Profil ID: G9VVDCGHIS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 79111

SPS Programmierer und Elektroplaner: SINUMERIK, TIA Portal, Step 7, SCL / ST, EPLAN P8

Mitarbeiterkurzprofil
Herr J. W.

Position
Freiberuflicher Siemens **SINUMERIK, S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer, Elektroplaner**

Expertenkenntnisse
Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible, EPLAN P8, Automobilindustrie, Energie, Maschinenbau, Metall, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Robotik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Gute Kenntnisse
SINUMERIK 840 D, TIA Portal, GRAPH (SFC), CFC, Medizintechnik, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Schweiß- und Fügetechnik, Verpackungstechnik

Sonstige Kenntnisse
WinCC professional, Glas und Solar, Öl und Gas, Montage

Sprachen
Deutsch (Muttersprache), Englisch (verhandlungssicher)

Verfügbarkeit
Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

MORATH AUTOMATISIERUNG GMBH
Projektleiter für Anlagen in der Automobilindustrie
Planung von Umbauten und Neuanlagen. Eingesetzte Technik: EHB und FFZ
Projektbesprechungen, Interne Abwicklung, Inbetriebnahmebegleitung, Übergabe an Kunden
Branche: **Automobilindustrie, Anlagentechnik**
Basis:
EPLAN P8, Siemens TIA Portal mit Safety, Sizer, SEW, Office

TEAMTECHNIK GMBH
Programmierung von Getriebeprüfständen
Mehrachs-Prüfstände für die Automobilindustrie mit Integration in Fördertechnik
Programmierung der Abläufe und der Sicherheitstechnik

Branche: **Automobilindustrie, Anlagentechnik**
Basis:
EPLAN P8, Siemens TIA Portal mit Safety, Sizer, Sinamics S120, Office

WEIL ENGINEERING GMBH
Anlagenplaner für Feuerlöscher-Herstellung
Erstellen der Fabrikationsunterlagen für die neue Linie bestehend aus 3 Zellen mit Verbindungsfördersystem unter Einhaltung der Kundenvorgaben mit Verbrauchsberechnung, Kabelauslegung, Schaltschrankplanung, SPS-Auslegung und Programmierung
Branche: **Sondermaschine, Anlagentechnik**
Basis:
EPLAN P8, Siemens TIA Portal mit Safety, Sizer, Sinamics S120, Office

FISCHERWERKE FREIBURG
Projektleitung des Anlagenumbaus und -erweiterung
Produktionsanlagenumbau von Steuerung S5 auf TIA Portal mit neuen Panels. Planung, Programmierung und Inbetriebnahme der gesamten Elektrotechnik
Branche: **Sondermaschine, Anlagentechnik**
Basis:
EPLAN P8, Siemens TIA Portal mit Safety, Office

ROTH STEUERUNGSTECHNIK GMBH
Anlagenplaner für Fabrikationslinie bestehend aus 9 Zellen
Erstellen der Fabrikationsunterlagen für die neue Linie bestehend aus 9 Zellen mit Verbindungsfördersystem unter Einhaltung der Kundenvorgaben mit Verbrauchsberechnung, Kabelauslegung, Schaltschrankplanung, SPS-Auslegung und Programmierung
Branche: **Sondermaschine, Anlagentechnik**
Basis:
EPLAN P8, Siemens TIA Portal, Sinamics S120, Office

KALTENBACH GMBH
Automatiksorter als Teil des Anlagenkonzeptes
Erstelleng der neuen Steuerungssoftware mit Erstellung des Pflichtenheftes, Software B+R in ST, Visualisierung in Delphi, Abstimmung zu den Transportsystemen
Branche: **Sondermaschine, Anlagentechnik**
Basis:
EPLAN P8, B+R, Delphi, Office

SHL GMBH
Drehtisch mit 3 Bearbeitungsrobotern, Identifizierungssystem und PLS-Ankopplung
Programmierung einer Produktionszelle für Automotive-Teile mit TIA Portal, Safety und Visualisierung und Inbetriebnahme der Anlage
Branche: **Automotive**
Basis:
Siemens TIA Portal, Safety, Sinamics S120, RFID, WinCC

