

Profil ID: G9KAESLGIR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 36039

HMI Programmierer: C / C++, IEC61131 CODESYS, VBA, MS Visual Studio, ZENON, SIMOTION-Scout

Mitarbeiterkurzprofil

Herr A. B. geboren 1976

Position

Freiberuflicher **CODESYS** und **C / C++** Programmierer, ausschließlich für HMI

Expertenkenntnisse

C / C++, IEC61131 CODESYS, VBA, MS Visual Studio, 3S CODESYS, ZENON, Cognex, SIMOTION-Scout, Versionsmanagement: Rational ClearCase, MS Visual Source Safe, Borland StarTeam, Automobilindustrie, Maschinenbau, Medizintechnik, Pharma und Chemie, Fördertechnik und Logistik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Programmierung, Produktionbegleitung

Sonstige Kenntnisse

Soft-SPS 3S-CODESYS, PMA, Berghof, Suss PControl, Siemens Soft-SPS SIMOTION, B&R, GE-FANUC, Copa-Data ZENON, Suss ToolController, Graf-Syteco ITE, Süttron TSWin, Bosch OpCon, Siemens ProTool, B&R Visual Components, CAN, CanOpen, Profibus, RS232/485/422, Modbus, Sercos-Bus, Simatic-NET, TCP/IP, Ethernet, Visual Studio, 3S-CODESYS, EPAS-4, ENI-Server, ZENON, Beckhoff KS-2000, Cognex Insight-Explorer, OpCon, Compiler DJGPP, SIMOTION-Scout, ProTool, Simatic Manager, Drive Monitor, OPC, Süttron TSWin, B&R Automation Studio, Service-Programme, Virtual Machine (VMWare), Mitrac Tools, JDFlasher, SE Flash Plugin, V-Klay, Joomla, Apache, FTP, MySQL, InstallShield, MSI Paket Erstellung, Rollout / Konfiguration, XML, MS-Office, Lotus Notes, Rational ClearCase, MS Visual Source Safe, Borland StarTeam

Sprachen

Deutsch (verhandlungssicher), Englisch (verhandlungssicher), Russisch (Muttersprache), Ukrainisch (Muttersprache)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

08.2018 – 05.2019

Fa. Jumo, Fulda

Entwicklung von 9 automatisierten System- und Modultests vom Programmgeber mit CODESYS 3.5 und Test Manager Plugin: Set Point Test, Section Time Test, Set Values Test, Config. Change Test, Control Contacts Test, Instances Test, Program Change Test, Program On-Fly Change Test, End Signal Test

Verwendete Tools:

CODESYS 3.5, Test Manager Plugin, IEC61131 Strukturierter Text, Ablaufsprache, FUB, SVN Plugin, Tortoise SVN

JUMO SPS, Ubuntu Linux 18.0, Virtual Machine 6.0, Windows 10

10.2017

Fa. Uhlmann, Raum Ulm

Entwicklung von Testfällen mit SoMachineMotion

Verwendete Tools:

SoMachineMotion, E-Test, Zeta

02.2017 – 06.2017

Fa. Rehm, Raum Ulm

Entwicklung und Test von HMI für die Lötanlagen. Build, Source-Code check

Manuelle Tests von HMI. Modultests / Komponententests / Unit Tests mit Visual Studio. Konzeptionierung der Maschinenzustände nach SEMI E10 Spezifikation

Erstellung eines Installationspakets mit InstallShield

Verwendete Tools:

Jenkins, CppCheck, Subversion (SVN), Visual Studio 2015, InstallShield 2015

03.2013 – 12.2016

Fa. Teamtechnik, Raum Stuttgart

Entwicklung und Test von HMI für eine Vorserien-Montageanlage für medizinische Inhalatoren

Verwendete Tools:

IEC61131 CODESYS HMI, IEC61131 SPS Programmiersprachen

03.2012 – 06.2012

Fa. Bombardier, Raum Berlin

Projekt: Doppelstock Fernverkehr Zug für die Schweizerische Bundesbahnen

White-Box Test von Funktionsbausteinen nach Anforderungen im Pflichtenheft

Beratung im Bereich Automatisierungstechnik

Verwendete Technologien:

IEC61131 Entwicklungsumgebung, V-Modell (EN 50128), ClearCase, Visual Source Safe

PowerPC

09.2009 – 02.2012

Fa. Harro Höfliger, Raum Stuttgart

Entwicklung und Test von HMI für eine Maschine zur Ladung von Insulin-Pen Gehäusen in einen Behälter

Entwicklung und Test von HMI für eine Maschine zur Herstellung von Blutzucker-Teststreifen

Entwicklung und Test von HMI für einen Versuchsaufbau im Labor zum Sortieren von Tabletten nach Feuchtigkeit und Masse

Verwendete Technologien:

