriebnahme Testautomat, Umgebung Mainz

Automotive, Industrie

Inbetriebnahme eines Testautomaten, Anpassung eines innerbetrieblichen Programmierstandards

Software: TIA Portal V15, WinCC flexible, Profinet, Datenaustausch LabVIEW

Anpassung Kalzinier Anlage, Ludwigshafen

Sondermaschinenbau, Chemie

Inbetriebnahme der Anlage, Überarbeitung des Datenaustausches mit dem Endkunden

Software: Step 7, TIA Portal V15, WinCC flexible, Profibus, HART-Kommunikation, Antriebe Danfoss und Simocode

Konzepterstellung und Neuprogrammierung, Göttingen

Sondermaschinenbau, Chemie

Anlage, bestehend aus 2 Kalzinier Öfen die die chemische Industrie

Erstellung der Datenprotokolle zur Kommunikation mit der Leitzentrale

Beschreibung, Definition und Überprüfung der zahlreichen Messtellen der Anlage

Software: Step 7, TIA Portal V15, WinCC flexible, Profibus, HART-Kommunikation, Antriebe Danfoss und Simocode

Anpassung Sinteranlage, Göttingen / Oviedo (Spanien)

Automotive, Industrie

Diverse Anpassungen an einer bestehenden Anlage zum Sintern von Bauteilen aus der Automobilbranche

Anpassung der Regelung der Öfen und der Sprachmodule in der HMI

Teilw. Neuprogrammierung des Transportsystems durch die Anlage mit Aufwärmen, Sintern und Härten

Die Besonderheiten waren die Schleusen zur Trennung der internen Atmosphäre

Software: Step 7, TIA Portal V15, WinCC flexible, Profinet, Safety

Anpassungen Produktionsstraße, Paderborn / Lichtenberg

Automotive, Industrie

Diverse Anpassungen an mehreren Anlagen / Maschinen

Hauptsächlich neue Schnittstellen zur Anzeige der Maschinen-Zuständen sowie diverse Korrekturen an

Schnittstellen zwischen SPS und Roboter-Steuerungen

Datenaufbereitung für später einzusetzende Qualitätssicherung

Software: Step 7, TIA Portal V13, WinCC flexible, Schnittstelle zu Roboter ABB

Inbetriebnahme Lackieranlage, Shanghai / Shendu, China

Kraftwerk, Industrie

Inbetriebnahme einer Lackieranlage für Generator-Dynamobleche

Die Anlage wurde nach einem Wasserschaden teilweise neu aufgebaut und angepasst

Anschließend wurde die gesamte Anlage wieder in Betrieb genommen

Die Anlage besteht auf Lackiermaschinen, Transportbändern, Trocknungsöfen (Gas, 350°C), Öler für Hochtemperatur-Öle, Stationen für Ein-Ausgabe der Teile

Software: Step 7, WinCC flexible, SEW-Antriebe, Regelungstechnik (PID-Kaskadenregler)

Maschinensteuerung, Stuttgart / Herrenberg

Automotive, Sondermaschinenbau

Programm: Programmierung einer Maschine zum Testen von Kabeln und Anschuss-Einheiten, die in elektrischen Antrieben für PKW eingesetzt werden. Die Konzepterstellung,

Programmierung und Kundenübergabe erfolgte im Werk.

Die Anlage besteht aus mehreren Stationen, einem Transportsystem

(Positionssysteme) für die Prüflinge sowie einem übergeordneten PC der die Prüf-Bedingungen und Ergebnisse mit Datenbanken abgestimmt.