PEPPERL + FUCHS
Ex-Anlage mit Schneidersteuerung
Erstelleng des neuen Steuerungskonzeptes mit neuer Steuerungstechnik
Branche: **Ex-Bereich, Sondermaschine**
Basis:
EPLAN P8, C#

LIQUI-FILTER
Späne-Entsorgung mittels Kühlflüssigkeit
Programmieren eines Teiles einer Förderlinie mit Regelung und Visualisierung
Branche: **Roboting, Sondermaschine**
Basis:
Siemens TIA Portal, Sinamics S120, WinCC

AP&S
Waver-Reinigungs- und Sortieranlage
Erstellen des neuen Steuerungskonzeptes mit neuer Steuerungstechnik
Branche: **Roboting, Sondermaschine**
Basis:
B&R Automation Studio 4, C#

EROWA ROBOTING
Umsetzung des vorhandenen Steuerungskonzeptes auf eine industriell konforme Steuerung (B&R) - Planung und Testen
Erstellen des neuen Steuerungskonzeptes mit neuer Steuerungstechnik
Branche: **Roboting**
Basis:
EPLAN P8, B&R Automation Studio 4, C#

YSTRAL GMBH MASCHINENBAU & PROZESSTECHNIK
Dispergier-Anlage mit Mischer, Prozesstanks, Additiven-Dosierung, Produkttanks zur Erzeugung von Farbemulsionen
Planung, Vergabe und Abnahme des Schaltschrankbaus, Programmierung
Inbetriebnahmen in Deutschland und Singapur
Branche: **Prozesstechnik**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), Intouch V9.5, WinCC flexible

JANKE ROBOTING GMBH
Förderanlage mit Revisionsplätzen und Handbearbeitungsstationen
Endkontrolle für gegossene Motorenbläcke
Planung, Vergabe und Abnahme des Schaltschrankbaus, Programmierung
Inbetriebnahmen in Deutschland
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

MAG-IAS GMBH, EISLINGEN
Fertigungslinie mit Dreh-, Fräs- und Hontechnologie und Anbindung an die bestehende Fördertechnik bei Motorenhersteller in Stuttgart
Inbetriebnahme der überarbeiteten Produktionslinie und Anpassung an die Daimler-Spezifikationen
Branche: **Automotive**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), Sinumerik 840, WinCC

WIEBECK GMBH
Hydraulisches Stoßrohr zur Erzeugung von Druckwellen zur Befestigungs- und Sicherheitsanalyse (Fassadenelemente, Scheiben)
Elektrisches Sicherheitskonzept, Planung, Vergabe und Abnahme des Schaltschrankbaus, Programmierung

Inbetriebnahme im Fraunhofer Institut, Efringen-Kirchen
Branche: **Forschung**
Basis:
EPLAN, S7 (Soft-SPS), WinCC flexible

PERM MOTOR GMBH, SCHÖNAU
Motorprüfstand für Gleichstrommotoren (Elektromotor)
Elektrisches Sicherheitskonzept, Planung, Vergabe und Abnahme des Schaltschrankbaus, Programmierung und Inbetriebnahme
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
EPLAN, S7(AWL), WinCC flexible

KFA KRÄMER AUTOMATION
Anlage mit Drei-Achs-Handling mit Teilevereinzelung, Vision mit Anbindung an Roboter
Planung, Schaltschrankbau, Programmierung und Inbetriebnahme
Inbetriebnahme in Ansbach
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

IKA GMBH, STAUFEN
Dosier- und Emulgier-Anlage für chemische Komponenten mit Aufbereitung und Abfüllung
Anbindung an Leitsystem mittels Ethernet. Anlagenplanung, Schaltschrankbau und Vorortkästen, Anlagenprogrammierung, Inbetriebnahme in Polen
Branche: **Straßenbau**
Basis:
EPLAN, PC-Basiert S7 (AWL), WinCC flexible