IEC61131 CODESYS HMI, Copa-Data Zenon HMI

Phoenix Touchscreen HMI-Panels

04.2009 - heute

Home-Office / Co-Working

Wertpapierhandel in eigener Systemumgebung

Entwickeln von Handelsmodulen für die Online-Handelsplattform basierend auf der technischen Analyse

Entwicklung und Test von Excel-Makros für die Depot-Verwaltung mit der Programmiersprache VBA

Verwendete Tools:

Handelsplattform IB Trader Workstation, komplexe mathematische Formeln in Excel, Array-Formulas, VBA (Visual Basic for Applications), DDE-Schnittstelle, MS Excel 2010-2016

12.2005 – 05.2009

Fa. Suss Microtec, Raum Stuttgart

Entwicklung einer Anwendung zur Steuerung und Visualisierung von Wafer-Beschichtungsanlagen

Modulare Anlagen mit Industrie-PCs und einer Touchscreen-Visualisierung

Entwicklung einer Anwendung zur Videozentrierung mit einer Cognex Kamera, um die präzise Zentrierung, mit Hilfe von geometrischen Daten und des Roboters, sicherzustellen (Machine Vision)

Entwicklung von HMI einer Produktreihe von Wafer-Beschichtungsanlagen mit C++

Test von Cognex Kameras bei Kunden vor Ort

Verwendete Technologien:

MS Visual Studio, MFC C++, C, Cimatrix SECS / GEM Host Interface, Cognex Insight Explorer

Industrierechner, Genmark Roboter, Cognex Kamera, Ethernet, Windows 7

03.2005 – 11.2005

Fa. Nägele Industrieautomation, Raum Stuttgart

Entwicklung und Test von HMI für eine Schlauchbeutelmaschine: Herstellen und Befüllen von Beuteln mit Waschmittel

Entwicklung und Test von HMI für eine Kartoniermaschine: Kartonieren von Salz-Packungen

Verwendete Technologien:

TSwin HMI, IEC61131 Codesys, IEC61131 Strukturierter Text, Visual Basic

Modbus, Süttron Touchscreen HMI-Panels

02.2004 – 02.2005

Fa. Robert Bosch, Stuttgart

Entwicklung und Test von HMI für eine Einpressmaschine: Einpressen von Kugeln ins Gehäuse von Kraftstoffpumpe

Ort: Werk Peugeot S.A. in Frankreich

Entwicklung und Test von HMI für die Dauerlauf-Prüfstände

Ort: Werk in Tschechien

Entwicklung und Test von HMI für eine Montagemaschine zur Fertigung von Druckregelventile

Entwicklung und Test von HMI für ein Förderband zur Beförderung von Behältern mit Teilen

Verwendete Technologien:

Bosch OpCon HMI mit Touchscreen, OPC, 3S Soft-SPS, Windows XP

Bosch Panel-PC CPS21, Profibus

09.2002 – 01.2004 (deutsche „Green Card“)

Fa. Sympat, Nürnberg

Entwicklung und Test von HMI eines automatischen Werkzeuglagers mit selbstoptimierter Ein- und Auslagerung von 4000 Schleifwerkzeugen für Herstellung von optischen Linsen

Schulungen für Mitarbeiter. Einsätze in Nürnberg, Frankfurt und Amersfoort (Holland)

Verwendete Technologien:

Simotion Soft-SPS, ProTool / WinCC HMI

Panel-PC P350, Profibus, Transponder, Barcode-Leser, Scanner

12.2000 – 08.2002

Fa. Bernecker + Rainer, Raum Salzburg

PID-Regelung der Servoventile für die Biegepresse

Positionierung mit SPS, HMI, Panel und Antrieb für die Spritzgussmaschine

Übersetzung des Quellcodes aus der Programmiersprache Automation Basic in die Programmiersprache C

Programmierung von HMI mit einem Industrie-PC sowie Support in mehreren Sprachen

Verwendete Technologien:

Programmiersprache C, Automation Studio, Service-Programme

SPS, HMI, CAN-Bus, Industrie-PCs, Servoantriebe, Motoren, Encoder

10.1997 – 11.2000

Fa. Amada, Kiew

2D/3D Blechteilen Reibahle mit Bildverarbeitungs-Programm VisiCAD

CNC-Programmierung von Pressen und Lasern

Übersetzung von Bedienungsanleitungen für die Werkzeugmaschinen ins Russische

Schulen und technische Beratung der Mitarbeiter von Kunden

Verwendete Technologien:

VisiCAD, CAD/CAM Simulations- und CNC-Code Generierungs-Software

CNC-Pressen und CNC-Laser zur Blechbearbeitung

Quellen-URL (abgerufen am 06.05.2024 - 23:10):

<https://www.sps-profis.de/profil/q9kaeslgir/hmi-programmierer-c-c-iec61131-codesys-vba-ms-visual-studio-zenon-simotion-scout>