

Profil ID: N7VWDE5FLQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 63071

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, WinCC professional, TwinCAT 2, TwinCAT 3

Mitarbeiterkurzprofil

Herr F. S. geboren 1958

Position

Freiberuflicher Siemens S7 / TIA und Beckhoff TwinCAT Portal Programmierer / Inbetriebnehmer

Expertenkenntnisse

Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), WinCC professional, WinCC flexible, Beckhoff TwinCAT 2, Beckhoff TwinCAT 3, TwinSafe, Beckhoff IPCs, Beckhoff HMI, Automobilindustrie, Maschinenbau, Transport und Logistik, Fördertechnik, und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

Glas und Solar, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Wasser und Abwasser, Mess- und Prüftechnik, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Umformtechnik, Verpackungstechnik

Sonstige Kenntnisse

Distributed Safety / F / FH, PCS 7, Schneider Electric: Concept, PL7, P-UNIT, LogiCaD / Probas, CODESYS, Energie, Industrielle Bildverarbeitung, INTEGRA Standard, VASS Standard, Projektierung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Türkisch (Muttersprache)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

10.2019 - 03.2020

Festo AG / Esslingen

Analyse, Programmierung und Vernetzung einer Fertigungslinie mit 14 modularen Einzelstationen (1 Palettenlager, 3 Roboterzellen, 6 Händlingsstationen, 1 Weiche, 1 Prüfwelle, 2 Mobiclockingstationen)
Generierung von Produktionsdaten für die Forschung im Bereich Predictive Maintenance und Condition Monitoring

Erstellung eines Softwarekonzepts (Source-Code) CP Factory-Festo hinsichtlich der Objektorientierung, Instanzdaten und Message-basierten MES-Schnittstelle

Erstellung von Lösungsvorschlägen sowie Programmierung der Einzelstationen

Inbetriebnahme der CP Factory Fertigungslinie, Anbindung an das MES4Manufacturing Execution Systems

Erstellung einer Bedienungsanleitung, Erstellung einer Softwaredokumentation

Programmierung : CODESYS, TwinCat 3.1

Visualisierungssystem: Beckhoff-HMI (TE 2000)

06.2018 - 10.2019

Bühler / Alzenau

Software Erstellung und Inbetriebnahme von Glas- und Brillenbeschichtungsanlagen
Programmierung mit Beckhoff- TwinCat 2.0 / TwinCat 3.0
Projektierung, Detailplanung, Basic Planung, Durchführung der I/O-Tests, Inbetriebnahme bis zur Kundenabnahme
Visualisierungssystem: Intouch / Wonderware

11.2013 - 09.2018

CibaVision (Alcon), Grosswallstadt

Analyse, Dokumentation und Neukonzeption der Steuerungstechnischen Prozesse
Analyse und Dokumentation von Reviews für Requirements
Erstellung von Test-Plänen sowie Entwicklung von Testplänen, -strategien und -methoden unter Einbindung von Testautomatisierungen nach Prozessvorgaben
Durchführung der Software Tests
Fehleranalyse, Bewertung und Dokumentation der Testergebnisse
Optimierung des Datentransfers zwischen einzelne Steuerungen und des Leitsystems
Produktionsüberwachung, Prozess-Optimierung an den Produktionslinien für Kontaktlinsen
Eingesetzte Systeme:
Beckhoff IPC's, TwinCat 2.0 und 3.0
Visualisierungssystem: Zenon

11.2012 – 12.2013

Continental, Frankfurt

Programmierung und Prozessoptimierung bei Fertigungslinien
Programmierung und Inbetriebnahme mit Siemens S7 und BECKHOFF TwinCAT 2.0
Durchführung der I/O Tests, Prüfungen, Kalibrierungen, Anlagenoptimierung

12.2011 – 11.2012

Siemag Tecberg GmbH, Haiger / Hessen

Basic und Detailengineering im Bereich Schachförderanlagen sowie Kühlungs-und Lüftungsanlagen
Software Erstellung und Adaptierung in die SPS-Steuerungen
Siemens SIMATIC S7, TIA Portal. Durchführung der I/O-Tests, Inbetriebnahme bis zur Kundenabnahme
Erstellung und Anpassung der Visualisierungssysteme mit WinCC / WinCC flexible
Erstellung der Projektdokumentation. Schulung des Kundenpersonals und Betreuung im After Sales Service

11.2011 – 12.2011

Flughafen Stuttgart

Inbetriebnahme einer Gepäckförderanlage/Gepäckausgabebänder mit Siemens-S7 und Produktionsüberwachung
Planung von Schaltschränken sowie Auslegung von Steuerungskomponenten wie SPS und SPS- Komponenten, PCs

05.2011 – 10.2011

Flughafen Frankfurt

Inbetriebnahme, Produktionsüberwachung einer Gepäcksortieranlage Sortieranlage / Flughafen-Frankfurt am Main
Erstellung und Einbindung von Antriebsregelungen in SPS Steuerungen
Durchführung der I/O-Tests, Inbetriebnahme bis zur Kundenabnahme (Siemens-S7 / Schneider Electric)
Ausgabenrundläufe, Sorter im Bereich Case Check-In
Optimierung des Datentransfers zwischen einzelne Steuerungen und des Leitsystems
Produktionsüberwachung, Prozess-Optimierung

12.2009 – 04.2011

Fa. GEGA, Wiesbaden (Sondermaschinenbau)

Basic Engineering im Bereich Elektrotechnik:
Auslegung von Steuerungskomponenten, Antriebe, Schaltgeräte, hydraulische - pneumatische Ventile, Sensoren sowie SPS- Komponenten