STEUER-GILLHAUS KG, MERZHAUSEN
Sortier- und Dickenmess-Anlage für Klarinettenblätter
Anlagenplanung, Schaltschrankbau, Verdrahtung, Programmierung
Branche: **Musikinstrumente**
Basis:
EPLAN, PC-Basiert S7 (AWL), WinCC flexible

RÜMMELE GMBH, HÄG-EHRSBERG
Testarbeitsplätze für die Produktionsüberprüfung
Erstellen der Prüfkonzeptionen, Programmierung, Anbindung an Leitsystem mittels Ethernet
Inbetriebnahme in Deutschland
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

Gebäudeautomatisierung-Umbau der Heizungs- und Lüftungsanlage der Kongresszentren in Todtmoos & Schopfheim auf Basis des Systems Kiepack & Peter
Planung, Überwachung der Installation und Inbetriebnahme
Branche: **Gebäudeautomation**
Basis:
EPLAN

Lasergestütztes 3-Achs-Anlage zum Abtragen von Material entsprechend der Vorwahldicke
Einbindung des Lasers. Inbetriebnahme in Deutschland
Anlagenplanung, Anlagenprogrammierung

Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

NPE, FREIBURG
Gebäudeautomatisierung - Umbau verschiedener Bereiche eines Verwaltungsgebäudes in Basel
Programmierung und Leitsystemanbindung, Inbetriebnahme und Überwachung
Branche: **Gebäudeautomation-Chemie**
Basis:
SAIA, IFix

MARTINMECHANIC GMBH, NAGOLD
Mehrachsanlage mit zwei Robotern mit Visualisierung
Anbindung an Fließband, koordinierte Bewegungen der sich überschneidend arbeitenden Robotern, Einbinden in die Prozessleitebene, Erstellen der Bedienkonzeption
Bustechniken: Ethernet, Profibus, MPI
Inbetriebnahme in Deutschland
Branche: **Medizinischer Gerätehersteller**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible, Roboting

Prozessvisualisierung für vier Anlagen
Ein PC dient als Prozessleitstelle für vier Anlagen. Visualisierung für Grenzen und Alarmwerte um Aktionen des Bedienpersonals zu bewirken
Zugriff durch Mutterkonzern über Internet.
Bustechniken: Ethernet, MPI
Inbetriebnahme in Rumänien
Anlagenplanung, Anlagenprogrammierung, Inbetriebnahme
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

GLATT AG, PRATTELN (CH)
Wirbelschichttrockner mit WIP mit Anbindung an Leitsystem mittels Ethernet
Belgien ,New Jersey (US), Italien, Israel – Pharmaindustrie
Anlagenprogrammierung, Inbetriebnahme
Branche: **Chemie**
Basis:
S7 (AWL), Rockwell / Allen Bradley, IFix

SAUTTER GMBH, KENZINGEN
Versuchsanlage mit Prozesstank, Dichteprüfung, Umwälzung und Probenentnahme
17 Messstellen in Ex-Zone, Visualisierung über STAHL-Geräte. Entwicklung eines Datenloggers für Ex-Zone (Rhodia, Freiburg)
Anlagenplanung, Programmierung, Field Test, Site Test, Dokumentation
Branche: **Chemie**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

Anlagenplanungen mit EPLAN P8 für Metallbearbeitungsmaschinen der Firma Andritz-Sundwig (Blechherstellung)
Branche: **Maschinenbau**
Basis:

EPLAN

EBERSPÄCHER CATEM GMBH, HERXHEIM
Fertigungs- und Prüfanlage für Radiatoren mit SCARA, Druckmessungen, Visio-Systemen, Visualisierung und Profibus-Anbindung
Anlagenplanung, Anlagenprogrammierung (Siemens, Toshiba, Burster, CAS)
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

