

Profil ID: N6T4NKPKO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 81737

Elektroingenieur: Automation, SPS, Simatic, Braumat

Mitarbeiterprofil

Jahrgang	1954
Nationalität	deutsch
Sprachkenntnisse	Deutsch Englisch - gut Russisch – gut
Schwerpunkte beruflicher Tätigkeit	<ul style="list-style-type: none">• Automatisierungstechnik, Prozessautomatisierung; Anwendersoftwareentwicklung; Elektrotechnik; Elektrische Antriebstechnik; Entwicklung; Fertigungssteuerung; Hardwareinstallation, Softwareinstallation; Maschinentechnik; Mess-, Steuer-, Regeltechnik (MSR); Digitaltechnik; Projektierung; Projektleitung; Prozessleittechnik; SPS-Programmierung, -technik; Datenaustausch zwischen SPS und PC-Applikationen; Softwaretechnik, -engineering; Objektorientierte und ereignisgesteuerte Programmierung; Simulation; Computertechnik; VBA (Visual Basic for Application); Access; VB.Net

Schulausbildung:

1961 - 1972 Mittelschule in Iwanowo (Russland)

Abschluss: Reifezeugnis

Hochschulausbildung:

1972 - 1977 Studium als Elektroingenieur an der Hochschule für Energetik in Iwanowo;

Abschluss: Diplom:

Titel: "Elektroantrieb und Automatisierung industrieller Anlagen"

Diplomnote: gut

Das Diplom ist in Bayern anerkannt

Berufstätigkeit:

1977 - 1980 Elektroingenieur am Forschungsinstitut für Textilindustrie (Projektierung, Inbetriebnahme der Elektroausrüstung von Textilmaschinen)

1980 - 1984 Elektroingenieur, wissenschaftlicher Mitarbeiter am Forschungsinstitut für Elektroantriebe in der Textilindustrie in Iwanowo

1984 - 1992 Elektroingenieur, Teamleiter in der Abteilung "CNC, Software und elektrische Elektroausrüstung" im Staatlichen Fachkonstruktionsbüro für Werkzeugmaschinen in Iwanowo (ca. 300 Mitarbeiter, Konstruktionsbüro bei „Mashine Tool Building Factory“ mit 5.000 Mitarbeiter, Leistung - 600 CNC – Werkzeugmaschinen/ Jahr)
Programmieren von Bosch und Siemens SPS für CNC-Werkzeugmaschinen
(Bearbeitungscenter und Drehmaschinen) mit BOSCH, Siemens und Gildemeister CNC
Projektierung von flexiblen Fertigungssystemen (auf Basis von mehreren CNC-Maschinen)
Projektleitung
Teilnahme an Fachmessen als Stellvertreter der Firma
Schulung

1992 - 1995 Wissenschaftlicher Mitarbeiter bei der Firma AF "Medteks" in Iwanowo
Entwicklung von medizinischen Diagnosegeräten
Computergestützte Röntgenographie
1996 Stellvertretender Direktor für Wissenschaft bei der Firma AF "Medteks"
Management

07.96 Übersiedlung in die BRD.

Weiterbildung

08.96-02.97 6-monatiger Sprachkurs beim Kolping-Bildungswerk e.V. Würzburg.

03.97-08.97 Spracheneigenstudium

09.97-09.98 EDV Fortbildung an der Fa. elop münchen gmbh, München
(Windows-Betriebssysteme, Applikationen, Visual Basic-, SQL-, Access-, C-Programmierung, Netzwerkadministration min CNA und MCP Zertifikat).

Berufstätigkeit in Deutschland

01.12.98 – 30.11.02 Elektroingenieur bei der Fa. Elektro Mehringer GmbH in München
(ca. 70 Beschäftigte, Richtung: Automatisierung, Schaltschrankbau, Elektromontage, Innere Netzwerke)
SPS-Software für Anlagen in Lebensmittel-, Chemie- und Autoindustrie auf Basis Simatic S5, Simatic S7 (200, 300, 400), Entwurf von Elektrolänen
Visualisierung - InTouch (Wonderware), RSView (Rockwell), Braumat, ProTool/Pro (Siemens)
Programmierung mit VB, VBA (Access)
Inbetriebnahme und technische Betreuung der Anlagen

Beispiele:

Rundbrotanlage, Fa. Hofpfistererei (München):

