

## Profil ID: G9PWAVCDNO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 24211

## SPS Programmierer: Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC professional, WinCC V7.X

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr T. L. geboren 1958

### Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal und WinCC Programmierer / Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC V7.X, WinCC professional, WinCC flexible,** Maschinenbau, Medizintechnik, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme

### Gute Kenntnisse

Projektleitung

### Sonstige Kenntnisse

GRAPH (SFC), SIMOTION

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

#### 06.2019 - 02.2020

##### Heidelberg Web Carton Coverting GmbH, Weiden

Programmierung in TIA V15 SCL und WinCC Advanced

Eingesetzte Qualifikationen:

TIA Portal

#### 04.2019 - 06.2019

##### Wernsing Feinkost GmbH, Adrupp

Programmierung und Inbetriebnahme Prozessleitsystem für die Sterilisation von Lebensmitteln

Eingesetzte Qualifikationen:

TIA Portal

#### 07.2018 – 03.2019

##### CTS GmbH, Burgkirchen

Erstellung eines WinCC-Prozessleitsystem für den Endkunden KPKlößner in Burgkirchen für die automatische

Roboter-Verpackung von Folienrollen auf Palette  
Generierung der SQL-Datenbank und Verwaltung der Stammdaten  
Umsetzung der Packmittelvorgaben und Bereitstellung der Packdaten für die einzelnen SPS-Stationen  
Kommunikation mit Lagenbildrechner und BDE-System des Kunden  
Eingesetzte Technologien:  
WinCC V7.3, VBS, SQL-Server 2008, Step 7 V5.4

#### **05.2018 – 07.2018**

##### **Wernsing**

Anpassung und Inbetriebnahme eines WinCC-Prozessleitsystem FoodFactoryLine für 5 Autoklaven  
Eingesetzte Technologien:  
WinCC V7.4, SQL-Server 2014, Access 2016

#### **01.2018 – 04.2018**

##### **Meistermacher**

Upgrade eines WinCC-Prozessleitsystem Food-FactoryLine auf die Version WinCC V7.4  
Eingesetzte Technologien:  
WinCC V7.4, SQL-Server 2014, Access 2016

#### **10.2017 – 12.2017**

##### **Wernsing**

Upgrade eines WinCC-Prozessleitsystem Food-FactoryLine auf die Version WinCC V7.4  
Eingesetzte Technologien:  
WinCC V7.4, SQL-Server 2014, Access 2016

#### **06.2017 – 09.2017**

##### **EAE Ahrensburg**

Programmierung und Inbetriebnahme von diverser Fördertechnik (Karton, Kisten und Poket)  
Eingesetzte Technologien:  
TIA V14, SCL, Profinet

#### **05.2017**

##### **Baader GmbH & Co**

Food Processing Machinery  
Erstellung und Inbetriebnahme einer Versuchsanlage mit 4 Antrieben  
Eingesetzte Technologien:  
SIMOTION Scout TIA V4.5

#### **03.2015 - 03.2017**

##### **BHS CORRUGATED**

Wellpappe-Produktionsanlagen  
Umsetzung von alten Bedienoberflächen in WinCC 5.0 und flexible in WinCC V7.3  
Erstellung von neuen benötigten Modulen in C für Rezeptverwaltung, Verschlüsselung und Antriebserfassung  
Softwaredokumentation  
Eingesetzte Technologien:  
WinCC V5.0, WinCC V7.3, WinCC flexible, Ansi C, SQL-Datenbank

#### **2015**

##### **KVP (Bayer HealthCare Company)**

Big-Bag Anlage  
Neuprogrammierung einer Anlage für die Materialversorgung für 2 Spritzgussmaschinen aus 2 Big-Bag-Stationen  
Eingesetzte Technologien:  
TIA Portal mit S7, WinCC advanced, Sivarex Waagen, ProfiNet, Danfoss FU

#### **2014**

##### **IMG (Ingenieurtechnik- und Maschinenbau GmbH Rostock)**

diverse Anlagen  
Neuprogrammierung verschiedenen Anlagen für die Werfindustrie, Kehlnahtschweißportal 23m, Montage- und Serviceportal, Containertransporter, Schwenkrollengang

Eingesetzte Technologien:  
Step 7, Graph 7, SCL und WinCC flexible, SEW Frequenz Umrichter

**2014**

**KVP (Bayer HealthCare Company)**

Reinstwasseraufbereitung  
Modernisierung einer Anlage für die Wasseraufbereitung

Eingesetzte Technologien:  
TIA Portal V12 für die Visualisierung, Step 7 V5.5

**2014**

**Harro Höfliger**

Softwarevergleich Step 7 und TIA einer modifizierten Steuerung

Eingesetzte Technologien:  
TIA Portal V12 für die Visualisierung, Step 7 V5.5

**2014**

**Tulip**

Autoklavensteuerung und Prozessleitsystem  
Anpassung einer Visualisierung für 7 Autoklaven

