

## Profil ID: GAQBEBYDOO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 58089

## SPS Programmierer: Step 7, WinCC, TIA Portal, Hitachi, Mitsubishi, Omron, LG Electronics

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr R.I. M. geboren 1961

### Position

Freiberuflicher Siemens **S7** und **TIA Portal Programmierer / Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**Step 7, WinCC, TIA Portal, Hitachi, Mitsubishi, Omron, LG Electronics**, Automobilindustrie, Maschinenbau, Metall, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Schweiß- und Fügetechnik, Umformtechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Französisch (Grundkenntnisse)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung (2003 - heute) Auszug

#### Automatisierung Kühlanlage für das Werk eines Automobilzulieferers

S7-300, S7-1500, mehrere HMI Panels, TIA Portal, Profibus, Ethernet

Regelungen über Frequenzumrichter

Besonderheit: IBN im laufenden Betrieb, Max. 3 Minuten ohne Kühlung erlaubt, danach Stillstand der Glühöfen und Pressen

Kommunikation mit Firmennetzwerk

#### Engineering und Programmierung Rissprüfungsanlage für Ventilfehrungshülsen

Engineering Teilezuführung und -transport

Programmierung S7-300, Step 7

Aussortieren fehlerhafter Teile

#### Maschinenumzug mit Programmänderungen an einer Schmiedeanlage

Organisation elektrischer Ab- und Aufbau einer automatischen Schmiedeanlage mit Antransport Rohmaterial,

Fräsen, Erhitzen, Pressen, optischer Kontrolle, Bündelung der Fertigteile und Abtransport

Programmänderungen S7-300 mit HMI, Profibus und Ethernet, TIA Portal

#### Schaltplanerstellung, Schaltschrankbau und Programmierung für Kommissionierung und Verpackung von Baufolien

Renovierung/Neubau der Elektrik, Programmierung der Fördertechnik incl. Verpackung, S7-300 mit HMI, Step 7

#### Kettenzugkraftmessung in Automobilwerken

Selbst entwickelte Messtechnik, Messung während der Produktion, Datenübertragung per Telemetrie, Auswertung

### **Engineering und Programmierung automatische Presse für Flugzeugturbinenschaufeln**

Inbetriebnahme in Thailand

Renovierung und Umbau einer Presse auf elektrischen Betrieb, S7-300 mit Siemens Frequenzumrichter, Step 7

### **Programmierung Montageanlage für Mercedes Motorteile**

S7-300 mit HMI, Step 7

SEW Servomotoren mit SEW Servoumrichtern

### **Engineering und Programmierung Automatikkrananlage zum Transport von Aluminiumplatten**

Handling von Aluplatten (3m x 1,5m x 5cm) mit zwei Automatikkranen

Aufnahme der Platten mit Vakuumsaugern

Übergabe der Platten von einem Kran zum anderen

Ablage der Platten in verschiedene Fräsen, Toleranz plus / minus 1mm

### **Engineering und Programmierung für einen Härteofen**

Teilezuführung (Wiegen)

Teiletransport

Regelung konstante Zuführung (kg / min, unterschiedliche Teilegrößen)

Regelung Ofentemperatur und Gaszufuhr

S7-300, S7-1200, HMI, TIA Portal, Profibus, Ethernet

Kommunikation mit Firmennetzwerk

### **Engineering, Programmierung, Bau und Inbetriebnahme einer Kaminbefahreinrichtung für ein Stahlwerk in Kasachstan**

waagerechter Fahrweg der Einhausung: 130 m

vertikaler Weg des Befahrkorbes: 80 m

erhöhte Sicherheitsanforderungen wegen Personentransport

komplette elektrische und mechanische Konstruktion der Befahreinrichtung inkl. aller Berechnungen

Anpassung an russische/kasachische Vorschriften und Normen (GOST)

Aufbau und Test der kompletten Einheit

TÜV Abnahme aller Funktionen

Schaltplanerstellung, Schaltschrankbau

Programmierung S7-300 mit F-Anteil, TIA Portal

### **Entwicklung im Bereich Kunststoffspritzgussmaschinen**

Patentrecherchen

Morphologien

Auswertung

Entwicklung Schließeinheiten

Entwicklung Einspritzeinheiten

Entwicklung neuer Antriebskonzepte (Torquemotor)

Berechnungen für Kugelumlaufspindeln

Patentanmeldungen

### **Entwicklung und Bau einer Messstation für gestanzte Stahlringe**

optische Kontrolle auf Dicke der Ringe und Verformung

Kapazität 20.000 Ringe / Stunde

Entwicklung des Teiletransportes

Ausschleusen der NIO Teile

S7-300, Step 7

### **Entwicklung verschiedener Transport- und Sortieranlagen für Fluggepäck und Pakete**

Entwicklung von Antriebskonzepten (u.a. mit Linearmotoren) zum Transport und für die Sortierung

Elektrik

Aufbau und Erprobung

Steuerung: Siemens S7

**Engineering und Programmierung verschiedener automatischer Schleifanlagen zum Ausschleifen von Gusskokillen**

S7-300, Step 7 und TIA Portal

Regelung pneumatischer und hydraulischer Antriebe

**Programmierung automatischer Drehmaschinen für einen Automobilzulieferer**

Steuerung LG Electronics

**Engineering und Programmierung für eine Dachbefahranlage zum Putzen großer Glasflächen**

Steuerung und Frequenzumrichter: Hitachi

**Schaltplanerstellung, Schaltschrankbau und Programmierung für eine Automatikkrananlage zum Transport von Pipelinerohren**

Steuerung und Frequenzumrichter: Mitsubishi

**Quellen-URL (abgerufen am 03.05.2024 - 18:31):**

<https://www.sps-profis.de/profil/gaqbebydoo/sps-programmierer-step-7-wince-tia-portal-hitachi-mitsubishi-omron-lg-electronics>