KK-ENGINEERING, RHEINBERG
Roboter-Programmierung und PC-Visualisierung für die automatische Stapelung von Guss-Teilen in verschiedenen Abmessungen
Kontrolle visuell über PC, Umsetzung der errechneten Koordinaten und Umsetzung auf den Robotercode mit Download, Inbetriebnahme in Deutschland
Anlagenplanung, Programmierung, Gestaltung einer Datenbankvisualisierung mit VB
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
S7 (AWL), VB

INVATEC GMBH, FREIBURG
CNC-Laser-Schweißanlage mit 7 Achsen mit Anbindung an Leitsystem
Anlagenplanung, Vergabe und Überwachung Schaltschrankbau, Programmierung, Inbetriebnahme in Deutschland
Branche: **Steuerungshersteller**
Basis:
EPLAN, Sinumerik 840D, WinCC

Prüfanlage für Autoradios mit 40 PCs, 150 RFIDs, 1500 IOs, Anbindung an Visualisierung und Anbindung an Leitsystem
Anlagenkommunikation mit Profibus und Ethernet TCP/IP
Anlagenplanung, Vergabe und Überwachung Schaltschrankbau, Programmierung, Inbetriebnahme (Ungarn)
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

KFM-FICHTER GMBH, EICHSTETTEN
Rundtakt-Mehrachsanlagen mit Einbindung von Schweissen- und HydraulikSteuerungen
Druckauswertung und -überprüfung und Visualisierung und Kundenschulung
Programmierung der Gesamtanlagen, Inbetriebnahme
Branche: **Automobilzulieferer (Hettal)**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), Protool

DEMAN AG, Borgholzhausen
Lagersysteme mit Regalbediengeräten und Satellitenläufer in den Regalen
Anlagenplanung für Werkzeugzulieferer
Branche: **Logistik**
Basis:
EPLAN

SCHRÖDER, LÖRRACH
Mehrachsmaschine mit EPLAN und S7

Anlage mit automatischer Auswertung der optimalen Verarbeitungsmöglichkeiten für die Verpackungskistenherstellung
Anlagenplanung, Anlagenprogrammierung, PC-Anbindung über Ethernet, Datenauswertung
Inbetriebnahme in Remscheid
Branche: **Verpackungsindustrie**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), Protool und WinCC flexible

BRODBECK, GÖRWIHL
Grunwald, Wangen
CIP-Reinigungsanlage mit Dampfreinigung für Lebensmittelabfüllanlage
Anlagenplanung,Programmierung
Branche: **Lebensmittelhersteller**
Basis:
EPLAN, S7 (AWL), WinCC flexible

ARBEITEN IM AUFTRAG DER PENTA-ELECTRIC IN CH-MÜNCHENSTEIN:

GILGEN AG
Kantonspital Liestal
Fördertechnik auf Basis S7 (417) mit Anbindung einer umfangreichen Visualisierung PROTOOL für 49 OP´s und Anbindung an Leitsystem
Anlagenprogrammierung, Optimierung der bestehenden Abläufe, Inbetriebnahme,Teammitglied
Branche: **Logistik**
Basis:
S7 (AWL), WinCC flexible

INDUR AG
Metallfolienkaschiermaschine (Prinzip ähnlich den Papiermaschinen)
S7 (416) Projektmitarbeit an einer Programmierarbeiten, Visualisierung unter WinCC
Teammitglied
Branche: **Logistik**
Basis:
S7 (AWL), WinCC

CHEMGINEERING AG
Steuerungsqualifizierung der Anlagen des gesamten Betriebes nach IEC1131
Programmierarbeiten, Dokumentation, Archivierung
Branche: **Pharma (Novartis Ophthalmics)**
Basis:
Modicon, S5, S7 (AWL), WinCC flexible

ARBEITEN IM AUFTRAG DER AEROMATIC-FIELDER IN CH-BUBENDOR:

SCHERING GMBH, WEIMAR
Coating-Anlage mit Anbindung an Leitsystem und Vorortvisualisierung
Anlagenerweiterung, Optimierung der bestehenden Abläufe, Einbinden zusätzlicher Waagen, Änderung der Dosierweise, Einbindungen in OP, Durchführung der Qualifzierung
Branche: **Pharma**
Basis:
S5 (AWL), Protool

VOGELEY GMBH, HAMELN

Granulierungsanlage mit Visualisierung
Anlagenerweiterung, zusätzliche Regelkreise integriert, Anlagenreparatur (Kälteanlage), Optimierung der vorhandenen Regelung
Branche: **Lebensmittelherstellung**
Basis:
S5 (AWL), Protool

ASTRA-ZENECA GMBH, SCHWETZINGEN
Granulieruns- und Coating-Anlage mit Visualisierung und Anbindung an Leitsystem
Umbau-Planung und Inbetriebnahme eines TSG 8, Anbindung an die Leitebene
Branche: **Pharma**
Basis:
S7 (AWL), WinCC flexible

NOVARTIS AG, BASEL
Granulierungsanlagen mit PC-Visualisierung und Anbindung an die Leitebene
Wartungskonzept-Erstellung, Kundenschulung für Durchführung der Wartung
Branche: **Pharma**
Basis:
S7 (AWL), WinCC flexible

AUSGEFÜHRTE ARBEITEN IM AUFTRAG VON WELDOMAT AG:

SONNENSCHEIN GMBH, BÜDINGEN 2001
Rundtischanlage für Kontaktschweißen, Zuführung, Ablage und Datenkontrolle
Anlagenplanung und Programmierung, Inbetriebnahme
Branche: **Chemie**
Basis:
S7 (AWL), WinCC flexible

WIKA GMBH, KLINGENFURT
Schweißanlage mit Datenkontrolle mittels RFID (MOBY), Scanner, und 3-Achs-Handling
Sensorproduktionsanlage
Anlagenplanung und Programmierung, Inbetriebnahme
Branche: **Automobilzulieferer**
Basis:
S7 (AWL), WinCC flexible

DEXTER, USA
Schweißanlage für Platindrahtkontaktierung
5 Achsen mit Allen-Bradley-Steuerung
Anlagenplanung und Programmierung, Inbetriebnahme
Branche: **Elektroindustrie**
Basis:
S7 (AWL), WinCC flexible

ARBEITEN IM AUFTRAG DER HÄUSLER AG IN CH-DUGGINGEN:

DILLINGER HÜTTE, DILLINGEN
CNC-Biegemaschine für Röhrenherstellung
SPS mit Anbindung einer Visualisierung und Anbindung an PC als Leitsystem.
Anlagenprogrammierung, Optimierung der bestehenden Abläufe, weitere Funktionen
Teammitglied

Branche: **Stahlherstellung**
Basis:
S7 (AWL), WinCC flexible

RUSSLAND und IRAN
CNC-Biegemaschine, Nachbiegemaschine und Heftschweißmaschine
Programmierarbeiten für sämtliche Funktionen incl. Anbindung an PC als Leitsystem
Hardwareplanung, Materiallisten, Anlagenverkablung, Programmierarbeiten für sämtlicher Funktionen und Anbindung an PC
Branche: **Pipelineproduktion**
Basis:
S7 (AWL), WinCC flexible

NICHT SELBSTÄNDIGE ARBEITEN:

01.1997 - 06.1999
DIGITRON-OWL / LOGISTIK
Aufbau einer Service-Hotline mit 24 Std.Bereitschaft für die Logistik-Anlagen
Die Anlagen der Digitron-OWL sind bei den Kunden meist im Dreischichtbetrieb eingesetzt
Aufgrund voriger Betriebsumstrukturierungen war die Transparenz der eingesetzten Software und Visualisierungen nicht gegeben
Eine Bereinigung der eingesetzten Software und der koordinierenden Tools musste innerhalb kürzester Zeit realisiert werden
Begleitend mussten die auftretenden Probleme beim Kunden behoben werden
Projektleitung in einem Team aus 4 Personen
Siemens Steuerungen S5 und S7 mit Profibus und TCP/IP
Rockwell / Allen Bradley-Steuerungen
Logistik-Programm-Anwendung
Datenbank-Anwendungen in ACCESS 2.0
Ausgeführte Anlagen:
Hauni (Körber AG) Hamburg, Materiallager Ersatzteile
Eckes-Granini, Fallingbostel, Getränkegutlager
Reemtsma Hannover, Tabaklager

