

## Profil ID: MAYFJPSHQS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 50226

## SPS Programmierer: SINUMERIK, TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC)

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr K. T. geboren 1982

### Position

Freiberuflicher Siemens **SINUMERIK** und **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**SINUMERIK, Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC)**, Automobilindustrie, Maschinenbau, Fördertechnik und Logistik, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik

### Gute Kenntnisse

TIA Portal, CFC, Distributed Safety / F / FH, PDIAG, WinCC professional, WinCC flexible, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme

### Sonstige Kenntnisse

SCL / ST

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Persisch (Muttersprache), Englisch (fließend)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

#### 10.2019 - 11.2019

##### Stalvoss Sondermaschinenbau Köln

Softwareentwicklung und Inbetriebnahme einer optischen Prüfanlage für Planetenradbolzen für Daimler Berlin  
TIA Portal V15, HMI Pro, Simatic S7

#### 05.2019 - 07.2019

##### Europe ATS Automation

Softwareentwicklung und Inbetriebnahme  
Softwareentwicklung und Inbetriebnahme für eine Getriebemontage Linie für BMW mit Handlingsrobotern und Dichtigkeitsmess PC  
TIA Portal V15, HMI Lite, KTP 900 F Mobile Panel, Profi Safe (Safety Integrated) / Profi Net, TP1200, Wincc Comfort, S7 Graph

#### 02.2019 - 05.2019

##### Fill

Softwareentwicklung für eine Sondermaschine

Softwareentwicklung für eine Sondermaschine sowie Inbetriebnahme und Dokumentation zur Bearbeitung von Achsträger für VW Vietnam  
SINUMERIK 840D sl, HMI PRO CS, WinCC Comfort, TP1200, Profi Safe (Safety Integrated) / Profi Net, Simatic (Step 7 V5.5 / TIA Portal V 14), Sinamics S120, G120, CU320, S7 Graph

#### **12.2018 - 01.2019**

##### **Aumann AG**

Softwareentwicklung und Inbetriebnahme

Softwareentwicklung für eine Lasermesstation mit Achsträger für Daimler C-Klasse mit Handlingsrobotern und Messrobotik

TIA Portal V14, HMI Pro, Safety Integrated

#### **05.2018 - 11.2018**

##### **Langhammer GmbH**

Softwareentwicklung und Inbetriebnahme

Softwareentwicklung umstieg von S7 300 CPU auf 1500 TIA CPU für Logistiksysteme und Fördertechnik, Transport, Lagenbildung, für Carl Kuehne und Metsa Tissue

TIA Portal V15, Step 7 V5.6, WinCC Comfort, SIMOTION, 1500 CPU, S7 300 CPU, Sinamics S120, Sinamics G120, CU320

#### **11.2017 – 04.2018**

MAG GmbH

Inbetriebnahme sowie SPS und CNC Programmierung für MAG

Inbetriebnahme und Programmierung für MAG bei einer automatisierten Fertigungslinie für Dreh- und Fräsbearbeitungszentren bei Kurbelwellen mit Werkzeugidentifikationssystem

RFID sowie Anbindung zur Automation für FORD Valencia

Programmierung für MAG bei Dreh und Fräsbearbeitungszentren für Kurbelwellen

FORD Windsor

**Sinumerik 840D sl**

**HMI PRO CS**

**Profi Safe (Safety Integrated) / Profi Net**

**Simatic (Step 7 V5.5 )**

Kundentraining für Hardware und PLC

Trainer bei MAG für Steuerungstechnik und CNC bei DAIMLER Stuttgart für 5 Achs Vertikalfräsmaschinen XT 525 Fertigungslinie für Achsgehäuse

Trainingsseminar für PLC und NC sowie Safety

Hardware und HMI

Nullpunkte

Einrichten

Werkzeugkorrekturen

**Siemens S7**

**Sinumerik 840 D sl**

#### **04.2017 – 11.2017**

LIEBHERR VERZAHNTECHNIK GmbH

Inbetriebnahme sowie SPS und CNC Programmierung

Inbetriebnahme und Programmierung bei LIEBHERR Portale für Linie Dragon Motorblöcke ( Ford GmbH / Bridgend ) sowie Förderband und Paletten Transportsysteme, unter Verwendung von Sinumerik 840 Dsl.

Inbetriebnahme und Programmierung bei LIEBHERR Portale für Linie Kurbelwelle ( Daimler AG / Mannheim) sowie Förderband und Paletten Transportsysteme, unter Verwendung von Sinumerik 840D sl.

**Sinumerik 840D sl**

**HMI PRO CS**

**Profi Safe (Safety Integrated) / Profi Net**

**Simatic (Step 7 V5.5 / TIA Portal V 13)**

**Sinamics**

Kundentraining für Hardware und PLC

**11.2016 - 04.2017**

EMAG AUTOMATION GmbH

SPS und CNC Softwareentwicklung für Emag

Softwareentwicklung und Programmierung für EMAG sowie Inbetriebnahme der Laser - Schweissanlage mit Ultraschall Prüfung für Planetenträgergetriebe PS4 mit Förderband und Paletten Transportsysteme, (Daimler AG / Stuttgart-Hedelfingen) unter Verwendung von Sinumerik 840 Dsl.

Bereiche:

**Sinumerik 840D sl**

**HMI PRO CS**

**Profi Safe (Safety Integrated) / Profi Net**

**Simatic (Step 7 V5.5 / TIA Portal V 13)**

**Sinamics**

**09.2016 -10.2016**

HARSCO EUROPE

Inbetriebnehmer

Bereiche:

**ABB Stromrichter**

**Leittechnik**

**SPS**

**12.2015 - 06.2016**

SIEMENS AG

Inbetriebnahme Ingenieur bei der SIEMENS AG

Inbetriebnahme von Simatic S7 Steuerungen bei SIEMENS

SIEMENS AG Division Mobility

Test and Validationcenter Wegberg - Wildenrath

Bereiche:

**Simatic Step 7**

**Sibas Profi Net**

**Sibas Monitor**

**Industrial Bus Communication**

**Bahnleittechnik**

**Fehlerdiagnose**

**Typen Test**

**Simulation**

**TIA Portal**

SIEMENS AG Division Digital Factory

Bereiche:

**Simatic Step 7**

**Profi Net**

**Sinamics**

**Antriebstechnik**

**TIA Portal**

**02.2007 - 12.2011**

GETRAG - FORD Transmission GmbH Köln

Facharbeiter

Bereiche:

Automatisierungstechnik

Antriebstechnik

**Siemens Simatic S7**

**MSR**

**ABB und Kuka Robotik**

**Quellen-URL (abgerufen am 04.05.2024 - 07:48):**

<https://www.sps-profis.de/profil/mayfjpsqshqs/sps-programmierer-sinumerik-tia-portal-step-7-kop-fup-awl-graph-sfc>