- Entwurf der Elektroläne
- Konzipieren von Sicherheitsmassnahmen, z.B. Einsetzen der Lichtschranke für Bereiche mit gefahrbringenden Bewegungen, Not-Aus Kreise
- Auswahl der Sensorik
- Bestellungen
- Entwurf der Verkabelung mit Berücksichtigung der Sicherheitsnormen (z.B. hohe Temperatur, Flexible Leitungen, Schirmung, Erdung usw.)
- Inbetriebnahme des Schaltschranks nach der Fertigung

- Bauleitung
- Parametrierung von analogen Sensoren
- Parametrierung von FUn
- Inbetriebnahme
- Produktionsbegleitung

Anlage für Treibstoffversorgung der Prüfstände, Fa Audi (Gyor, Ungarn)

- Prüfung der Elektropläne (Sicherheitsnormen, Vollständigkeit, Anschluss von Sensorik)
- SPS Software Programmieren, Simatic Step 7, CPU CP416-DP
- Visualisierung, ProTool/Pro, OP17
- Bus System: DP – Bus, Industrial Ethernet (Datenaustausch mit anderen SPSn)
- Inbetriebnahme der Anlage

Zum 12.2002 hat die Firma Insolvenz angemeldet.

01.12.02 – 31.03.05 Programmierer bei der Fa. A-on AG automation in München

(ca. 15 Beschäftigte, Richtung: Automatisierung, Schaltschrankbau):

SPS-Software für Anlagen in der Lebensmittelindustrie (Brauereien, Getränkeindustrie) auf Basis von Simatic S7, überwiegend Software-SPS WinAC (Windows Automation Center);

Visualisierung - InTouch (Wonderware), Braumat, ProTool/Pro (Siemens);

Programmierung mit VB.NET, VBA (Access, Excel); Inbetriebnahme und technische Betreuung der Anlagen.

Projektreferenzen

2004 6 Gefäße Industriebrauerei mit Schrotrei und Gärkeller (USA).

Beschreibung

Umfang: 150 Ventile, 45 Motoren, 13 FU Micromaster, 125 Sensoren, Industrial Ethernet, DP-Bus (30 Teilnehmer);

Hardware: 2 PC-Stationen, RAID-Controller, DB-Bus, ET200S-Module;

Software: Software-SPS WinAC (Windows Automation Centre, Siemens), Simatic Step7,

VB.NET, Access2000, Visualisierung - ProTool/Pro (Siemens);

Leistung: Pflichtenheft Erstellung, 2 PC-Stationen (Dell-PC, Win XP Professional) Installation, Hardware Nachrüstung (RAID + 2. Festplatte), SPS-Software Programmierung, Visualisierung, FU Parametrierung, Datenübertragung zwischen SPS und Datenbank (VB.NET/Access/XML, OPC), Inbetriebnahme, PID-Regler Optimierung, Parametrierung der Sensoren, Produktionsbegleitung, Fernwartung.

2004 Anlage für Treibstoffversorgung der Motorprüfstände, Fa. Audi (Gyor, Ungarn), Nachrüstung.

Beschreibung

Umfang: 30 Ventile, 3 Motoren, 8 Sensoren, Industrial Ethernet

Hardware: Simatic SPS S7-400, Visualisierung – OP17;

Software: Simatic Step7, Visualisierung - ProTool/Pro (Siemens);

Leistung: SPS-Software Programmierung, Datenübertragung zwischen SPSn..

2004 Entgasungsanlage für Säfte, Fa. becker's beste GmbH

Beschreibung.

Umfang: 20 Ventile, 5 Motoren, 15 Sensoren, 1 FU

Hardware: PC- Station (Industrie-PC), Touch Panel

Software: Simatic Step7, Software-SPS WinAC, Visualisierung - ProTool/Pro (Siemens);

Leistung: SPS-Software Programmierung, Inbetriebnahme.

2004 Projektierung des PCS-Systems für Lebensmittelindustrie.

Beschreibung.

Software: Software-SPS WinAC (Windows Automation Center, Siemens), Simatic Step7, Visualisierung - ProTool/Pro (Siemens).

2003 CIP-Anlage (Lebensmittelindustrie, Österreich).

Beschreibung.

Umfang: 20 Ventile, 5 Motoren, DP-Bus

Hardware: 1 PC-Station, DP-Bus;

Software: Software-SPS WinAC (Windows Automation Center, Siemens),

Simatic Step7, Visualisierung - ProTool/Pro (Siemens);

Leistung: SPS-Software Programmierung, Bauleitung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Fernwartung.

2003 Gastbrauerei mit Gärkeller, Fritzlar (Deutschland).

Beschreibung.