Für die Rezept- und Chargenverwaltung wurde eine umfangreiche Anwendung in VBS im WinCC-Editor erstellt  
Die Chargendaten wurden in der SQL-Datenbank erfasst, als Frontend wurde Access verwendet  
Eine Auslagerung der Daten konnte in eine eigenständige Access-Datenbank oder in PDFFiles erfolgen  
Das System besteht aus einem Win.Server 2008 und 4 Clients Win.7

Eingesetzte Technologien:  
WinCC prof. 7.2., VBScript, SQL-Database 2008, Access 2010

**2013**

**KVP (Bayer HealthCare Company)**

Gefahrgut-Lager  
Neuprogrammierung und Inbetriebnahme einer Anlage für die Türsteuerung und die Ankopplung der Minimax  
Brandmeldeanlage

Eingesetzte Technologien:  
TIA Portal V12 mit S7

**2013**

**IMG (Ingenieurtechnik- und Maschinenbau GmbH Rostock)**

diverse Anlagen  
Neuprogrammierung verschiedenen Anlagen

Eingesetzte Technologien:  
Step 7, SCL und WinCC flexible, SEW Frequenz Umrichter

**2013**

**KVP (Bayer HealthCare Company)**

Big-Bag Anlage  
Neuprogrammierung einer Anlage für die Materialversorgung für 3 Spritzgussmaschinen aus 3 Big-Bag-Stationen  
oder Fassanlieferung

Eingesetzte Technologien:  
TIA Portal mit S7, SCL und WinCC advanced, Sivarex Waagen

**2011 - 2012**

**Transcodent**

Kapselabfüllung  
Programmierung und Inbetriebnahme einer innovativen Abfüllanlage  
Komponenten waren: elektrische Presse, Schrittmotor (SD328 Schneider), diverse Handlings Stationen, und ein  
Boschtransfersystem mit Datenpointer-Verfolgung  
Das Prozessleitsystem enthält eine Rezeptverwaltung und die automatische Erfassung und Auswertung der QS  
und BDE-Daten, manuelle Eingabe der Messwerte und Erstellung der Chargen-, QS- und BDE-Protokolle und  
Ausgabe als PDFFile

Alle Daten werden mit einer SQL-Datenbank 2005 gespeichert, die Zugriffe auf die Daten werden innerhalb von WinCC mit VBScript realisiert, als Frontend wird Access 2010 verwendet

Die AV-Daten werden als CSV-File eingelesen

Eingesetzte Technologien:

S7 und WinCC flexible, TIA Portal mit WinCC prof., VBScript, SQLDatabase, Access

## **2011**

### **KVP (Bayer HealthCare Company)**

Verpackungsanlage mit Prospektfalter

Eine alte S5 Steuerung wurde durch eine aktuelle S7-Steuerung und Touchpanel ersetzt

Elektronisches Nockenwerk mit Drehgeber, Danfoss-Frequenzumrichter

Eingesetzte Technologien:

TIA Portal mit S7 und WinCC advanced, Sivarex Waagen

## **2008 – 2010**

### **Herta Fleischwaren (Nestle)**

Autoklavensteuerung und Prozessleitsystem

Erneuerung von 16 alten S5 und Rotomatronik-Steuerungen durch S7 Steuerungen

Für die Visualisierung und die Chargendatenerfassung wurde WinCC eingesetzt

Es wurde eine Server-Client Lösung realisiert

Die Chargenerfassung wurde im VB-Skript erfasst, die Prozessdaten werden auf dem SQL-Server 2005 gespeichert

Als Frontend wird Access 2007 eingesetzt, Anzeige für die Bediener im PDF-Format

Die Chargendaten werden mit allen Prozessdaten, Rezeptwerte, Maschinenparametern und Fehler- und Bedienmeldungen in jeweils eigenständige Accessdateien ausgelagert

Eingesetzte Technologien:

S7 und WinCC prof. Server / Client, WinCC Webserver/Client, VBScript, SQL-Database, Access

## **2009**

### **Wernsing**

Autoklavensteuerung und Prozessleitsystem

Neuprogrammierung einer Visualisierung für 6 Autoklaven

Für die Rezept- und Chargenverwaltung wurde eine umfangreiche Anwendung in VBS im WinCC-Editor erstellt

Die Chargendaten wurden in der SQLDatenbank erfasst, als Frontend wurde Access verwendet

Eine Auslagerung der Daten konnte in eine eigenständige Access-Datenbank oder in PDF-Files erfolgen

Das System läuft auf 2 redundanten Rechnern

Eingesetzte Technologien:

WinCC prof., VBScript, SQL-Database, Access

## **2007**

### **LaDoria**

Autoklavensteuerung und Prozessleitsystem

Programmierung und Inbetriebnahme von 4 Autoklaven für die Sterilisation

Die Anlage wurde in S7 programmiert, für die Rezept- und Chargenverwaltung wurde eine umfangreiche

Anwendung in VBS im WinCC-Editor erstellt. Die Chargendaten wurden in der SQL-Datenbank erfasst, als Frontend wurde Access verwendet

Eine Auslagerung der Daten konnte in eine eigenständige Access-Datenbank oder in PDFFiles erfolgen

Eingesetzte Technologien:

S7 und WinCC prof., VBScript, SQL-Database, Access

## **2006 - 2007**

### **Häcker Küchen**

Portalsteuerung für Frontenbohranlage

Programmierung und Inbetriebnahme von 2 Portalen mit S7 und WinCC flexible

Der Prozessleitrechner von M-Log wurde mittels Telegrammverkehr angekoppelt

Die Portale haben 4 Förderbänder mit 8 Ablagepositionen zu den Bohrmaschinen mit Fronten versorgt

Die Küchenfronten wurden asynchron von 4 Siemens-Tablarspeichern auf 16 Abgabepätze gefördert, es musste eine vorgegebene Anzahl 1-6 von

Teilen abgenommen werden und in der richtigen Reihenfolge den Bohrmaschinen zugeführt werden

Eingesetzte Technologien:

S7 und WinCC flexible, Telegrammverkehr mit Leitsystem (MLog), SEW Profibus-Kopplung

## **2004 - 2005**

### **Eisenmann**

Projekt Leergutsortierung Veltins

Programmierung der neuen Flaschensortierung bei der Firma Veltins in S7

Die Kommunikation zum Prozessleitreehner und der Visu von Swisslog wurde mit einem Telegrammverkehr realisiert

Ankopplung von EHB und Kuka-Steuerung mit DP-Kopplung

Es wurden ca. 250 SEW-Antriebe sowie 2 Senkrechtförderer von 13m auf 27m in die Software eingebunden

Eingesetzte Technologien:

S7, Telegrammverkehr mit Leitsystem (SwissLog), SEW ProfibusKopplung, Kopplung zu EHB und EBB sowie zu KUKA

## **2003**

### **Eisenmann**

Projekt SEW-Eurodrive

Erstellung und Inbetriebnahme einer Tablar- und Palettenförderanlage in Step 7 und WinCC flexible für das neue europäische Ersatzteillager bei SEW-Eurodrive

Die Kommunikation mit dem Siemensleitreehner wurde auf Telegrammbasis realisiert

Eingesetzte Technologien:

S7 und WinCC flexible, Telegrammverkehr mit Leitsystem (Siemens), SEW Profibus-Kopplung

## **Bis 2002**

### **Abbott (Niederlande)**

2 redundante Anlagen für jeweils 5 und 4 Autoklaven, S7 und iFixLeitsystem FDA-konform erstellt

Eingesetzte Technologien:

S7, Protool, iFix von Intellution

### **Braun Melsungen**

Programmierung und Inbetriebnahme von 20 kontinuierlich laufende Montagelinien für die Einwegspritzenmontage von 5ml bis 20ml

Eingesetzte Technologien:

S7, Protool

### **Novo Nordisk**

kontinuierlich laufende Montagelinie S7 programmiert und validiert nach GAMP

Eingesetzte Technologien:

S7, Protool

### **Wernsing**

Programmierung und Inbetriebnahme von ca. 20 Paletten-Transporten und Palettierer

Eingesetzte Technologien:

S7, Protool

### **Bayerwald**

Holzfensterlinie

Programmierung und Inbetriebnahme einer Harbs / Dimter Holzfensterlinie

Eingesetzte Technologien:

S5 und WF470, Servoachsen, Positionierachsen mit polumschaltbaren Achsen, Holzverfolgung

### **Stock (Neumünster)**

Programmierung und Inbetriebnahme von ca. 20 Autoklaven für die Lebensmittelindustrie

Eingesetzte Technologien:

S7, Protool, Soft- und Hardwareregler

**Baader und Partner (Neumünster)**

Programmierung und Inbetriebnahme von ca. 40 Montagelinien für die Medizintechnik  
Eingesetzte Technologien: S7, Protool

**Sabiel (Lübeck)**

Programmierung und Inbetriebnahme von ca. 15 Anlagen PalettenTransporte und Palettierer  
Eingesetzte Technologien:  
S7, Protool

**Quellen-URL (abgerufen am 02.05.2024 - 17:06):**

<https://www.sps-profis.de/profil/g9pwavcdno/sps-programmierer-step-7-tia-portal-kop-fup-scl-st-awl-wincc-professional-wincc-v7x>