Profil ID: GA84EMJFMQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 47918

SPS Programmierer: STEP 7 / TIA Portal, KOP, FUP, SCL / ST, Rockwell / Allen Bradley, RSLogix

Mitarbeiterkurzprofil

Herr K. F. geboren 1956

Position

Freiberuflicher Siemens S7 / TIA Portal, Rockwell / Allen Bradley Programmierer und Inbetriebnehmer

Expertenkenntnisse

SINUMERIK, STEP 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, WinCC flexible, SIMOTION, ProTool, Rockwell RSLogix 5000, RSView SE, GuardLogix, ControlLogix, Rockwell Kinetix, Automobilindustrie, Maschinenbau, Medizintechnik, Metall, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

2019

Herrenknecht AG / Schwanau, Deutschland

Erstellung Software für 2 SBR Maschine Projekt Großbritannien
Simatic S7-WinLC RTX F V4.6
PROFINET-IO-System

2018

Herrenknecht AG / Schwanau, Deutschland

Erstellung Software für 2 SBR Maschine Projekt Weißrussland
Inbetriebnahme SBR Maschine in Weißrussland
Simatic S7-WinLC RTX F V4.6
PROFINET-IO-System

2018

Beumer, DANGOTE Cement Plc. Ibese / Lagos, Nigeria

Inbetriebnahme Fördertechnik (Muldengurtt Förderer und Gurtbecherwerke)

Simatic S7, Profinet-Schnittstelle

2017

Ford Köln, RESA, Deutschland

Erstellung Software für Pilz Steuerung

Inbetriebnahme Pilz

RSLogix 5000, DeviceNet, TCP/IP Netzwerk

2017

GM, Schuler Automation GmbH & Co. KG / Lansing, USA

Inbetriebnahme 14 Servoachsen des Platinenlader

Pressenlinie 1 und 2, GM Lansing / USA

RSLogix 5000, DeviceNet, TCP/IP Netzwerk

HMI: RSView SE

Controller: 1756-L73S GuardLogix 5570

Antriebstechnik: Rockwell Kinetix 5700

2016

GM, Schuler Automation GmbH & Co. KG / Gemmingen, Deutschland

Erstellung Software für 14 Servoachsen des Platinenlader

Pressenlinie 1 und 2, GM Lansing, USA

RSLogix 5000, DeviceNet, TCP/IP Netzwerk

HMI: RSView SE

Controller: 1756-L73S GuardLogix 5570

Antriebstechnik: Rockwell Kinetix 5700

2016

Vistakon, Koch Pac-Systeme GmbH / Pfalzgrafenweiler, Deutschland

Software Inbetriebnahme Blisteranlage für Kontaktlinsen

RSLogix 5000, DeviceNet, TCP/IP Netzwerk

HMI: RSView SE

Controller: ControlLogix5580, GuardLogix 5570

Antriebstechnik: Rockwell Kinetix 5500

2015 / 2016

Agropur USA, Alpma / Rott am Inn

Software Inbetriebnahme Produktionsanlage für Käse (Feta)

RSLogix 5000, DeviceNet, TCP/IP Netzwerk

Controller: ControlLogix5571S

Antriebstechnik Danfoss

2015

Amazon Prag, Dematic / Offenbach

Inbetriebnahme von Logistikanlage für Versandhandel

Dezentraler Aufbau RSLogix 5000, Profibus, TCP/IP Netzwerk

Controller: CompactLogix / Dual Ethernet mit DLR-Fähigkeit

Dezentraler Aufbau Siemens Safety

Controller CPU317F-2 PN/DP mit ET200S

Antriebstechnik Nordgetriebe, Dematic

2014 / 2015

Cooper Visio-Nexus, Hekuma / München

Inbetriebnahme von 3 Spritzgießanlagen für die Erstellung von Kontaktlinsen

RSLogix 5000, DeviceNet, TCP/IP Netzwerk Ring 2fach

Controller: ControlLogix5571, ControlLogix5571S, ControlLogix5572

Visualisierung RS View SE

Antriebstechnik Rockwell

2014

Berezovskaya GRES, EON Russia / Russland

Inbetriebnahme: Slag Extractor, Software optimieren
Simatic S7- IM151-8 PN/DP CPU, Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen
HMI WinCC flexible
Antriebstechnik Sinamics G