Umfang: 50 Ventile, 10 Motoren, 5 FU, 30 Sensoren;

Hardware: PC-Station (Siemens Touch Panel), DP-Bus;

Software: Software-SPS WinAC (Windows Automation Center, Siemens), Simatic Step7, Visualisierung - ProTool/Pro (Siemens), VB.NET, Access2000;

Leistung: SPS-Software Programmierung, Visualisierung, FU Parametrierung, Datenübertragung zwischen SPS und Datenbank (VB.NET/Access/XML, OPC), Inbetriebnahme, PID-Regler Optimierung, Parametrierung der Sensoren, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Fernwartung.

2003 5 Gefäße Industriebrauerei in Altenburg (Hochrüstung).

Beschreibung.

Umfang: 160 Ventile, 30 Motoren, 9 FU, 100 Sensoren;

Hardware: Simatic Simatic S7-400, 2 PC-Stationen (Fujitsu-Siemens), DP-Bus, Industrial Ethernet;

Software: „Braumat“ (Siemens), Simatic Step7;

Leistung: SPS-Software Programmierung, Visualisierung, FU Parametrierung, Inbetriebnahme, PID-Regler Optimierung, Produktionsbegleitung, Fernwartung.

2002 4 Gefäße Industriebrauerei in Riga (zusammen mit der Fa. „Norit“)

Beschreibung.

Umfang: 100 Ventile, 20 Motoren, 6 FU, 80 Sensoren;

Hardware: Simatic CPU 416-DP2, 1 PC-Station (Fujitsu-Siemens), DP-Bus, Industrial Ethernet;

Software: „Braumat“ (Siemens), Simatic Step7;

Leistung: SPS-Software Programmierung, Visualisierung, FU Parametrierung, Inbetriebnahme, PID-Regler Optimierung, Produktionsbegleitung, Fernwartung.

2002 Rundbrotanlage, Hopffisterei (München)

Beschreibung.

Umfang: 10 Ventile, 25 Motoren, 10 Sensoren, 1 FU

Hardware: Simatic SPS S7-300, OP17, DP-Bus;

Software: Simatic Step7, Visualisierung - ProTool/Pro (Siemens);

Leistung: Projektleitung, Entwurf der Elektropläne, Inbetriebnahme; Konzipieren der Sicherheitsmassnahmen, z.B. Einsetzen der Lichtschranke für Bereiche mit gefahrbringenden Bewegungen, Not-Aus Kreis, Erdung usw., Auswahl der Sensorik, Entwurf der Verkabelung mit Berücksichtigung der Sicherheitsnormen (z.B. hohe Temperatur, Flexible Leitungen, Schirmung, Erdung usw.), Bestellungen, Inbetriebnahme des Schaltschranks nach der Fertigung, Parametrierung der analogen Sensoren (Temperatur-, Inhalts-, Feuchtigkeitsmessung), Parametrierung der FU, Bauleitung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung.

2002 5 Gefäße Versuchsbrauerei in Sankt-Petersburg bei der Fa. „Baltika“ (Russland).

Beschreibung.

Umfang: 100 Ventile, 20 Motoren, 5 FU, 60 Sensoren;

Hardware: Simatic SPS S7-400, 1 PC-Station (Fujitsu-Siemens), DP-Bus, Industrial Ethernet;

Software: „Braumat“ (Siemens), Simatic Step7;

Leistung: SPS-Software Programmierung, Visualisierung, FU Parametrierung, Bauleitung, Inbetriebnahme, PID-Regler Optimierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Fernwartung.

2002 Spanplattenanlage, Fa. SHS.

Beschreibung.

Umfang: 20 Ventile, 50 Motoren, 30 FU;

Hardware: Simatic SPS S7-400, 3 PC-Stationen, DP-Bus, Industrial Ethernet;

Software: Simatic Step7, RSView;

Leistung: SPS-Software Programmierung, Visualisierung, Test im Simulationsbetrieb.

2002 Anlage für Treibstoffversorgung der Motorprüfstände, Fa. Audi (Gyor)

Beschreibung.

Umfang: 50 Ventile, 10 Motoren, 8 Sensoren, Industrial Ethernet

Hardware: Simatic SPS S7-400, Visualisierung – OP17;

Software: Simatic Step7, Visualisierung - ProTool/Pro (Siemens);

Leistung: SPS-Software Programmierung, Datenübertragung zwischen SPSn, Inbetriebnahme.

2002 Visualisierung der Spanplattenanlage der Fa. SHS.

Simatic SPS S7-400 von Siemens, Visualisierung - InTouch.

Quellen-URL (abgerufen am 19.04.2024 - 18:13):

<https://www.sps-profis.de/profil/n6t4nkpdko/elektroingenieur-automation-sps-simatic-braumat>