09.1993 - 12.1996
ABB CMC SYSTEME AG / NIEDERSPANNUNGSSCHALTANLAGEN
Aufbau eines Projektabwicklungstools für gesicherte Betriebsabläufe
Die Projektabwicklung der ABB CMC war standardisiert und automatisiert
Die Schnittstellen wurden mit den Kunden definiert und die Vorgaben im Betriebsablauf integriert
Die Daten werden eingangsseitig in einer Datenbank importiert und gesammelt werden
Je nach Projektstand sind diese nach Userlevel bearbeitbar
Die gesammelten Daten werden dann Identifikationsmerkmale sortiert, die zur Kennzeichnung der Schaltplanmakros dienen
Durch Einbindung dieser Makros und die Verflechtung der Datenbankinformation wurde die Schaltplanerstellung zu 90 Prozent automatisiert
Dieses Tool wurde in Zusammenarbeit mit EPLAN für allgemeine Anwendungen zum Schaltplangenerator weiterentwickelt
Projektleitung in einem Team aus 4 Personen
EPLAN 5.xx
Datenbank-Anwendungen in ACCESS 2.0, Treiberprogrammierung in C++
Ausgeführte Anlagen:
Deeside, Grossbritanien, Kraftwerkssteuerung
Med, Lybien, Kraftwerkssteuerung

04.1991 - 08.1993
ABB VERKEHRSSYSTEME AG / ELEKTRISCHE LOKOMOTI**VEN**
Entwicklung eines Antriebleitgerätes bis zur Betriebsreife

Die Lokomotiven Re4/4 (Lok2000) der neuen Generation der schweizerischen Bundesbahn wurden mit einem Antriebsleitgerät versehen
Hierbei wird die eingehende Netzspannung in Bezug auf ihre Kurvenform verwendet und entsprechend der Vorgaben des Leitstandes an die Antriebe digital weiter gegeben
Die Aufgabe sah auch die Inbetriebnahme der Elektronik auf den Lokomotiven vor, die durch vielfache Testfahrten erweitert werden mussten
Projektmitglied in einem Team aus 16 Personen
Branche: **Kiesindustrie, Betonanfertigung und Kraftwerksbereich (Verbrennungsanlagen)**
Basis:
ABB Mictools, Datenbank-Anwendungen in ACCESS 2.0, Treiberprogrammierung in C++

01.1988 - 03.1991
FERDINAND FRIEDLEIN GMBH / STEUERUNGSBAU
Hardware-Planung, Programmierung, Visualisierung und Inbetriebnahme von Beton-, Misch- und Farbanlagen mit unterschiedlichsten Komponenten
Die Anlagen der Firma Friedlein bedienen Kunden, die sowohl Förder- als auch Prozesstechnik einsetzen
Unterschiedlichste Materialien werden transportiert, verwogen und gemischt.
Teamleitung von 3 Personen
Branche:
Kiesindustrie, Betonanfertigung und Kraftwerksbereich (Verbrennungsanlagen)
Basis:
EPLAN, S5 (AWL), Protool
Ausgeführte Anlagen (als Beispiel):
Strohmaier, Neuenburg (Pflasteranlage)
Birkenmeier, Rimsingen (Pflaster- & Kalksandsteinanlage)
Betonwerk Triesen, Lichtenstein (Transportbeton)

Quellen-URL (abgerufen am *29.03.2024 - 10:24*):
https://www.sps-profis.de/profil/g9vvdcghis/sps-programmierer-und-elektroplaner-sinumerik-tia-portal-step-7-scl-st-eplan-p8