

Profil ID: G9UHESEEIP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 26532

SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, AWL, WinCC flexible, EPLAN

Mitarbeiterkurzprofil

Herr D.F. geboren 1966

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer, Elektrokonstrukteur**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, WinCC flexible, EPLAN Papier und Zellstoff, Projektierung, Konstruktion, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektierung

Gute Kenntnisse

AWL, Wasser und Abwasser, Industrielle Bildverarbeitung

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety, PDIAG, WinCC, PCS 7, Energie, Maschinenbau, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Öl und Gas, Pharma und Chemie, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Dänisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

03.2014 – 05.2015

SANDOZ Aeropharm, Rudolstadt (Pharmaindustrie)

Technisches Engineering/Projektunterstützung, Umbau Bestandsanlage Verpackungslinie 1 auf Serialisierung von Pharmaprodukten. Teilnahme -SANDOZ Global Track & Trace Boot Camp-, Erstellung Projektplan/Zeitplan, Bestandsaufnahme der Einzelkomponenten, Unterstützung bei Benutzerspezifikationen (URS) und Qualifizierungsdokumenten.

Technologien: MS-Office, MS-Projekt, GMP

10.2012 – 03.2014

KELLOGG European Engineering, Bremen (Lebensmittelindustrie)

Electrical Engineering – Erweiterung Produktionslinie des Extrusionsprodukts TRESOR® (von 35t/Tag auf 70t/Tag). Planung der elektrotechnischen Komponenten von der Rohstoffannahme bis zur Einlagerung (Beschickung, Produktion, Weitertransport, Verpackung, Palettierung). Erstellen der Ausschreibungsunterlagen und Angebotsvergleich. Präsentation, Report, Meetings, FAT, Gefährdungsanalyse, Begleitung der Inbetriebnahme, Troubleshooting, SAT. Projektmitarbeit

Technologien: MS-Office, DiaLux, DraftSight

05.2011 – 03.2012

IPRO GmbH, Braunschweig (Planungsbüro für Zucker und Lebensmittelindustrie)

Basic und Detail Engineering – Ethanol Plant, Südafrika/Sugar Refinery, Nigeria. Planung von Schaltanlagen/MCC,

Blindleistungskompensation. Auslegung von Kabeln und Leitungen, Strombelastbarkeit, Kabeltrassen.

Bestimmung der zu erwartenden Verlustleistung und erforderlicher Kühlung. Beleuchtungsplanung. Erstellen von Ausschreibungsunterlagen in englischer Sprache. Projektmitarbeit

Technologien: MS-Office, DiaLux

seit 12.2009 - heute

DIVERSE

Validierung von elektrischen Projektierungen. Inbetriebnahmeunterstützung.

05.2009 – 06.2009

SIEMENS Belgien, Brüssel/B (Kraftwerke)

Elektrotechnische Ausrüstung - Neues Kraftwerk Kessel 6 - Zülpich Papier. Ausarbeitung der

Kabeltrassenführung in Bezug auf Kabelmenge und Belastung anhand vorgegebener Planungsunterlagen. Projektmitarbeit.

Technologien: MS-Office, WSCAD, EPLAN

?

02.2009 – 05.2009

AS Group, Reken; Arjo Wiggins, Virginal/B (Papierindustrie)

Industrieprojekt Automatisierung - Zentralölmalaufschmierung - Elektrisches Gewerk zum Betrieb der Anlage.

Schaltschrank mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren. Integration der beigegebenen

EMSR-Komponenten. Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne, Programmierung der Automatisierungs- und

Visualisierungskomponenten. Montageleitung und Inbetriebnahme. Einweisung der Verantwortlichen und des Bedienpersonals in englischer Sprache. Projekt- und Budgetverantwortung.

Technologien: S7-300, DP/DP-Kopplung, TP177, EPLAN, Step7, WinCC flexible

07.2007 – 08.2008

StoraEnso Werk Kabel, Hagen (Papierindustrie)

Schlammwässerung Kläranlage. Antriebsansteuerung zum Drittenbieter und Schnittstelle zur Kundenanlage.

