

Profil ID: G9H3HPHEKP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 91460

SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC professional, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr J. B. geboren 1961

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, SCL / ST, AWL, WinCC professional, WinCC flexible, Maschinenbau, Pharma und Chemie, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

KOP, FUP, Fördertechnik und Logistik

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal, Distributed Safety, F/FH, PDIAG, Transport und Logistik, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

03.2015 – 05.2015

Inbetriebnahme einer SPS Steuerungsanlage für Herstellung von organischen Feuerungsstoffen, USA
Step 7

01.2015

Änderungen an der Verteil-Logik einer Sortieranlagensteuerung: SQL Server
2010, C#, Microsoft LinqToSQL, Inbetriebsetzung per VPN

01.2015

Erweiterung einer Mischanlage für Gipsputz um 5 neue Komponenten und eine Waage. Programmierung und Inbetriebsetzung in Rumänien
Step7, WinCC V7.01, SQL Server 2005, VB-Script

07.2014 – 01.2015

Unterstützung bei der Modernisierung der Betriebsdatenerfassung eines Spanplattenwerkes
IBM DB2, VB.net, Visual-Studio 2010/ 2012. Entwicklung, Programmierung, Test und Inbetriebsetzung eines Programms zum zyklischen Datenaustausch zwischen HYDRA und IBM-DB2

06.2014

Programmierung und Inbetriebsetzung zweier Steuerungen und HMI für Kühlanlagen

TIA Step7 V13, WinCC V13, 16 FU Lenze 8400 StateLine C, Lenze Engineer 2.20

04.2014 – 06.2014

Entwicklung, Programmierung und Inbetriebsetzung eines Steuerungsprogrammes und HMI für eine Prüfanlage für elektrische Komponenten

Step7 V5.5, SCL, 4 RFID-Leser, 4 SMC Kleinmotoren, TCP/IP

Kommunikation mit Prüfrechner, Datenverwaltung in SPS, WinCC Flexible, 2008 RT

02.2014 – 04.2014

Upgrade und Erweiterung einer Dosieranlage für Klebstoffe

WinCC V5, WinCC V7.2, Einbau einer Datenbankanbindung für Rezepturen, Komponentenlisten, Chargenprotokolle, Aufträge

01.2014 – 03.2014

Projektierung, Programmierung und IBN (Marokko)

Siemens SPS CPU 315 PN DP, WinCC-Flexible 2008, zur Steuerung einer Dosier- und Mischanlage für Fertigputz, 9 Komponenten, 2 Waagen (Siemens SIWAREX), Rezepturverwaltung in SPS integriert, Branche: Baustoffe/Chemie

01.2014

Projektierung, Teilelieferung, Programmierung und Inbetriebsetzung einer Erweiterung und Modernisierung einer Mischanlagensteuerung

Step7 V5.5, Danfoss FU, Siwarex CS-Wägeelektronik, Profibus, WinCC flexible 2008 RT

12.2013

Programmierung einer SPS Steuerung für Pumpe für ein Stahlwerk in Indien per Fernwartung

Step 7 V5.5, 8 x Siemens Micromaster, STARTER, MODBUS-Client

11.2013

Projektierung und Programmierung einer SPS-Steuerung für eine Laser- Schneidanlage

CPU Panasonic FP2, 10 Laser Fa. IPG

08.2013 – 10.2013

Programmierung und Inbetriebnahme eines SPS Steuerung und HMI für eine Vereinzelnanlage von Fassadenplatten

Step7 V5.5, SCL, OP377, Profinet, Safety, 4 SEW-Movixaxis mit Rückspeiseeinheit, 8 SEW Movidrive

07.2013 – 10.2013

Projektierung, Programmierung und IBN (Belgien)

SPS und WinCC-Flexible zur Steuerung einer Sondermaschine zur Verarbeitung von Fassadenplatten, 6

Bearbeitungsstationen; Siemens S7 319 PN-DP, Profinet, Profibus, Antriebstechnik 6 x SEW Movidrive, 5x SEW Movixaxis,

Branche: Baustoffe/Chemie

07.2013 – 08.2013

Programmierung und Inbetriebsetzung einer Mischanlagensteuerung mit Rezeptverwaltung in SQL Datenbank

Step7V5.5, WinCC V7.2, SQL-Server

05.2013 – 07.2013

Projektierung, Programmierung und IBN (Griechenland)

