

## Profil ID: GAN4DQDHOS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 59929

## SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, WinCC professional, WinCC flexible

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr R. R. geboren 1972

### Position

Freiberuflicher **Siemens S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, WinCC flexible**, Maschinenbau, Papier und Zellstoff, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

### Gute Kenntnisse

PDIAG, Schweiß- und Fügetechnik

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekt- und Berufserfahrung

#### 10.2017 - heute

##### Freiberuflicher SPS-Programmierer / Antriebstechnik

Engineering / Inbetriebsetzung / Service von Automatisierungssystemen und Frequenzumrichter.

#### 09.2010 – 09.2017

##### Papier Sprick GmbH & Co.

Engineering / Inbetriebsetzung / Service von Automatisierungssystemen und Frequenzumrichter  
Optimierung und Modernisierung von Produktionsanlagen in Hinblick auf „Stand der Technik“ und „Industrie 4.0“  
Messdatenerfassung der Produktionsmaschinen und Übermittlung an eine SQL Datenbank

### Einzelprojekte:

#### Querschneider

Modernisierung eines Jagenberg Querschneider bzgl. der Papierfangstation (Überlappungsbereich)  
Die alte Saugschieberteknik wurde gegen Blasluftventile ersetzt, wobei die Ansteuerung von einer schnellen Siemens Technologie-CPU314C erfolgt

#### Halbautomatischer 2-fach Wendewickler

Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik eines 2-fach Wendewickler inkl. Inline-Flexodruckwerk für Rollen mit einem Gewicht bis zu 60kg 0,4m Durchmesser und 2,5m Breite  
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-314C, Siemens S120 Mehrachssystem, SEW Moviaxis mit MoviPLC advanced und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten  
Die Wicklerfunktion wurde mit Sinamics S - DCC Wickler realisiert, wobei eine Geschwindigkeit bis zu 400m/min erreicht wird

#### **Halbautomatischer 1-fach Wickler**

Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik einer Aufwickelstation für Rollen mit einem Gewicht bis zu 750kg ,1,5m Durchmesser und 2,5m Breite  
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-314C, Siemens S120 Mehrachssystem, SEW Movidrive B und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten  
Die Wicklerfunktion wurde mit Sinamics S - DCC Wickler realisiert, wobei eine Geschwindigkeit bis zu 300m/min erreicht wird

#### **Verpackungslinie für Möbelindustrie**

Programmierung einer automatischen Verpackungslinie mit Rollgängen und Förderbändern inkl. einer vollautomatischen Umreifungsmaschine für die Möbelindustrie  
Zum Einsatz kam hier eine Siemens CPU314C und SEW Movitrac Frequenzumrichter

#### **Paletten Verpackungsstrasse**

Modernisierung einer automatischen Verpackungsstrasse für Euro- und Industriepaletten mit einem Schrumpftunnel, Wiegefunktion und Umreifungsmaschine  
Über eine Datenbankanbindung werden die Aufträge (Paletten) gestartet  
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU315-2DP/PN, Sinamics G120C-PN, Sickflexisoft, Wago I/O  
Die Schnittstellen zu Zulieferaggregaten wurde mittels I-Device Funktionalität gelöst

#### **Kaschieranlage mit 2-fach NON-STOP Wendewickler**

Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik einer Kaschieranlage mit Inline Flexodruckwerk und einem 2-fach NON-STOP Wendewickler für Rollen mit einem Gewicht bis zu 500kg, 1,5m Durchmesser und 2,5m Breite  
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-414, Siemens S120 Mehrachssystem und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten  
Die Wicklerfunktion wurde mit Sinamics S - DCC Wickler realisiert, wobei eine Geschwindigkeit bis zu 100m/min erreicht wird

#### **Fliegende Säge**

Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik einer Kantenschutzmaschine mit Fliegender Säge  
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-314C, S120 Mehrachssystem, G120C-2PN und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten  
Die Fliegende Säge wurde mit Sinamics S - DCC Fliegende Säge realisiert, wobei eine Materialgeschwindigkeit bis zu 40m/min erreicht wird  
Eine weitere Kantenschutzmaschine mit fliegender Säge wurde anstelle der Applikation „Sinamics S – DCC Fliegende Säge“ mit dem entsprechenden Applikationsmodul von SEW gelöst

#### **Stapelungsmaschine mit Simotion Print Standard**

Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik einer Papier Stapelungsmaschine mit Inline Flexodruckwerk für eine Arbeitsbreite von 860mm und eine Geschwindigkeit bis zu 400m/min  
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-1512C, Siemens S120 Mehrachssystem mit 2 SIMOTION D Controller und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten  
Insgesamt wurden 10 Achsen angesteuert, wobei als Basis die SIMOTION Print Standard Applikation genutzt wurde

**01.2008 – 08.2010**

#### **Ulrich Beule Sondermaschinenbau / Fertigungstechnik**

Engineering / Inbetriebsetzung / Service von Automatisierungssystemen und Frequenzumrichter.