7m Schaltanlage von 13 mittels Frequenzumrichter gesteuerter Antriebe. Schaltschrank mit Leistungs- und Steuerungsteil, projektieren. Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne, Parametrierung und Inbetriebnahme in mehreren Steps. Projektverantwortung

Technologien: WSCAD, FU Micromaster

10.2007 – 02.2008

AS Group, Reken, MM-Kartonfabrik, Frohnleiten/A (Papierindustrie)

Industrieprojekt Automatisierung – Zentralölmalaufschmierung - Elektrisches Gewerk zum Betrieb der Anlage.

Schaltschrank mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren. Auswahl der EMSR-Komponenten.

Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne. Programmierung der Automatisierungs- und

Visualisierungskomponenten. Montageleitung und Inbetriebnahme. Projekt- und Budgetverantwortung.

Technologien: FU MM430, S7-300, DP/DP-Kopplung, TP177A, WSCAD, Step7, WinCC flexible, Drive-Monitor

05.2008 – 10.2008

M-Real Zanders, Düren (Papierindustrie)

Erneuerung der Kraft- und Lichtverteilung PM5. Erneuerung der Hallenbeleuchtung. Schaltschränke kalkulieren und projektieren. Schaltplanerstellung. Überwachung und Endabnahme der Schaltschränke nach Erstellung und

Montage. Montageleitung und Inbetriebnahme. Projekt- und Budgetverantwortung.

Technologien: WSCAD, DiaLux

?

08.2006 – 11.2006

M-Real Zanders, Düren (Papier/Verpackungsindustrie)

Steuerung für eine Rieswendestation. Elektrisches Gewerk zum Betrieb der Anlage. Schaltschrank mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren. Auswahl der EMSR-Komponenten. Schaltplanerstellung,

Verkabelungspläne, Programmierung der Automatisierungs- und Visualisierungskomponenten. Montageleitung

und Inbetriebnahme. Einweisung der Verantwortlichen und des Bedienpersonals. Projekt- und Budgetverantwortung
Technologien: S7-300, DP-Anschaltung, TP177A, WSCAD, Step7, WinCC flexible, SEW Movi-Tools

10.2005 – 02.2006

SIEMENS Belgien, Birmingham/UK (Papierindustrie)

Modernisierung AC-Antrieb. Austausch von 50 vorhandenen Schaltfeldern gegen neue Technik. Austausch der Leistungskabel. Elektrische Installation PLS-System. Austausch der Automatisierungskomponenten. Installation NOT-AUS Schaltung. Inbetriebnahme Unterstützung. Materialdisposition, Bauleitung ca. 25 Mitarbeiter. Projekt- und Budgetverantwortung
Technologien: EMV-Richtlinien

04.2005 – 12.2005

SIEMENS Belgien, Maastricht/NL (Papierindustrie)

Modernisierung AC-Antrieb. Nach Vorgabe AG: Austausch von vorhandenen Schaltfeldern und Schaltschränken gegen neue Technik.
Austausch der Leistungskabel u.a. für Torque Motoren. Elektrische Installation PLS-System. Austausch der Automatisierungskomponenten. Installation NOT-AUS Schaltung. Inbetriebnahme Unterstützung. Materialdisposition, Bauleitung ca. 20 Mitarbeiter. Projekt- und Budgetverantwortung.
Technologien: EMV-Richtlinien

08.2004 – 04.2005

Honeywell, Aschersleben (Verpackungsindustrie)

Düsenregelung für einen Folienextruder. Schaltschrank mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren. Schaltplanerstellung, OPC-Server Anbindung. Projekt- und Budgetverantwortung.
Technologien: S7-300, CP343, Step7, Industrial Ethernet

?

