

## Profil ID: G9ZPCXPEMP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 44309

## SPS Programmierung: Schneider Electric, Unity pro, Modicon Quantum, Modicon M580, Telemecanique TSX

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr J. G. geboren 1958

### Position

Freiberuflicher **Schneider Electric Programmierer und Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**Unity pro, Modicon Quantum, Modicon M580, Telemecanique TSX, Magelis SCU, PL7, Monitor 77, Monitor Pro**, Automobilindustrie, Maschinenbau, Nahrungsmittel und Getränke, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut), Französisch (Grundkenntnisse)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

#### 2009 - 2020

##### **Sinnack - Großbäckerei, Bocholt und Droßdorf**

##### BÄCKEREI ANLAGEN

Aufgaben an Misch- und Knet- und Transportanlagen:  
Programmerweiterung wegen neuen/geänderten Verfahren  
Service bei Problemen der Wiege- und Regeltechnik  
Umbau von Blechtransporten  
SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7-Pro)  
HMI: Schneider Electric MAGELIS (VijeoDesigner)  
SCADA: Schneider Electric Monitor P

#### 2018 - 2019

##### **LUX Automation GmbH / Daimler Benz, Düsseldorf**

Produktionsbegleitung Tankeinbau  
Produktionsbegleitung beim Tankeinbau nach Neu-Inbetriebnahme und Optimierung einiger Programmteile  
SPS: Schneider Electric Premium (UNITY)  
Bus-Systeme: Modbus TCP, Interbus

#### 2005 – 2018

##### **Veka AG, Sendenhorst (10 Mischlinien)**

Veka-Werke Moskau (2 Linien), Novosibirsk, Shanghai, England

#### Mischanlagen für Kunststoffe

Mischerei für Kunststoffe mit Materialannahme/Lagerung der verschiedenen Grund-Komponenten, Verwiegung und Förderung der Komponenten für die Mischung, Förderung des Fertigprodukts in Siloanlagen

Aufgaben: Neuerstellung der SCADA-Applikation für Moskau und Shanghai. Umstellung der SCADA-Applikationen von „Monitor Pro“ auf „Vijeo Citect“ für Werk Sendenhorst

Konvertieren von Anlagen mit alten SPS TSX107 (PL7.3) in aktuelle SPS

TSX-Premium (UNITY) mit Zwischenschritt unter Beibehaltung der alten E/A-Baugruppen

Anpassung der SPS- / SCADA-Applikationen bei neuen Materialien und/oder geänderten Förderwegen

SPS: Telemecanique TSX7 (PL7.3) / Premium (PL7-Pro u. UNITY)

Schneider Electric M580 (UNITY)

SCADA: Telemecanique Monitor 77

Schneider Electric Monitor Pro und Vijeo Citect

Bus-Systeme: Unitelway, Ethway, Ethernet, Profibus

#### 2017

##### **RESA Systems GmbH / Daimler Benz, Düsseldorf**

Inbetriebnahme Roboterzelle Unterbodenschutz

Programmerweiterung und Unterstützung bei der Inbetriebnahme der Anlage bei Daimler in Düsseldorf

SPS: Schneider Electric Premium (UNITY)

Bus-Systeme: Modbus TCP, Interbus

#### 2014 - 2016

##### **Sondermaschinenbau Witte, Werdohl / Schneider Electric GmbH (Merten)**

Montage und Prüftisch

Erstellung des Programms für einen Rundtaktisch mit Montage-, Prüfstationen und Zuführsystem mit Handarbeitsplätzen nach Siemens S7-Vorlage

Inbetriebnahme der Anlage beim Maschinenbau sowie bei Schneider Electric GmbH (Merten) in Polen

SPS: Schneider Electric Modicon M258 mit Software „SoMachine“ (Codesys)

HMI: Schneider Electric „MAGELIS“

Bus-Systeme: CAN-Bus, Profi-Bus, Ethernet

#### 2015

##### **Lux Automation GmbH / Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes (F)**

Modernisierung einer Strangpressanlage

Softwareunterstützung bei der Modernisierung des Sicherheitskonzepts einer Strangpressanlage

Ausprogrammieren alter Sicherheiten und durch neue ersetzen. Kommunikation der Anlagenteile über Ethernet und mit der Sicherheits-SPS über Profibus

SPS: Modicon / Telemecanique TSX Premium (PL7-Pro)

HMI: Schneider Electric MAGELIS

#### 2013

##### **Hersteller für Kunststoff-Profile / Granulat, Münsterland**

Programmierer SCADA

Branche: Chemieindustrie

Tätigkeitsbeschreibung: Erstellung einer HMI/SCADA-Applikation für eine neue Kunststoffmischerei im Werk England

HMI / SCADA: Schneider Electric "VijeoCitect"

Bilderstellung für Mischerei: Siloanlagen, Waagen und Förderwege, Rezeptverwaltung - Anbindung an SQL-Datenbank

Bilanzierung, Parametrier- / Service- / Handfunktionen

Bildabhängig SPS-Auslesevariablen im Ci-Code zuweisen

#### 2012 - 2013

##### **Hersteller für Automatikparksysteme, München**

Programmierung SPS und HMI, IBN

Branche: Bauwirtschaft, Anlagen- und Schiffbau

Tätigkeitsbeschreibung: Programmierung eines Automatikparksystems (Flächenparker - Lagersystem)

SPS: Schneider Electric TSX-Premium unter Programmierumgebung "UNITY"