## **Einzelprojekte:**

### **Projektierung und Inbetriebnahme einer automatischen Schweissanlage für LKW-Kühlkoffer**

Simatic S7 SW Engineering / Inbetriebnahme mit drehzahlgeregelten Antrieben für verschiedene Clinchanlagen

### **Modernisierung einer 220 Tonnen Presse mit Simatic S5**

Programmierung von einem vollautomatischen Papierfalter mit SEW Frequenzumrichtern und Servomotoren  
Realisierung von Synchronläufen mit einer SEW-MoviPLC, wobei eine Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 100 m/min erreicht wird

**10.1999 – 12.2007**

#### **Siemens AG, Erlangen**

Engineering / Inbetriebsetzung / Service von drehzahlregelbaren Antriebssystemen  
Weltweite Einsätze in den Branchen der verarbeitenden Industrie

## **Einzelprojekte:**

**10.2006 – 12.2007**

Service- und Wartungsarbeiten von Großantrieben der Reihe SIMOVERT-S im Ausland  
Step 7 SW Engineering für Fördermaschinen inklusive Systemtests aller projektierten Anlagenteile.  
Inbetriebnahme der Großantriebe SIMOVERT-D für die Fördermaschine Pechenga und Komsomolski in Russland.

**06.2006 – 09.2006**

Inbetriebnahme eines Großantriebs für die Fördermaschine HATTORF von Kali + Salz inklusive der Technologieregelung

**11.2005 – 05.2006**

Funktionsprüfungen von Fördermaschinentechnologiekomponenten im Testlabor

**08.2005 – 10.2005**

Inbetriebnahme von zwei Großantrieben inklusive aller Hilfsaggregate für eine Extruderlinie in der polymer verarbeitenden Industrie im Iran

**10.2004 – 07.2005**

Customer Support von Großantrieben der Reihe SIMOVERT-MV und SIMOVERT-S im In- und Ausland  
Ausarbeitung von Service Konzepten und Erstellung von Wartungsunterlagen für den Großantriebssektor.

**07.2003 – 09.2004**

Inbetriebnahme der neuen innovierten Großantriebe SIMOVERT-S in den verschiedenen Branchen der verarbeitenden Industrie im In- und Ausland  
Projektunterstützung des Entwicklungsteams bei A&D LD durch regelmäßigen Erfahrungsaustausch zwecks Neu- und Weiterentwicklungen des neuen innovierten Großantriebes SIMOVERT-S

**04.2003 – 06.2003**

Kurzfristige Einarbeitung in den Umrichtertyp SIMOVERT-C (Untersynchrone Stromrichter-Kaskade) und anschließende Inbetriebnahme von 5 Umrichtern dieses Typs in Libyen

**03.2002 – 03.2003**

Projektmitarbeit im Rahmen der Neuentwicklung der Steuerungs- und Regelungsplattform des Stromzwischenkreisumrichter SIMOVERT-S im Entwicklungsteam bei der A&D LD  
Selbstständige Ausarbeitung und Umsetzung der erforderlichen Konzepte im Hinblick auf Produktanforderung und Realisierbarkeit

**01.2000 – 02.2002**

Inbetriebnahme und Service von Großantrieben der Reihe SIMOVERT-MV in den verschiedenen Branchen der verarbeitenden Industrie weltweit  
Projektmitarbeit im Entwicklungsteam bei A&D LD im Rahmen von Weiter-, bzw. Neuentwicklungen der Mittelspannungsumrichter SIMOVERT-MV

**10.1999 – 12.1999**

Einarbeitung in die drehzahlregelbaren Antriebssysteme von Siemens.

**10.1998 – 09.1999**

**Siemens AG, Mülheim an der Ruhr**

Prüffeldingenieur für Generatoren im Bereich der Energieerzeugung KWU

**Quellen-URL (abgerufen am 05.05.2024 - 20:54):**

<https://www.sps-profis.de/profil/gan4dqdhos/sps-programmierer-tia-portal-step-7kop-fup-scl-st-wincc-professional-wincc-flexible>