09.2003 – 12.2003

M-Real Zanders, Düren (Papierindustrie)

Pressensteuerung PM4. Schaltschrank mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren. EMSR-Komponenten unter Berücksichtigung der Kundenvorgaben auswählen. Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne, Programmierung der Automatisierungs- und Visualisierungskomponenten. Überwachung und Endabnahme der Schaltschränke nach Erstellung und Montage. Montageleitung und Inbetriebnahme.
Einweisung der Verantwortlichen und des Bedienpersonals. Projekt- und Budgetverantwortung.
Technologien: S7-300, MP270

12/2002 - 04/2003

ZS-Schmieranlagen, Sappemeer/NL (Papierindustrie)

Industrieprojekt Automatisierung -Zentralöllumlaufschmierung PM8-Elektrisches Gewerk zum Betrieb der Anlage. Schaltschrank mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren. Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne. Programmierung der Automatisierungs- und Visualisierungskomponenten. Verantwortlich für Schaltschrankbau und Montage, Inbetriebnahme.
Technologien: S7-300, Profibus, TP27, WSCAD, Step7, ProTool

02.2003 – 08.2003

M-Real Zanders, Düren (Papierindustrie)

Optimierung Stoff- und Wasserkreislauf PM3. Prozessoptimierung mittels frequenzgesteuerter Pumpen sowie Druck- und Levelregelungen.
Schaltfelder mit Leistungs-, Steuerungs- und Regelkomponenten kalkulieren, projektieren. Auswahl der EMSR- und Leistungskomponenten. Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne, Parametrierung der Sensoren und Aktoren. Einstellen der Regelparameter. Montageleitung und Inbetriebnahme. Einweisung der Verantwortlichen und des Bedienpersonals. Projekt- und Budgetverantwortung
SIPART-Regler, Ultraschallsensoren

09.2002 – 05.2003

M-Real Zanders, Düren (Papierindustrie)

Farbaufbereitung Druckwerk. Entladung, Aufbereitung und Dosierung für eine Druckmaschine. Schaltschränke und Bedienpulte mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren. EMSR-Komponenten unter

Berücksichtigung der Kundenvorgaben auswählen. Durchflussmessung.
Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne, Programmierung der Automatisierungs- und Visualisierungskomponenten.
Überwachung und Endabnahme der Schaltschränke und Bedienpulte nach Erstellung und Montage.
Inbetriebnahme. Einweisung der Verantwortlichen und des Bedienpersonals. Projekt- und Budgetverantwortung.
Technologien: S7-300, Profibus, MP370, WSCAD, Step7, ProTool

?

12.2001 – 02.2002

SCA, Oftringen/CH (Papierindustrie)

Bahntentladung CaCO₃. Lieferung und Montage einer elektrischen Steuerung zur Bahntentladung für CaCO₃ in molchbarer Ausführung sowie einer Dosieranlage. Druck und Durchflussregelung. Schaltschränke und Bedienpulte mit Leistungs- und Steuerungsteil projektieren.

Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne, Programmierung der Automatisierungs- und Visualisierungskomponenten. Inbetriebnahme.

Einweisung der Verantwortlichen und des Bedienpersonals. Projektverantwortung.

Technologien: S7-300, Profibus, TP, WSCAD, S7 für WIN, ProTool

07.2001 – 10.2001

OMYA GmbH, Schwedt (Papierindustrie)

Bahntentladung CaCO₃. Lieferung und Montage einer elektrischen Steuerung zur Bahntentladung für CaCO₃ in molchbarer Ausführung inkl. einer Pumpanlage zu drei Pigmentbehältern. Schaltschrank mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren. Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne, Programmierung der Automatisierungs- und Visualisierungskomponenten. Verantwortlich für Schaltschrankbau und Inbetriebnahme.

Technologien: S7-300, Profibus, TP, WSCAD, S7 für WIN, ProTool

08.1999 – 12.1999

M-Real Zanders, Düren (Papierindustrie)

Pressensteuerung PM3. Schaltfelder mit Leistungs- und Steuerungsteil kalkulieren, projektieren.

EMSR-Komponenten unter Berücksichtigung der Kundenvorgaben auswählen. Schaltplanerstellung, Verkabelungspläne, Programmierung der Automatisierungskomponenten. Überwachung und Endabnahme der Schaltfelder nach Erstellung und Montage. Montageleitung und Inbetriebnahme. Einweisung der Verantwortlichen und des Bedienpersonals. Projekt- und Budgetverantwortung.

Technologie: Modicon, A120

Quellen-URL (abgerufen am 29.04.2024 - 11:33):

<https://www.sps-profis.de/profil/g9uheseep/sps-programmierer-step-7-kop-fup-awl-wincc-flexible-eplan>