Software: TIA Portal, WinCC flexible, Siemens-Antriebe, Safety-CPU, PC-Kommunikation

Projekterstellung Recyclingsanlage, Aschaffenburg

Sondermaschinenbau

Neue Entwicklung einer Anlage zur Recycling von Kunststoffplatten und Folien, Konzepterstellung, Programmierung und Kundenübergabe im Werk

Die Anlage schiebt über positionierte Nadeln einzelne Stegplatten von Stapeln ab und transportiert diese in Schredder

Das Erkennen der einzelnen Stegplatter erfolgt über ein neu entwickeltes Kanten-Erkennungssystem

Das geschredderte Granulat wird über einen Luftkanal in mehrere Behälter transportiert

Der aktuelle Behälter wird über ein Weichensystem aktiv geschaltet, damit die anderen Behälter gewechselt werden können

Die Befüllung ist so optimiert, um wenig Wartezeit entstehen zu lassen

Software: TIA Portal, WinCC flexible, SEW-Antriebe, Safety-CPU

Regelung Pumpen zur Kunststoffförderung, Leipzig

Industrie

Die Regelung mehrerer Pumpen zum Fördern von erwärmten, zähflüssigen Kunststoff musste geändert und angepasst werden

An die Regelung sind besondere Anforderungen in Bezug auf Druck (ca. 300 bar, +-10%) bei stoßartigem Abfluss des Materials gestellt

Software: Step 7, SEW-Antriebe, Drucksensoren, Regelungstechnik (Kaskaden-Regelung)

Anlagensteuerung Fahrgeschäft, Hongkong

Sondermaschinenbau

Das bestehende Fahrgeschäft musste in einigen Teilen umprogrammiert werden

Dabei wurde die bestehende Software erweitert und auf neuesten Stand gebracht

Besondere Anforderungen an die Sicherheit sind zu erfüllen (TÜV-Schweiz) um die Sicherung der Personen zu gewährleisten

Ebenso wie die exakte Messungen von Druck und der Position von mehreren Hydraulik-Zylinder

Exakte Anpassung von der Regelung der Drücke und Position von 4 verschiedenen Zylinder um präzise, synchrone Bewegungen zu gewährleisten

Software: TIA, SIMOTION, Hydraulik-Antriebe, Analoge Druckventile, Regelungstechnik, Sicherheitstechnik

Software Wartungseinsatz Wickel-Anlagen, Istanbul Türkei

Industrie

Die bestehende Anlage zum Schneiden und Aufwickeln von Flies wurde auf einen neueren Stand gebracht

Dabei wurde die bestehende Software aktualisiert und teilweise auf neue Motorantriebe umgestellt

Da die Flies-Rollen nur durch von außen anliegende Antriebsaggregate bewegt werden dürfen, sind komplexe und feinfühliges Regel-Algorithmen nötig

Besondere Anforderungen sind auch an die Handhabung zu erfüllen, da die Flies-Rollen bis zu 7 Tonnen wiegen können

Software: Step 7, Siemens-Antriebe, SEW-Antriebe, Regelungstechnik (Technologie-Regelungen)

Anlagensteuerung für Aluminium-Profil, Busan, Süd-Korea

Automotive

Die Anlage zum lackieren von Aluminium-Profil wurde vor Ort in Betrieb genommen

Die Anlage besteht aus Auf- und Abwickel-einheiten, 4-Walzen Lackiereinheit, Gasofen und Luftkühler

Besondere Anforderungen an die Regelung des Gasofen zu erfüllen

Ebenso ist die gleichförmige Bewegung der Profile durch die Lackierstation sowie deren Walzendrehzahlen für die Qualität ausschlaggebend

Software: Step 7, WinCC flexible, SEW-Antriebe, Regelungstechnik (PID-Kaskadenregler) für Gasofen und

Luftkühler

Inbetriebnahme Wickel-Anlagen, Umland Moskau, Russland

Industrie

Inbetriebnahme von Schneide- und Wickelmaschinen für Flies

Die Anlage besteht aus einer Wickelmaschine, Zwischenlager mit Buffer, automatischem Weitertransport der Rollen (bis 7 Tonnen), Abwickereinheit, automatischem Krahn (Rückführung der leeren Wellen zur Wickelmaschine), Schneideanlage mit rotierenden Messern, Aufwickereinheit der geschnitten Bahnen auf die geschnittenen und positionierten Papphülsen, Entsorgungswagen, Schneideeinheit mit Positioniereinrichtung der Papphülsen auf Wickelwelle

