

Profil ID: G9UAMR3FOQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 70329

SPS Programmierer: Step 7, GRAPH (SFC), Distributed Safety, Allen Bradley

Mitarbeiterkurzprofil

Herr B. v.M.

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, GRAPH (SFC), Distributed Safety, WinCC, WinCC flexible, Automobilindustrie, Maschinenbau, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal, Allen Bradley, Bosch Rexroth Indralogic, Schneider Electric, Lauer, Exor, Süttron, Siebert, Unipro, Intouch, Phönix Interbus, Profibus, Profinet

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

Buseck bei Giessen

Kläranlage.

Steuerung:

Mitsubishi

Fa. Lifatec bei Giessen

Anlage zur Glasfaserherstellung.

Steuerung:

Siemens 95U

Giessen

Wasserkraftwerk

Steuerung:

Siemens 115U

Porsche in Stuttgart

Produktionsanlagenteil.

Steuerung:

Siemens 95U

BMW in Österreich

Produktionsanlagenteil.

Steuerung:

Siemens 95U mit UNIPO-Bedienmodul

General Motors / USA

Produktionslinie (4 Monate - nur Inbetriebnahme).

Steuerung:

Nematron, Indramat-Antriebe

Eisenhüttenstadt

Vollentsalzungsanlage.

Steuerung:

Siemens 135U mit Siemens-Bedienmodul OP47

Fa. Dürr bei Kunden in Irland, England, Korea, Indonesien, China, Türkei, Österreich

30 Abluftreinigungsanlagen (RTO), teilweise mit Hardwareplanung.

Steuerung:

Siemens 115U,-S7, Allen Bradley, Schneider-Electric mit diversen Bedienmodulen (Siemens-OP's, WinCC)

Fa. Dürr u.a. bei Kunden in Österreich, Frankreich, Schweiz, Slowakei, Russland, Deutschland

35 Abluftreinigungsanlagen (KPR/TAR/VAR/KAR).

Steuerung:

Siemens S7-400 mit diversen Bedienmodulen (Siemens-OP's, WinCC)

Fa. Eisenmann bei Kunden in England

2 Abluftreinigungsanlagen (RNV).

Steuerung:

Siemens 115U mit Intouch-Visualisierung

Immuno / Baxter in Wien

Vollentsalzungsanlage.

Steuerung:

Siemens 95U mit Siemens-Bedienmodul OP15

Fa. DaimlerChrysler in Stuttgart

Anlage zur Achsmontage.

Steuerung:

Siemens 115U mit Siemens-Bedienmodul OP17

Fa. DaimlerChrysler in Stuttgart

2 Einpresseinrichtungen.

Steuerung:

Siemens 95U mit Siemens-Bedienmodul OP17

Fa. DaimlerChrysler in Stuttgart

4 komplexe Anlagen (je incl. 3 Robotern) zur Bearbeitung von Hinterachsträgern.

Steuerung:

Allen-Bradley mit je 3 Panelview 600-Bedienmodul, Peripherie über Interbus

Fa. Hauf Systemtechnik

Wasseraufbereitungsanlage.

Steuerung:

Siemens S7-300

Fa. Hauf Systemtechnik

Wasseraufbereitungsanlage.

Steuerung:
AEG mit BT5-Bedienmodul / Fa. Süttron

Fa. Faudi in Stadtallendorf

Ca. 45 Filter- und Versorgungsanlagen.

Steuerung:
Siemens S7-300 mit Step 7, High Graph und TIA Portal, Siemens-OP37/-MP370/u.a. EXOR-OP, Intouch und WinCC

Salzgitter AG in Salzgitter

Wasseraufbereitungsanlage.

Steuerung:
Siemens S7-400 mit Süttron-Bedienmodul, Peripherie über Interbus

Fa. DaimlerChrysler in Sindelfingen

Anlage mit zwei Robotern zur Reinigung von PKW-Karosserien.

Steuerung:
Siemens S7-400 und AEG mit Intouch-Visualisierung, Peripherie über Interbus

DaimlerChrysler und Porsche

Spänepressen.

Steuerung:
Siemens S7-300 und OP170

Volkswagen und Eurocopter

Späneabsaugsysteme.

Steuerung:
Siemens S7-300 und MP270, Vernetzung von 13 CPU und 3 OP27 über Profibus

GM in Belgien

Lackrocknungskabinen.

Steuerung:
AEG, S7-400 und Intouch

Fa. DaimlerChrysler in Stuttgart

Ca.25 Bearbeitungsstationen (neu projektiert / erweitert).

Steuerung:
Allen-Bradley / S7-300 / Bosch-Rexroth mit Panelview 600 / diversen OP's

Audi in Neckarsulm

2 Montagelinien für den automatischen PKW-Türanbau mit 12 bzw. 20 Robotern.

Steuerung:
S7-400 mit Panel-PCs (WinCC flexible), Peripherie am Profinet

LSW Maschinenfabrik in Bremen

Komplette Getriebeproduktionslinie mit 4 Montagebändern.

Steuerung:
S7-317/S7-319 und MP277 pro Station

Fa. Sunpor in Österreich

Umrüstung einer Prozessluftreinigungsanlage von S5 auf S7, Projektleitung incl. Hard- und Software-Konstruktion.

Steuerung:
Von S5 auf S7 u.a. mit OP177, Pilz-PNOZ Multi, Frequenzumrichtern, usw. in komplett neuem Schaltschrank

Fa. Daimler in Stuttgart

Getriebeproduktionslinie.

Steuerung:
Bosch-Rexroth-SPSen und –Bedienpulte

Fa. Daimler in Stuttgart

Motorenproduktionslinie.

Steuerung:

S7-300-SPSen mit OP012, Vernetzung mit IMAP

Fa. Daimler in Stuttgart

Giesserei, Transportsystem.

Steuerung:

Siemens S7-400 mit diversen Bedienpulten

Fa. Daimler in Stuttgart

Getriebeproduktionslinien.

Steuerung:

S7-300-SPSen mit OP012, Vernetzung mit IMAP

Quellen-URL (abgerufen am 29.04.2024 - 00:42):

<https://www.sps-profis.de/profil/q9uamr3foq/sps-programmierer-step-7-graph-sfc-distributed-safety-allen-bradley>