HMI: Schneider Electric MAGELIS Touch Panel und Kartenlesesystem über Ethernet

FUs: ATV Umrichter und Absolutwertgeber über CAN-Bus  
Erstellung der Logistik für das Lagersystem  
Optimierung für kurze Ein- und Auslagerzeiten  
Antriebe für Lifte und Flächenlager unter Berücksichtigung von Sicherheitskriterien projektieren  
HMI-Applikation erstellen für 'nicht technisch orientierte Kunden  
Auftragsbearbeitung über Kartenleser und HMI-Bedienung  
HMI-Funktionen für detaillierte Servicefunktionen  
Baulich bedingte Sonderfunktionen erstellen  
Inbetriebnahme der Gesamtanlage

#### **2011 – 2014**

##### **Beumer Maschinenfabrik, Beckum / Omya – Vermont (USA)**

Palettierer für Zementsäcke mit Sackzuführung laut Packmuster, Leer- und Vollpalettentransport, 3 ähnliche Anlagen

Aufgabe: SPS umrüsten von Modicon-984 auf Modicon-Quantum

Programme umschreiben von 984-LadderLogik in Funktionsplan der UNITY-Software

Inbetriebnahme der 3 Anlagen in Vermont (USA)

Inbetriebnahme einer Programmmodifikation in 2014

#### **2000 – 2017**

##### **KLAUS-Multiparking und Fa. Lödige**

Automatikparksysteme

Automatikparksysteme sind Palettenlager, wobei Nutzer ihr KFZ in einer Park-Box auf einer Palette abstellen und die Anlage sie in ein Regal- oder Flächenlager bringt und bei Anforderung wieder in die Park-Box zurückholt

Mit Anlagen in folgenden Orten:

Budapest (2 Anlagen), Wien (4 Anlagen), München (3 Anlagen), Madrid (2 Anlagen), Liverpool, Durham, Düsseldorf, Hamburg, Berlin (3fach-Anlage), Leipzig

Aufgabe: Erstellung der an das Objekt angepassten Lagerlogik, des SPS-Ablaufprogramms,

HMI-Service-Bedientableaus und Kundentableaus mit Magnetkartenleser bzw. RFID-Leseeinheiten

Inbetriebnahme der Anlagen.

SPS: Telemecanique TSX47.30 (PL7.3)

Schneider Electric Premium (PL7-Pro u. UNITY)

Schneider Electric M340 (UNITY)

HMI: Telemecanique XBT und Schneider Electric MAGELIS

Bus-Systeme: Unitelway, FIP, CAN-Bus, Ethernet

#### **2009 – 2017**

##### **Großbäckerei, Bocholt**

Bäckereianlagen

Aufgaben an Misch- und Knet- und Transportanlagen: Programmiererweiterung wegen neuen / geänderten Verfahren, Service bei Problemen der Wiege- und Regeltechnik, Umbau von Blechtransporten

SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7-Pro)

HMI: Schneider Electric MAGELIS

SCADA: Schneider Electric Monitor Pro

#### **2005 – 2006**

##### **Beumer Maschinenfabrik, Beckum / Lafarge – Frankreich**

Stretch-Verpacker

Anlage zum Überziehen von Paletten mit einer Schutz-Stretch-Folie

10 Anlagen an verschiedenen Standorten

Aufgabe: Neue Stretcher sollten in ältere Palettier-Anlagen integriert werden

Der Transport der Vollpaletten musste im Zusammenspiel mit dem Stretcher entsprechend angepasst werden und in Betrieb genommen werden

SPS: Modicon-Quantum (CONCEPT)

#### **2002 – 2004**

##### **Benteler, Bielefeld / ACI (Renault), Le Mans (F)**

Schweißanlage für Kfz-Bauteile

Roboter-Schweißanlage für Hinterachsen mit 5 Einzelstationen

Aufgabe: Programmerstellung nach ACI-Vorgaben für eine der Stationen  
Werkzeug-Positionen und –Spannfolgen im Zusammenspiel mit Schweißrobotern und den Maschinenführern  
Transport zwischen den Stationen unter Mitnahme der Produktionsdaten mittels Transponder-System  
Unterstützung der Kollegen an den anderen Stationen  
Inbetriebnahme / Produktionsbegleitung, auch für andere Anlagen  
SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7 Pro)

## **2002**

### **Benteler, Bielefeld / Mercedes Benz, Ludwigsfelde**

Schweißanlage für KfZ-Karosserie

Roboter-Schweißzelle für Karosseriebau

Aufgabe: Programmier- und Inbetriebnahme-Unterstützung: Werkzeug-Positionen und –Spannfolgen im Zusammenspiel mit Schweißrobotern und den Maschinenführern

Transport zwischen den Stationen unter Mitnahme der Produktionsdaten mittels Transponder-System

SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7 Pro)

## **2000 – 2006**

### **Becker-Stahl, Kamen / HFS, Hagen**

Blech – Längs-/ Querteilanlagen

Aufgaben: Erstellung des SCADA-System für Neuanlagen mit Telemecanique „Monitor 77 / Pro“ und Siemens „WinCC“. Unterstützung bei Gesamtinbetriebnahme, Erweiterungen, Service

SPS: Telemecanique TSX Premium (PL7 Pro)

SCADA: Telemecanique Monitor 77 u. Monitor Pro, Siemens WinCC

### **Quellen-URL (abgerufen am 20.04.2024 - 03:12):**

<https://www.sps-profis.de/profil/g9zpcxpemp/sps-programmierung-schneider-electric-unity-pro-modicon-quantum-modicon-m580-telemecanique-tsx>