Da die Flies-Rollen nur durch von außen anliegende Antriebsaggregate bewegt werden dürfen, sind komplexe und feinfühligke Regel-Algorithmen nötig

Besondere Anforderungen sind auch an die Handhabung zu erfüllen

Da die Produkte auch in der Medizin verarbeitet werden, ist der Einsatz von Datenerfassung mittels programmierbarer RFID-Chips integriert

Die Daten werden an ein Übergeordnetes System übertragen

Software: Step 7, Siemens-Antriebe, WinCC flexible, Regelungstechnik (Technologie-Regelungen), Handling, RFID-Chips Leser, Datenbereitstellung für Leitsystem

Anlagensteuerung für Dynamobleche, Bielefeld, China

Industrie

Vorbereitung, Entwurf und Erstellung der Steuerungssoftware von 3 Lackieranlagen für Generator-Dynamobleche

Die Anlagen sind alle in China in Betrieb genommen worden, die Vorabnahmen erfolgten im Werk in Deutschland

Die Anlagen bestehen aus folgenden Teilen:

Vakuum-Abstapeleinheit inkl. Schwerlastrollensystem mit Lift, Doppelblechüberwachung, Entgratungsstation, 2 Lackiereinheiten mit 4/8 Walzen, 2 Elektro- und Gasöfen (380°C), 2 geregelten

Luftkühler, automatischem Schmiersystem, Stapeleinheit inkl. Stapelbildung und Ausförderung über Schwerlastrollen mit Lift

Die Lackierung hat sehr große Anforderung an Qualität (Lackdicke, Oberfläche) zu erfüllen, daher sind die Anlagen entsprechend komplex

Kundenschulung und Begleitung für den Produktionsstart waren inklusive

Software: Step 7, WinCC flexible, SEW-Antriebe, Antriebsregelung, Regelungstechnik (Kaskaden-Regelung) in Öfen und Kühler

Maschinensteuerung Pharma, England, Großraum London

Pharmaindustrie

Support und Weiterentwicklung der Maschinensteuerung

Die Anlagen dienen der Herstellung von kleinen mobilen Inhalationsgeräten für asthmakranke Patienten

Die Geräte werden zuerst vormontiert, anschließend mit dem Medikament (Film) bestückt und zuletzt fertig montiert

Der Transport der Geräte-Teile erfolgt über ein zentrales System zwischen den einzelnen Stationen (ca. 20 Bearbeitungs-Prüfeinheiten)

Im System sind zahlreiche Teststationen installiert, deren Ergebnisse gespeichert werden

Die Zuführung der Gehäuseteile sowie der Abtransport der fertigen Endgeräte erfolgt über ein weitläufigen Transportsystem, mit dem bis zu 3 Maschinen gleichzeitig versorgt werden können

Es wurden die Abnahme und Abschlusstests nach Richtlinien der Pharmaindustrie begleitet und unterstützt

Darüber hinaus ist ein komplexes System von Datenerfassungsgeräten und die Übergabe der zahlreichen Daten mittels OOPServer an übergeordnetes Leitsystem des Kunden eingerichtet

Der Einsatz erfolgte in England im Bereich London

Software: Step 7, VB, MS Access, OOP-Server

Maschinensteuerung, Wertheim

Industrie

Vorbereitung und Entwurf von kleinerer Maschine im Bereich Produktion von Industriegütern

Es handelte sich um Montageeinheiten für LötKolben / Lötstationen und deren Prüfung

Das Handling erfolgt überwiegend händisch
Software: EPLAN; Step 7, WinCC flexible