2014

Wärmebehandlungsanlage / Dymos, Korea

Anlagen Software optimieren, IBN SEW
Simatic S7- 317-2 PN/DP Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen, Profinet-Schnittstelle
Antriebstechnik SEW Movidrive

2013

Wärmebehandlungsanlage / Daimler Mettingen, Deutschland

Produktionsbetreuung und Anlagen Software optimieren
Simatic S7- 317-2 PN/DP Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen, Profinet-Schnittstelle
Antriebstechnik SEW Movidrive

2013

Plattenstrecker / Zhenjiang, China

Inbetriebnahme: Plattenstrecker 60MN
Simatic S7- 416F-2 DP, CP443-1, Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen, Profinet-Schnittstelle
Visualisierung WinCC
Hydraulik Steuerung mit Rexroth Reglerkarte
Pumpen-Antriebe über Siemens Softstarter

2013

Rohrschweißanlage / Sao Paulo, Brasilien

Software Projektierung: QuickSetting Rohrschweißanlage
Simatic S7- 319F-3 PN/DP Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen, Profinet-Schnittstelle
Siemens Mobilpanel
Visualisierung WinCC

2013

Rollenherdofen / Macheng, China

Inbetriebnahme: Rollenherdofen (Wärmebehandlung beim Pressen härten)
Simatic S7- 416-2 DP Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen, Profinet-Schnittstelle
Visualisierung WinCC flexible
SEW Synchron Servomotore

2012

Rollenherdofen / London, Kanada

Inbetriebnahme: Rollenherdofen (Wärmebehandlung beim Pressen härten)
Simatic S7- 416-2 DP Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen, Profinet-Schnittstelle
Visualisierung WinCC flexible
SEW Synchron Servomotore

2012

Rollenherdofen / Cullman, USA

Inbetriebnahme: Rollenherdofen (Wärmebehandlung beim Pressen härten)
Simatic S7- 416-2 DP Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen
Visualisierung WinCC flexible
SEW Synchron Servomotore

2012

Rollenherdofen / Saltilo, Mexico

Inbetriebnahme: Rollenherdofen (Wärmebehandlung beim Pressen härten)
Simatic S7- 416-2 DP Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen, Profinet-Schnittstelle
Visualisierung WinCC flexible

SEW Synchron Servomotore

2012

Rollenherdofen / Kuala Lumpur, Malaysia

Einsatz: Taktzeit Optimierung Rollenherdofen und Produktionsbegleitung (Wärmebehandlung beim Pressenhärten)

Simatic S7- 416-2 DP Profibus, Dezentraler Aufbau, DP Schnittstellen

Visualisierung WinCC flexible

SEW Synchron Servomotore

2012

Stachelradofen / Stuttgart, Deutschland

Inbetriebnahme: Stachelradofen (Wärmebehandlung beim Pressenhärten)

Simatic S7-412 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

Visualisierung WinCC flexible

2011

Zylinder-Entkernbox und Entgratungsanlagen FAW / Changchun, China

Software: Anlagen Software komplettiert

Inbetriebnahme: von 2 Anlagen

Simatic S7-412 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

Visualisierung WinCC flexible

SEW

2011

Zylinder-Entkernbox Nemag / Dillingen, Deutschland

Software: Anlagen Software komplettiert

Inbetriebnahme: Simatic S7-412 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