Durchführung der I/O-Tests Inbetriebnahme bis zur Kundenabnahme
SPS Programmierung mit Siemens S7, S7-Safety, TIA Portal und Inbetriebnahme von Gas Schneidmaschinen für Walzwerke
Erstellung und Einbindung von Antriebsregelungen in SPS Steuerungen

09.2009 – 11.2009

Fa. Opel-Rüsselsheim (Seitenteileschweißanlage)

Inbetriebnahme sowie Produktionsbegleitung im Bereich Rohbau
Erstellung und Einbindung von Antriebsregelungen in SPS Steuerungen
Durchführung der I/O-Tests, Inbetriebnahme bis zur Kundenabnahme

02.2007 – 07.2009

SMS-Demag AG, Hilchenbach

Programmierung und Inbetriebnahme von Kalt-Warmwalzwerkanlagen mit LogiCAD/Probas32
Produktionsüberwachung, Schulungen beim Kunden

12.2005 – 01.2007

SEQUA-MEGTEC, Maintal

Erstellung von Pflichtenheften, Erstellung von Messstellenlisten, Bestellungen geeigneter Komponenten für die Fertigung
Planung von Schaltschränken sowie Auslegung von Steuerungskomponenten wie SPS und SPS- Komponenten, PCs, Prozessleitsysteme usw. Planung mit ECSCAD
Eingesetzte Systeme:
Siemens S5 und S7, PCS 7, ProTool, WinCC / WinCC flexible
Programmierung und Inbetriebnahme von Abluftreinigungsanlagen
Schulungen beim Kunden, Produktionsüberwachung

10.2005 – 11.2005

Fa. ALSTOM

Serviceeinsatz bei einer Öl / Gasturbine und Boiler (Siemens S7) in Azerbaijan / Baku

07.2005 – 08.2005

Fa. Daimler-Benz, Düsseldorf

Inbetriebnahme einer Skid-Förderanlage für Daimler-Benz in Düsseldorf
Mit Schneider-Electric (Unity-Pro/Preminum)
Kundenschulung, Produktionsüberwachung, Erstellung von Dokumentationsunterlagen

02.2005 – 06.2005

Fa. Passavant Roediger Controls, Aarbergen

Programmierung und Inbetriebnahme von Kläranlagen
Eingesetzte Systeme: Siemens S5 und S7, ProTool, WinCC
Schulungen beim Kunden, Produktionsüberwachung, Optimierung der Prozessvorgänge, Erstellung von Dokumentationsunterlagen

06.2004 – 12.2004

Fa. Opel, Bochum

Programmierung und Inbetriebnahme einer EHB-Anlagen mit BOSCH-Steuerung
Optimierung der Prozessvorgänge Erstellung von Dokumentationsunterlagen
Schulungen beim Kunden, Produktionsüberwachung

01.2004 – 04.2004

Fa. Opel, Bochum

Programmierung und Inbetriebnahme einer EHB-Anlage mit BOSCH-Steuerung
Schulungen beim Kunden, Produktionsüberwachung, Optimierung der Prozessvorgänge
Erstellung von Dokumentationsunterlagen

11.2003 – 12.2003

Fa. Pillard, Taunusstein

Trocknungsanlage für einen Zementwerk

Programmierung und Inbetriebnahme einer Brennersteuerung für eine Zementfabrik in der Türkei

Eingesetzte Systeme:

Siemens S7, S7-Safety, WinCC flexible

Schulungen beim Kunden, Produktionsüberwachung, Optimierung der Prozessvorgänge

08.2003 – 10.2003

Fa. Opel, Bochum

Projektierung und Programmierung von einer EHB-Anlage mit BOSCH-Steuerung

Inbetriebnahme und Schulungen beim Kunden, Produktionsüberwachung, Erstellung von Dokumentationsunterlagen

09.2000 – 07.2003

Fa. Schneider-Electric, Seligenstadt

Erstellen von Testplänen und Testfällen sowie Durchführung der Software Tests für eine Produktionsanlage mit 24 SPS-Stationen

Erstellung von Testprotokollen, Dokumentation der Testanlage sowie der Programme und Validierung und Qualifizierung

Fehleranalyse, Bewertung und Dokumentation der Testergebnisse

Auswahl der einzelnen Komponenten wie CPU's, EA-Module, Schnittstellenmodule

Aufbau sowie Inbetriebnahme der Testanlage mit 24 Steuerungen

Eingesetzte Tools:

CODESYS, UNITY-Pro, Concept, PL7, Unity-Pro

Kopplung der Stationen miteinander mit Profibus, Interbus, Modbus, ModbusPlus, Profinet, CAN-BUS, TCI/IP

04.2000 – 08.2000

Fa. DEXION, Laubach

Planung von Schaltschränken sowie Auslegung von Steuerungskomponenten wie SPS für Förderanlagen, kommissionier Anlagen, Paternoster

Teilprojektleitung , Erstellung von SPS-Programmierung mit Siemens S5, S7

Inbetriebnahme sowie Schulungen beim Kunden, Produktionsüberwachung, Optimierung der Prozessvorgänge

10.1999 – 04.2000

Fa. MAN – Roland, Offenbach

Erstellung eines Testprogramms mit CODESYS auf der Basis

der IEC-3111C für den Test des CAN – Busses mit 15 Teilnehmer am CAN-Bus

Quellen-URL (abgerufen am 28.03.2024 - 16:11):

<https://www.sps-profis.de/profil/n7vwde5flq/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-wincc-professional-twincat-2-twincat-3>