Inbetriebnahme Anlagen, Wertheim

Industrie

Entwicklung und Inbetriebnahme von mehreren Anlagen mit Schneide- und Wickelmaschinen für Flies
Die Anlagen bestehen aus einer Wickelmaschine, Zwischenlager mit Buffer, automatischem Weitertransport der Rollen (bis 7 Tonnen), Abwickelereinheit, automatischem Krahn (Rückführung der leeren Wellen zur Wickelmaschine), Schneideanlage mit rotierenden Messern, Aufwickelereinheit der geschnitten Bahnen auf die geschnittenen und positionierten Papphülsen, Entsorgungswagen, Schneideeinheit mit Positioniereinrichtung der Papphülsen auf Wickelwelle (nicht alle Anlagen haben auch die gleichen Stationen)
Da die Flies-Rollen nur durch von außen anliegenden Antriebsaggregaten (bis zu 12 Antriebe) bewegt werden dürfen, sind komplexe und feinfühligere Regel-Algorithmen nötig
Besondere Anforderungen sind auch an die Handhabung zu erfüllen
Software: Step 7, Siemens-Antriebe, WinCC flexible, Regelungstechnik (Technologie-Regelungen) in den Antrieben

Fadenspinnanlagen, Anlagensteuerung Inbetriebnahme

Industrie

Erstellung von Software unter Siemens Step 7 / WinCC in Einzelstationen innerhalb sehr großer Anlagen (bis zu 4km)
Tests der Maschinenteile mit komplexen Motorenregelungen im Prüffeld
Software: Step 7, WinCC flexible

Anlagensteuerung Inbetriebnahme

Industrie, Folienbeschichtung

Erstellung von Software unter Siemens Step 7 / WinCC. Inbetriebnahme Maschinen mit komplexen Funktionen wie Messstationen, Hochvakuum, Positionssteuerung, Motorenregelungen
Software: Step 7, WinCC flexible

Anlagensteuerung (Montage, Prüfen, Verpacken, Datenspeicherung)

Industrie, Produktion Solarmodule

Erstellung von Software unter Siemens Step 7 / WinCC. Inbetriebnahme Maschinen mit komplexen Funktionen wie Messstationen, Prüffelder, Montagestationen, Transportsysteme, Warenspeicher, Verpackungsanlagen
Software: Step 7, WinCC flexible

Anlagensteuerung, Klimaregelung und Gebäudemanagement (MSR)

Industrie (HKL-Branche)

Erstellung von Software unter Siemens Step 7 zur Steuerung und Regelung von mehreren Klimaanlage zum Kühlen, Heizen, Befeuchten und Lüftererneuerung
Die Anlagen werden zur kompletten Klimatisierung von großen Werkshallen genutzt, die besondere Anforderungen an die Luftqualität stellen
Die Inbetriebnahme der Anlagen mittels Gebäudemanagement über Netzwerke ist ebenfalls realisiert
Software: Step 7, WinCC flexible, IBS Gebäudemanagement, Access, Beckhoff, WAGO

Elektroinstallation Privathaus

Privat

Ausbau und Erweiterung der privaten Haussteuerung
Zusätzlich Ausbildung in Eigenregie im Bereich Anlagensimulation
Software: C#, Access, Basic-Dialect, TrySim

Bewertungen von Meldungen aus Brandmelde- und Hausnotrufzentralen

Krankenhaus / Psychiatrische Kliniken

Erstellung einer Software zur Analyse von Meldungen aus Brandmeldeanlagen und Hausnotrufzentralen

Bewertung der Daten mittels Daten aus einer Datenbank und Generierung einer Textnachricht aus Text- und Infobausteinen

Weiterleitung der Meldung an Funknotrufsystem und Sicherung der Meldung in Datenbank und auf Protokolldrucker

Software: Windows XP, C#, Access

Anwenderprogramm zur Programmierung von Temperaturtransmitter

Industrie

Die Anwendung wurde bereits im Jahr 2006 programmiert und wurde jetzt auf den neuesten Stand gebracht, zur Unterstützung neuer Temperaturtransmitter mit neuen Features

Die Software wird als Service zum Download angeboten, Voraussetzung zum Vertrieb

Sie erlaubt die Parametrisierung und visuelle Anzeige der Messungen von Transmittern für verschiedene Temperatursensoren, Messbereiche etc,

