

## Profil ID: G9E3BWTGQR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 16303

## SPS-Programmierer: Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC flexible

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr M. P. geboren 1975

### Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible**, Nahrungsmittel und Getränke, Fördertechnik und Logistik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

### Gute Kenntnisse

TIA Portal, Automobilindustrie, Maschinenbau, Wasser und Abwasser, Verpackungstechnik, Projektleitung

### Sonstige Kenntnisse

GRAPH (SFC), PDIAG, Mess- und Prüftechnik, Robotik

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (Grundkenntnisse)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache

### Projekterfahrung

#### Für Carl Kühne KG

Produktionsstraße Dressing Werk Berlin:

Anlagen mit ca. 90-150 Asi-Ventilen, ca. 40 Fu´s über Profibus zur Dressing-Herstellung, vollautomatische Produktion mit Sterilisationsprogramm und Cip (Reinigungs-) Programm

Ölpasteur

Essig-Station

Salzsole Herstellung

Cip-Station für 11 Produktionsanlagen

Zucker-Annahme

Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Glas-Abfüllung

2-reihiger Füller (12 Füllstationen) mit S7 und SEW Servos

Folienbeutelmaschine (mit schneller DI/DO Karte für S7)

Vernetzung aller Steuerungen über Ethernet, Datenaustausch der Anlagen, Visualisierung an Panels, PC´s und am Zentralen PC

Essigpasteure in Hagenow und Schweinfurt, (vollautomatische Produktion mit Sterilisationsprogramm und Cip (Reinigungs-) Programm)

Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Essig-Abfüllung Schweinfurt  
Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Konserven-Abfüllung Schweinfurt und Straelen  
Acetator (Essigbildner) Werk Hamm und Schweinfurt  
Kühlturmsteuerung Werk Hagenow

#### **Für diverse Kunden**

Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Konserven-Abfüllung für Spreewald-Konserve in Ungarn  
Linien Steuerung (Vernetzung aller Maschinen) Konserven-Abfüllung in Georgien  
Kartonfalter Dreistern Neuruppin  
Sossenanlage Dreistern Neuruppin  
Testpasteure für Gea Tuchenhagen  
Majo-Anlage für Block Menü Zarrentin  
Ketschup-Kühler für Werder-Feinkost  
Chemische Industrie (Lagersystem Farbherstellung)  
Getreidesilo und –Trockner Steuerung für Raiffeisen Angermünde  
1kv-Zugvorheisanlage für die DB AG, inkl. Fernwirktechnik über Bahn-Server  
Klima-Steuerung Coca-Cola  
Abwasserbehandlungsanlage Atotech Neuruppin  
Parkhaus für Atotech Berlin  
Lüftungsanlage mit Wärmerückgewinnung Atotech Berlin  
Transportsystem für Holzindustrie Templin  
Tanklager für Grace  
Härte-Ofen-Steuerung in Travna (Slowakei- ZF-Sachs), Prozessvariablen werden direkt von der S7 auf dem Server gespeichert, Teile werden über Handscanner per serieller Schnittstelle über S7 eingelesen und der Charge zugeordnet  
Fächer-Ofen für Mercedes Benz  
Öl-Konservierungs-Maschine für VW und Thyssen, S7-Steuerung mit mehreren Bosch-Rexroth Motoren  
VW-Werk Chemnitz (Beölungsanlage)  
ZF-Sachs Slowakei (Kommunikationssystem S7 mit Server-Sac

#### **Quellen-URL (abgerufen am 03.05.2024 - 10:06):**

<https://www.sps-profis.de/profil/q9e3bwtgqr/sps-programmierer-step-7-tia-portal-kop-fup-scl-st-awl-wincc-flexible>