Siemens SPS CPU 315 PN DP, WinCC V7.2 zur Steuerung einer Dosier- und Mischanlage für Reibeputz, 9 Komponenten, Rezepturverwaltung, Protokollierung auf SQL-Server

Branche: Baustoffe/Chemie

02.2013

Erweiterung einer Dosiersteuerung für Zementmischanlage um 3 neue Komponenten:

Step7, WinCC Flexible 2008

01.2013

Modernisierung einer SPS-Steuerung für eine Fertigputz-Mischanlage: 7 ET200-U Stationen durch neue ET 200s ersetzen

Step7 V5.5

11.2013 – 02.2013

PC Steuerungs- und Verwaltungsprogramm für Sortieranlage Überarbeiten und in Betrieb setzen

SQL-Server, C#, Visual Studio 2008/2010

Seit 2012

Unterstützung bei der Wartung, Pflege und Erweiterung von Steuerungssoftware von Sortieranlagen und Lagersystemen für Fa. Siemens

SQL-Server, Microsoft C#.net, VB.net, Oracle Datenbanken

11.2011

Erweiterung eines Steuerungsanlage für Biogasanlage

SPS Programm erweitern, Visualisierung erweitern, Technologien: VIPA SPS 312, Visualisierung Fa. Progea MOVICON X2

Branche: Öffentlicher Auftraggeber

09.2011

Entwicklung, Programmierung, Lieferung und Inbetriebsetzung einer elektrischen Steuerungsanlage incl. Steuerungssoftware für eine Anlage zur Herstellung von Fertigputz.

Projektleitung für Steuerung und Software, SPS Programm Step7 CPU 315-2 PN/DP, Fördern, Dosieren, Wiegen, Protokollieren, Archivieren, Anlagenbedienung Visualisierung, Auftragsverwaltung, Rezepturverwaltung, Protokollierung in WinCC V7, Datenhaltung in SQL-Server, Reporting als eingebettete Webseite in WinCC Technologien: Step 7, S7 CPU 315-2 PN DP, Wiegetechnik Siemens, SIWAREX U, Siemens WinCC

Mengengerüst: 220 dig. EA-Punkte

Branche: Baustoffe/Chemie

03.2011

PC Programm zur Temperaturerfassung

Entwicklung und Programmierung eine PC-Programms zur Erfassung und Archivierung von Temperaturwerten einer Trocknungsanlage, Erfassung der Temperaturen von SPS Steuerung, Ablage in Datenbank

Technologien: Step7, VB.net, VIPA OPC-Server

Branche: Metall

03.2010

Erweiterung einer Transportanlage: Teileerfassung mit Barcodescanner, Zielvorgabe, Laufdatenverfolgung, zielgerichtetes Ausschleusen

Visualisierung; Komponenten: Siemens SIMATIC S7, PC-Software in VB.net, drei Barcodelesestellen

Technologien: Step7, VB.net, MySQL, Vipa OPC Treiber, Datalogic, Barcodescanner

Branche: Metall

2010

Entwicklung, Programmierung und Inbetriebsetzung einer Steuerungssystems zum Transportieren, Dosieren, Wiegen und Mischen von pulverartigen Stoffen

Technologien: Phoenixcontact ILC 170 , Visu2+ , Phoenixcontact Touch Panel

Branche: Dämmstofftechnik

11.2009

Modernisierung einer Steuerung zur Herstellung von Silberpulver

Umsetzung Step5 zu Step7, Montageleitung, Inbetriebsetzung Busaufbau, Wiederinbetriebsetzung

Technologien: Step 7, S7 CPU 317-2 PN DP , ET200, Profibus-DP,

Wiegetechnik: Siemens SIWAREX U, Mengengerüst: 4 Profibus DP Teilnehmer, 190 dig. EA-Punkte

Branche: Chemie

2009 – 2012

Mehrere Sondermaschinen mit 9 Stationen

Planung, Programmierung und Inbetriebsetzung eines Steuerungssystems einer Sondermaschine bestehend aus 9 Bearbeitungsstationen. Frei konfigurierbare, während des Betriebes änderbare Ablaufprogramme je Station.