Die Software kommuniziert über das HART-Protokoll mit den Transmittern

Software: Vista, Windows XP, Delphi5

Anlagensteuerung mittels programmierbarer Steuerungen S7

Holzverarbeitende Industrie

Erstellung diverser Softwaremodule zur Steuerung von Anlagen

Kontrolle aller Abläufe sowie aller Sicherheitseinrichtungen

Fertigungsabhängige Kontrolle der Geschwindigkeiten der Zu- und Abtransportbänder. Inbetriebnahme der Anlage in einer internen Fertigungshalle

Software: Windows XP, Delphi7, Step7, TCP/IP, WinCC flexible (Siemens), Access

Sondermaschinenbau

Maschinensteuerung mittels programmierbarer Steuerungen S7

Steuerung einer Anlage zum Verschrauben von Außenspiegel im Automobilbereich sowie deren Materialzufuhr- und Abtransport

Zusätzlich Anzeige und Betriebsmode-Auswahl an zusätzlichen Anzeigegeräten

Steuerung von Transportbändern

Software: Windows XP, Step 7, WinCC flexible (Siemens)

Datenauswertung industrieller Steuerungen

Holzverarbeitende Industrie

Erstellung einer Software zur Analyse und Anzeige von Meldungen aus einer SPS Steuerung in einer Holzverarbeitenden Maschinenanlage

Die eingehenden Meldungen werden auf Dringlichkeit und Art analysiert und bewertet

Ebenfalls ausgelesene Daten werden, in Anlehnung an maschinenabhängigen Parametern, analysiert und verrechnet

Die Ergebnisse dienen der Optimierung, der Auftragsverwaltung und Wirtschaftlichkeitsberechnung

Software: Windows XP, Delphi7, Step 7, Access

Meldungserkennung und Weiterleitung

Kraftwerke / Kernkraftwerke

Erstellung einer Software zur Analyse und Weiterleitung von Meldungen aus verschiedenen Quellen wie Alarmeinrichtung, Brandmeldeanlagen, Personensucheinrichtungen usw.

Die eingehenden Meldungen werden auf Dringlichkeit und Art analysiert und bewertet

Aus einer Datenbank werden die Reaktionen auf diese Meldungen gelesen und entsprechend abgearbeitet, von einfachen Anzeigen auf den Funkrufempfänger bis zur Alarmierung komplexer Gruppen

Eine spezielle Protokollierung läuft im Hintergrund mit

Software: Vista, Windows XP, Delphi7, XML

Alarmweiterleitung an Funkempfänger

Krankenhaus

Erstellung einer Software zur Weiterleitung von eingehenden Personenrufen, Alarm- und Brandmeldungen

Die Software analysiert die eingehenden Alarime und gibt diese mit hinterlegten Festtexten an Funkrufempfänger mit Daten-Display weiter

Eine Protokollierung läuft im Hintergrund mit

Software: Windows XP, Delphi7

Validierung Excel-Sheets

Pharmaindustrie

Validierung bestehender Anwendungen unter Excel nach Richtlinien der med. Pharmaindustrie

Prüfung auf Richtigkeit und Verwendungsfähigkeit in Produktion, Weiterentwicklung der Anwendungen

Software: Windows XP, Excel 2000

Maschinensteuerung mittels programmierbarer Steuerung S7

Industrie

Erstellung der Software zur Steuerung einer Transporteinrichtung für Werkstückträger mit Transportbänder,

Liftnlage, Be- und Entladestation

Software: Step 7, WinCC flexible (Siemens)

Justageprogramm Temperaturtransmitter

Industrie

Erstellung einer Software zur Justage für Temperaturtransmitter

Die Software steuert mit Hilfe diverser Hardware wie Relaiskarten, IEEE-Bus Karten die zur Justage erforderliche Maschinerie und diverse Präzisionsmessgeräte

Ergebnisse der Justage der einzelnen Geräte werden in Datenbanken (überwiegend Access) zur Daten-Produktions- und Qualitätssicherung gespeichert

Software: Windows XP, Delphi5, Access

Quellen-URL (abgerufen am 26.04.2024 - 04:49):

<https://www.sps-profis.de/profil/n7xng49eip/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-awl-wincc-flexible-s-ew-antriebe>