

## Profil ID: GA9FFX6DKO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 33330

# SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, SCL, AWL, F/FH, PDIAG, WinCC flexible, TIA Portal

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr C. S., geboren 1983

### Position

Freiberuflicher Siemens **S7** und **TIA Portal** Programmierer und Inbetriebnehmer

### Gute Kenntnisse

**Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL, AWL, F/FH, PDIAG, WinCC flexible**, Maschinenbau, Medizintechnik, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Umformtechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

### Sonstige Kenntnisse

GRAPH (SFC), Distributed Safety, PCS 7, Automobilindustrie, Energie, Glas- und Solar, Nahrungsmittel und Getränke, Pharma und Chemie, Industrielle Bildverarbeitung, Schweiß- und Fügetechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektleitung

### Projekte / Auszug

#### Produktionslinie Betonplatten

##### 1 Jahr

Eingesetzte Software:

Simatic v5.5 (S300), WinCC flexible 2008, PNOZmulti Configurator, MOVITOOLS-MotionStudio (SEW)

Automatisierte Bewegungen:

Abrollfunktion per Trapezanwendung, Synchronisierte Transportbänder für Endlosmaterial, Hydraulische Hebevorrichtung zum Stapeln und vereinzeln, diverse pneumatische Hubvorrichtungen, fliegende Säge, einstellbare Aufteilsägen per Servoumrichter, Frequenzumrichter gesteuerte Rollenförderer im Synchron und Einzellauf

Aufgaben:

E/A-Test, Ablaufüberprüfung, Ablaufanpassung, Servoumrichter konfigurieren, Inbetriebnahme mit und ohne Material, Produktionsbegleitung, Visualisierungsanpassungen, Reporting beim Endkunden

#### Kaschieranlage

##### 4 Monate

Eingesetzte Software:

Simatic TIA v12 (S1200), SEW Motion Studio

Automatisierte Bewegungen: SEW Servo Achse, Pneumatische Haltevorrichtungen, PID Temperaturregelung

Aufgaben:

Programmierung des kompletten Programms in SCL und KOP nach dem OOP Prinzip, Erstellung der Visualisierung, Inbetriebnahme der Anlage, Planung der SPS Hardware

#### Folien Kompressor

### **1 Monat**

Eingesetzte Software:

Simatic TIA v12 (S1200)

Automatisierte Bewegungen:

Pneumatischer Vorschub, Pneumatische Aufteilung, Temperaturkontrolle (PID)

Aufgaben:

Programmierung in FUP, Visualisierung, Inbetriebnahme, Abnahme

### **Portal für Holzplatten**

#### **2 Monate**

Eingesetzte Software:

Simatic v5.5 (S300), WinCC flexible 2008, PNOZmulti Configurator, MOVITOOLS-MotionStudio (SEW)

Automatisierte Bewegungen:

Hydraulische Hebevorrichtung, 2AchsenServo-Portal, Vakuumaufnahme, Frequenzumrichter gesteuerte Rollenförderer, Pneumatische Vereinzelung und Ausrichtung

Aufgaben:

Programmierung in FUP, Visualisierung, E/A-Test, Ablaufüberprüfung, Ablaufanpassung, Servoumrichter konfigurieren, Inbetriebnahme mit Material, Produktionsbegleitung, Visualisierungsanpassungen, Kommunikation mit vorangehender und nachfolgender Maschine von Drittanbietern, Abnahme

### **Saugförderer für Plastikgranulat**

#### **1 Monat**

Eingesetzte Software:

Simatic v5.5 (S300), WinCC flexible 2008

Automatisierte Bewegungen:

Vakuum gesteuerte Materialbeförderung, priorisierte Materialbereitstellung

Aufgaben:

Visualisierung, E/A-Test, Ablaufüberprüfung, Ablaufanpassung FUP, Inbetriebnahme mit und ohne Material, Produktionsbegleitung, Visualisierungsanpassungen, Benutzerverwaltung und Rezeptverwaltung anpassen, Abnahme

### **Fräszelle für Kunststoffbehälter**

#### **2 Monate**

Eingesetzte Software:

Simatic TIA Portal V13

Automatisierte Bewegungen:

Kuka, Roboter, Frequenzumrichter gesteuerte

Aufgaben:

Visualisierung, E/A-Test, Ablaufüberprüfung, Ablaufanpassung FUP, Inbetriebnahme mit und ohne Material, Visualisierungsanpassungen, Benutzerverwaltung

### **Portal für Waffelröllchen**

#### **1 Monat**

Eingesetzte Software:

SEW Movitools, SEW Kinematic

Automatisierte Bewegungen:

Portal Bewegung mit 2 verbundenen Antrieben und einer auf synchronisierten Achse

Aufgaben:

Programmierung, E/A-Test, Ablaufüberprüfung, Ablaufanpassung, Inbetriebnahme

### **Coil Abwicklung**

#### **2 Monat**

Eingesetzte Software:

Simatic v5.5, Distributed Safety

Automatisierte Bewegungen:

Portal Bewegung mit 2 verbundenen Antrieben und einer auf synchronisierten Achse

Aufgaben:

Programmierung, E/A-Test, Ablaufüberprüfung, Ablaufanpassung, Inbetriebnahme

## **Montagevorrichtung für Kupplungen**

**2 Monate**

Eingesetzte Software:

Twincat 3, SEW Motion Studio

Automatisierte Bewegungen:

Verfahr Achse, Pneumatische presse Bewegungen, Materialüberprüfung mit Kamera, Aufgaben:

Programmierung, E/A-Test, Ablaufüberprüfung, Ablaufanpassung, Inbetriebnahme

**Quellen-URL (abgerufen am 06.05.2024 - 08:41):**

<https://www.sps-profis.de/profil/ga9ffx6dco/sps-programmierer-step-7-kop-fup-scl-awl-ffh-pdiag-wincc-flexible-tia-portal>