Visualisierung und Produktionsdatenverwaltung mit Visu2+,

Datenhaltung in MySQL Sever

Programmierung von Kommunikationstreibern für OMRON Lesesysteme, Programmierung von Kommunikationstreibern für OMRON Trajexia Motion Controller, Programmierung OMRON Trajexia Motion Controller, Phoenixcontact SPS ILC 170, ILC 390, RFC470 Programmiersprache IEC 61131, Phoenix Visualisierung Visu2+

Technologien: Phoenixcontact SPS ILC xxx, SPS RFC 470, Interbus, Profinet, Festo CPX Ventilinseln, VB.net

Mengengerüst: 300 dig. EA-Punkte, 25 PtP Servoachsen, 5 2D-CNC Stationen

Branche: Sondermaschinenbau/Dämmstofftechnik

2009

SPS Programm und Visualisierung für mehrere kleine Sondermaschinen

Siemens SPS, WinCC Flexible, Parker Servoantrieb

Technologien: Step 7, Helmholz CAN-Busanschaltung, CAN Bus

Branche: Sondermaschinenbau

05.2009

Unterstützung bei der Modernisierung einer SPS Steuerung einer Mischanlage für Farben.

Umsetzung Step5 zu Step7, Montageleitung, Inbetriebsetzung Busaufbau, Unterstützung bei der Wiederinbetriebsetzung

Technologien: Step 7, S7 CPU 317-2 PN DP , ET200, Profibus-DP, Wiegetechnik Siemens SIWAREX U

Mengengerüst: 9 Profibus DP Teilnehmer, 1090 dig. EA-Punkte

Branche: Baustoffe/Chemie

03.2009

Unterstützung bei der Modernisierung und Erweiterung einer SPS Steuerung (S5 zu S7) für Fertigputzmischanlage.

Umsetzung Step5 zu Step7, Montageleitung, Inbetriebsetzung Busaufbau, Unterstützung bei der Wiederinbetriebsetzung

Technologien: Step 7, S7 CPU 317-2 PN DP , ET200, Profibus-DP, Danfoss, FU, Wiegetechnik Siemens SIWAREX U, Mengengerüst: 11 Profibus DP Teilnehmer, davon 4 Danfoss, Frequenzumrichter, 660 dig. EA-Punkte

Branche: Baustoffe/Chemie

02.2009

Anlagensteuerung, Visualisierung und Rezeptur- und Auftragsverwaltungssoftware für eine Mischanlage für Klebstoffe

SPS-Programm in Step 7, Visualisierung und Anlagenbedienung mit Simatic WinCC V7, Anbindung an SQL Server, Rezept- und Auftragsverwaltung als eigenständiges PC-Programm, Datenhaltung auf Microsoft SQL Server 2005, Protokollierung auf Datenbankserver, Vernetzung mehrerer SPS-Steuerungen über Profibus

Technologien: Microsoft VB6, Microsoft SQL-Server, Step 7, WinCC V7, S7, CPU 315-2 PN DP, ET200s,

Profibus-DP, Siemens Micromaster Mengengerüst: 21 Profibus DP Teilnehmer, davon 18 Frequenzumrichter, 450 dig. EA-Punkte

Branche: Chemie

05.2008

Unterstützung bei der Modernisierung und Erweiterung einer SPS Steuerung (S5 zu S7) für Fertigputzmischanlage

Umsetzung Step5 zu Step7, Montageleitung, Inbetriebsetzung Busaufbau, Unterstützung bei der Wiederinbetriebsetzung

Technologien: Step 7, S7 CPU 317-2 PN DP , ET200, Profibus-DP, Danfoss, FU, Wiegetechnik Siemens SIWAREX CS, Mengengerüst: 8 Profibus DP Teilnehmer, davon 3 Danfoss, FU, 540 dig., EA-Punkte

Branche: Baustoffe/Chemie

03.2007

PC Software für 3 Arbeitsplätze 1 Server, 2 Client-Arbeitsplätze

Entwicklung eines PC-Programms zur Erfassung, Speicherung, Auswertung der Daten aus einer Ringlesemaschinen für den Schießsport zur Durchführung von Preisschießen.

Kommunikation mit Auswertegerät über serielle Schnittstelle,, Speicherung der Daten in MySQL Datenbank, Auswertung und Darstellung der Ranglisten und Ergebnisse über dynamische Webseite (Apache-Webserver, PHP)

Technologien: Microsoft VB 6, MySQL

Branche: Hobby/Sport

Quellen-URL (abgerufen am 01.05.2024 - 22:50):

<https://www.sps-profis.de/profil/g9h3hphekp/sps-programmierer-step-7-kop-fup-scl-st-awl-wincc-professional-winc-c-flexible>