

## Profil ID: G9H3GZ8GJR

Wohnort des Spezialisten: Österreich, 2410

# SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, GRAPH (SFC), WinCC flexible, PCS 7, KUKA Roboter, VASS

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr M. K. geboren 1978

### Position

Freiberuflicher Siemens **S7, PCS 7** und **KUKA Roboter Programmierer**

### Expertenkenntnisse

**Step 7, KOP, FUP, GRAPH (SFC), Distributed Safety, WinCC, WinCC flexible**, Automobilindustrie, Energie, Glas und Solar, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

### Gute Kenntnisse

PCS 7, KUKA Roboter

### Sonstige Kenntnisse

Nahrungsmittel und Getränke, Verpackungstechnik

### Sprachen

Deutsch (fließend), Englisch (fließend), Russisch (fließend), Tschechisch (fließend), Slowakisch (Muttersprache)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

#### 12.2014 – 02.2015

##### Skoda, Mlada Boleslav

Inbetriebnahme der Montagelinie für Seitenteile nach VASS Standard  
Anpassung der Abläufe und Logik  
I/O Check, Test und Produktionsbegleitung

#### 01.2014 – 05.2014

##### Voith/Daimler, Bremen

Programmierung und Inbetriebnahme des Karosseriebaus für Türelemente nach Integra Standard  
Programmierung und Inbetriebnahme, Projekt Tür BRX, Simatic S7-300  
Programmierung und Inbetriebnahme, Safety Logik, Integra Standard  
Inbetriebnahme Profinet Bus Systeme  
Inbetriebnahme Lenze Umrichter  
Inbetriebnahme Schweißvorrichtungen  
Programmierung der Abläufe, Graph (Schrittketten)  
Produktionsbegleitung, Support beim Produktionsanlauf

**06.2013 – 12.2013**

**VW Bratislava**

Programmierung und Inbetriebnahme nach VASS Standard für Audi Q7 Projekt  
Programmierung und Inbetriebnahme, Safety Logik, VASS Standard  
Inbetriebnahme Profinet Bus Systeme  
Inbetriebnahme SEW Umrichter  
Inbetriebnahme Albany Tore  
Programmierung der Abläufe, Graph (Schrittketten)  
Leitung der Gruppe von 9 SPS Programmierer  
Produktionsbegleitung, Support beim Produktionsanlauf

**2011 - 2013**

**HQM Slovakia s.r.o., Leiter Instandhaltung/Automotive**

Betreuung der automatisierten Anlagen, Führung der IH Abteilung (7 Mitarbeiter)  
Einhaltung der Sicherheitsnormen, Schulungen, Rufbereitschaft, Beschaffung der Ersatzteile, Vorbeugende Instandhaltung, Einstellung der Prozesswerte  
Projektleiter für Umzug der Technologien, Projektierung der Leistungs-/Ethernet Verkabelung, Umzugskonzept für Technologien

**2011 – 2013**

**HQM Slovakia s.r.o., Fertigungsleiter/Automotive**

Erstellen von Arbeitsanweisungen, Prozessbeschreibungen  
Kommunikation mit Lieferanten  
Sicherstellung des Produktionsprogramms  
Einsatz von Personal, Kontinuierliche Verbesserungsprogramme  
Sicherung der Qualität im Fertigungsprozess, OEE Analyse  
Arbeitsschutz, Umweltschutz, Brandschutz  
Projektleiter für Umzug der Produktion in die neue Halle  
Planung der elektrischen Verteilung – Kommunikation mit externen Lieferanten (J&T, Telecom, usw.)  
Planung der Datenleitung + Serverraum  
Planung allen Medien-Anschlüsse – Druckluft, Kompressoren, usw.  
Baugenehmigungen für die Anlagen  
Planung Umzug der Anlagen

**2005 - 2011**

**Siemens s.r.o. Bratislava, Slowakei**

Projektierung von Kraftwerksanlagen  
Siemens PCS 7, Siemens SPPA-T300, Teleperm XP

**01.2011 – 03.2011**

**Siemens s.r.o., Frankfurt**

Projektierung eines Atomkraftwerkes

**11.2008 – 12.2010**

**Siemens s.r.o., Zürich**

Projektierung und Inbetriebnahme von ERZ Fernwärme Zürich  
Siemens SPPA-T3000, Kesselanlage, Wasseraufbereitung, Hilfsbetriebe

**04.2008 – 11.2008**

**Siemens s.r.o., St. Pölten**

Inbetriebnahme vom Kohlenkraftwerk Dürnrohr  
Siemens SPPA-T3000

**06.2007 – 03.2008**

**Siemens s.r.o., Wien**

Inbetriebnahme vom GuD Kraftwerk Leopoldau  
Teleperm XP

**04.2005 – 05.2007**

**Siemens s.r.o., Wien**

Programmierung und Inbetriebnahme von Fernwärmanlage Simeringer Haide  
Siemens PCS7

**2003 - 2005**

**InPro–electric s.r.o., Bratislava**

Softwareentwickler und Inbetriebnehmer in der Automobilindustrie  
Eingesetzte Systeme: SIEMENS Simatic (Step 5, Step 7)  
Programmierung von Robotern: KUKA (VKRC), SEF (VRS), ABB  
Programmierung von Schweißsystemen: FASE  
Bus Systeme: INTERBUS (optic) Phoenix Contact, PROFIBUS Siemens  
Scanner: SICK PLS  
Programmierung von Controlpanel: SWAC  
Programmierung von Frequenzumwandler: MOVITRAC  
HMI-Systeme: WinCC

**01.2005 – 03.2005**

**VW Bratislava**

Programmierung und Inbetriebnahme der Montagelinie Audi Q7  
Step7

**05.2003 – 12.2004**

**VW Mosel, Zwickau**

Programmierung und Inbetriebnahme von Laserschweißanlagen für VW Golf V, Bentley  
Step 7

**2002**

**Milking s.r.o., Bratislava**

Softwareprogrammierung in der Lebensmittelindustrie  
Eingesetzte Systeme: SIEMENS Simatic S7, OMRON (Syswin 3.4), CONTROL WEB 2000

**Quellen-URL (abgerufen am 06.05.2024 - 19:43):**

<https://www.sps-profis.de/profil/g9h3gz8gjr/sps-programmierer-step-7-kop-fup-graph-sfc-wincc-flexible-pcs-7-kuka-roboter-vass>