Visualisierung WinCC flexible

SEW

2010

Urmia Cement / Urmia, Iran

Inbetriebnahme: Crusher MB84, Stacker ST-1250, Reclaimer LHO560

Simatic S7-412 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

Visualisierung ProTool

2010

Lamerd Cement / Lamerd, Iran

Inbetriebnahme: Crusher MB84, Stacker ST-1250, Reclaimer LHO560

Simatic S7-412 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

Visualisierung ProTool

Demag Frequenzumformer

2010

JUGPK / Novotroisk, Russland

Inbetriebnahme 2 Stacker und 2 Reclaimer

Zementindustrie

Simatic S7-315 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

Visualisierung ProTool

2010

Upgrad Shiploader, Indonesien

Inbetriebnahme Unterstützung von 2 Schiffsbelader

KPC UPGRADE/ COAL Terminal von 4.000t/h auf 8.000t/h

Simatic S7-315 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

2009

Salt Stacker, Iran

Inbetriebnahme von 2 Stacker für Salzwaschanlage
Simatic S7-300 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau
Visualisierung ProTool

2009

Shiploader, Russland

Inbetriebnahme Shiploader
Simatic S7-300 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau
Visualisierung ProTool

2008 / 2009

Einteilsäge

Erstellung Anlagen Software
Simatic S7-317 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

2008

Elektrodensteuerung Hochofen, Kasachstan

Erstellung Anlagen Software
Inbetriebnahme
RSLogix 5000, DeviceNet, TCP/IP Netzwerkanbindung

2008

Rittal Deutschland / England

Inbetriebnahme Arrondieranlage
SPS System ViPa 300 DP/TCP
Servo-Antriebe Lenze

2008

Visualisierung Hochofen, China

Erstellung Visu RS View SE Applikation
Schnittstelle S7 / OPC Server

2008

Platinworks / FLSmidth MVT, Irland

Bauleitung Elektromontage
Inbetriebnahme Stacker und Reclaimer
Simatic S7-300 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau
Visualisierung ProTool

2008

Pelletanlage Skidel, Belarus

Inbetriebnahme Pellet- Trocknungsanlage für Zuckerrübenschnitzel
Simatic S7-315 , Profibus, TCP/IP Netzwerkanbindung
Visualisierung RS View SE

2007

Pelletanlage Skidel, Belarus

Erstellung Visualisierung für Pellet- Trocknungsanlage Zuckerrübenschnitzel auf RSView SE Basis

2007

Pelletanlage Slutsk, Belarus

Inbetriebnahme Pellet- Trocknungsanlage für Zuckerrübenschnitzel
RSLogix 5000, DeviceNet, TCP/IP Netzwerkanbindung
Visualisierung RSView SE

2007

Extruder Kraft Foods Deutschland GmbH / München

Inbetriebnahme Laborwalzenextruder
Simatic S7-300 , Profibus, TCP/IP Netzwerkanbindung

Visualisierung WinCC flexible

2007

Dosenpalettierer Ball Packaging / Haßloch

Inbetriebnahme von 3 Dosenpalettierern und 1 Dosenendpalettierer
4 Achsen Steuerung, Simatic S7-400, Profibus,
Visualisierung WinCC flexible
Antriebssystem Bosch Rexroth Indramat

2006 / 2007

SPANPLATTEN-WERK Fundermax, Österreich

Inbetriebnahme Span-Trocknungsanlage
RSLogix 5000 , DeviceNet, TCP/IP Netzwerkanbindung
Visualisierung RSView SE

2006

Kronospan Osmoloda, Ukraine

Erstellung Anlagen Software , Absaugungsanlage
Modernisierung Messerringzerspaner und TCP/IP Netzwerkanbindung der Außen- Anlagen erstellt und
Anlagenvisualisierungen mit einander gekoppelt
Inbetriebnahme Absaugungsanlage
Simatic S7-300 und S7-400, Profibus, TCP/IP Netzwerkanbindung
Visualisierung RSView 32

