

Profil ID: N6T4NKXFKQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 68723

SPS Programmierer: Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, EtherCAT, CODESYS V2, V3, IEC 6-1131

Mitarbeiterkurzprofil

Herr G. L. geboren 1970

Position

Freiberuflicher **Beckhoff TwinCAT und CODESYS Programmierer / Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, Beckhoff IPC, AX2000. AX52xx, CX1020, CX1000, CX9000, BC9000, TwinSAFE, AX2000, AX52xx, ADS, EtherCAT, Beckhoff IPC, CODESYS V2, IEC 6-1131, C, C++, IEC 61131-3, ExST, ST, SFC, FBD, LD, CFC, SCL, Automobilindustrie, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

Beckhoff TwinSAFE, CODESYS V3, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik

Sonstige Kenntnisse

Beckhoff TwinCAT CNC, MS Visual Studio 2017, Bosch-Rexroth IndraWorks V12, Bosch Rexroth IndraControl L40, IndraLogic V2, Bosch Rexroth IndraDrive und EcoDrive, Bosch Rexroth OpCon, Schneider Electric Frequenzumrichter ATV320, Glas und Solar, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

08.2019 – 12.2019

Maschine für die Herstellung von Kontaktlinsen

Hardware:

Beckhoff C6930, Servo-Regler AX52xx, TwinSAFE EL6910, EtherCAT

Software:

TwinCAT V3.1

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 ST, SFC, FBD

06.2019 – 07.2019

Gebäudeautomatisierung

Hardware:

PC, EtherCAT

Software: TwinCAT V3.1

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 Extended Structured Text (ExST)

10.2018 – 04.2019

Programmierung einer CNC-Fräs-Bohrmaschine

Hardware:

PC, EtherCAT

Software:

CODESYS V2

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

12.2016 – 09.2018

Neuentwicklung einer Produktserie von Hobelmaschinen

Hardware:

PC, EtherCAT

Software:

CODESYS V2

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

12.2015 – 11.2016

Fräsmaschine mit Achsansteuerung über dynamisch generierten Kurvensscheiben

Hardware:

PC, EtherCAT

Software:

TwinCAT V2.11

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

06.2015 – 11.2016

Erstellung von Software Modulen für die automatische Generierung der Steuerungsapplikation

Hardware:

PC

Software:

CODESYS V2

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

?

06.2013 – 02.2015

Erstellung von Software Modulen für die automatische Generierung der Steuerungsapplikation

Hardware:

PC

Software:

CODESYS V2

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

03.2013 – 05.2013

Softwareentwicklung IEC Bibliothek

Hardware:

Schneider Electric Twido

Software:

CODESYS V3

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

01.2012 – 03.2013

Verpackungsmaschine für Papiertaschentücher

Hardware:

MLC L65, Sercos III, IndraDrive M Servo-Antriebe

Software:

IndraWorks V12

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST, FBD, SFC, LD)

02.2011 – 12.2011

Pick & Place Applikationen im Sondermaschinenbau

Hardware:

Beckhoff CX1020, SNR-Achsen

Software:

Beckhoff TwinCAT PLC/NC PTP

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

08.2010 – 01.2011

Standardisierung der Kommunikation zwischen Prozessmodulen

Software Standardisierung

Optimierung von Produktionsprozessen

Hardware:

Beckhoff CX1020, CX1000

Software:

Beckhoff TwinCAT PLC/NC PTP

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

04.2010 – 07.2010

Programmierung einer Bibliothek für CODESYS V3, die den Zugriff auf Datenbanken ermöglicht

Software:

CODESYS V3.4, Visual Studio 2008

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (Extended Structured Text ExST), C#

?

07.2009 – 03.2010

Programmierung und Inbetriebnahme einer Verpackungsmaschine

Hardware:

PacDrive C600

Software:

EPAS 4, ZENON 6.21

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST, FBD)

03.2009 – 06.2009

Programmierung einer Bibliothek für CODESYS V3, die den Zugriff auf Datenbanken ermöglicht

Software:

CODESYS V3.3, Visual Studio 2008

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (Extended Structured Text ExST), C#

09.2008 – 08.2008

Prozessoptimierungen an Produktionsanlagen für ESP-Steuergeräte

Hardware:

Beckhoff CX1020, AX2000, TwinSAFE

Software:

Beckhoff TwinCAT PLC/NC PTP

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

03.2008 – 08.2008

Prozessdatenerfassung

Hardware:

IPC, Echtzeit-Ethernet

Software:

TwinCAT PLC, Beckhoff TCP/IP Connection Server, Beckhoff OPC Server DA

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST, SFC, FBD)

09.2006 – 02.2008

Antriebstechnik Sondermaschinenbau

Hardware:

CX1000, CX1020, Antriebstechnik Bosch Rexroth IndraDrive C und EcoDrive, Linearantriebe, Feldbus EtherCAT, Profibus und Sercos

Software:

TwinCAT PLC/NC PTP, Kurvenscheiben dynamisch über Motion-Function-Tabelle definiert

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST)

09.2005 – 08.2007

Programmierung und Inbetriebnahme einer Verpackungsanlage im pharmazeutischen Bereich

Schwerpunkt Datenkommunikation mit Anlagenleitrechner

Hardware:

IPC, CX1000

Software:

Beckhoff TwinCAT PLC, Beckhoff TCP/IP Connection Server

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST, SFC, FBD)

?

05.2005 – 08.2005

Programmierung und Inbetriebnahme von Montage-Stationen

Hardware:

Rexroth IndraControl L40, VCP05, Profibus

Software:

Bosch Rexroth IndraLogic

Programmiersprachen:

IEC 61131-3 (ST, SFC), Bosch Rexroth OpCon Standard

Quellen-URL (abgerufen am 19.04.2024 - 19:26):

<https://www.sps-profis.de/profil/n6t4nkxfkq/sps-programmierer-beckhoff-twincat-2-twincat-3-ethercat-codesys-v2-v3-iec-6-1131>