2005 / 2006

SPANPLATTEN-WERK Pfeiderer / Novgorod, Russland

Erstellung Anlagen Software
Inbetriebnahme von 2 Span-Trocknungsanlagen und Absaugungsanlage
Simatic S7-400 , Profibus, TCP/IP Netzwerkanbindung
Visualisierung InTouch

2005

Pallmann-Zerspaner Tomsk, Russland

Inbetriebnahme von 3 Messerringzerspaner
Simatic S7-300 , Profibus, Operator Panel OP17
Visualisierung ProTool

2005

SPANPLATTEN-WERK Kastamonu, Türkei

Inbetriebnahme Span-Trocknungsanlage
Simatic S7-400 , Profibus, TCP/IP Netzwerkanbindung
Visualisierung WinCC

2004

MDF-Werk Teve, Türkei

Inbetriebnahme MDF-Trocknungsanlage
Simatic S7-400 , Profibus, TCP/IP Netzwerkanbindung
Visualisierung RSView

2004

MDF-Werk Camsan, Türkei

Inbetriebnahme MDF-Trocknungsanlage
Simatic S7-400 , Profibus, TCP/IP Netzwerkanbindung
Visualisierung RSView

2004

Spanplattenwerk Shatura, Moskau

Inbetriebnahme Span-Trocknungsanlage
Simatic S7-400 , Profibus, TCP/IP Netzwerkanbindung

Visualisierung RSView

2004

PL2 BMW Fulda, München

Inbetriebnahme Rohbau PL2

Simatic S7-400 , Interbus, TCP/IP Netzwerkanbindung

Visualisierung WinCC

2003 / 2004

PL2 BMW, Leipzig

Inbetriebnahme Rohbau PL2

Simatic S7-400 , Interbus, TCP/IP Netzwerkanbindung

Visualisierung WinCC

2003

PL2 BMW, Regensburg

Inbetriebnahme Rohbau PL2

Simatic S7-400 , Interbus, TCP/IP Netzwerkanbindung

Visualisierung WinCC

2002 / 2003

Schwelgern, Duisburg

Kunde: Schalker Eisenhütte, Gelsenkirchen

Inbetriebnahme Kokereimaschinen

Simatic S7-400, ASI-Bus, Profibus , TCP/IP Netzwerkanbindung

Siemens Masterdrive

2002

Chocotech

Kunde: OAG Pekar / St. Petersburg, Russland

Inbetriebnahme Verfahrenstechnische Anlage (Lebensmittel)

Simatic S7-300 , Profibus

Simatic S7-SCL, Touchpanel

Visualisierung ProTool

2001 / 2002

Tunnelvortrieb Prau Pult / Flims, Schweiz

Kunde: Zschokke Locher AG Zürich

Lieferumfang:

Simatic S7-626 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

Hardware- , Software- Planung, Inbetriebnahme , Dokumentation

2000 / 2001

Soglowek, Israel

Kunde: Soglowek / Nahariyya

Inbetriebnahme Fördertechnik

Simatic S5-115 , Profibus, Rechneranbindung, Funkdatenverbindung

Stromag Servoregler

Dokumentation

2000

Tunnelvortrieb AAT / Birnesdorf

Kunde: Zschokke Locher AG Zürich

Lieferumfang:

Simatic S7-626 P/DP Profibus, Dezentraler Aufbau

Hard- und Softwareplanung, Inbetriebnahme, Dokumentation

1999

Tunnelvortrieb FCC Alcobendas, Madrid

Kunde: Fomento De Construccions S.A. Madrid
Simatic S5-135U , Operator Panel OP7
Hard- und Softwareplanung, Inbetriebnahme , Dokumentation

Quellen-URL (abgerufen am 29.04.2024 - 05:31):

<https://www.sps-profis.de/profil/ga84emjfmq/sps-programmierer-step-7-tia-portal-kop-fup-scl-st-rockwell-allen-bradley-rslogix>