

Profil ID: CAHWDKZHMS

Wohnort des Spezialisten: **Belgien, 4837**

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, SCL / ST, AWL, WinCC professional, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr C. J.

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, AWL, WinCC professional, WinCC flexible, Nahrungsmittel und Getränke, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

TIA Portal, SCL / ST, Maschinenbau, Öl und Gas, Pharma und Chemie, Wasser und Abwasser, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

KOP, FUP, Distributed Safety / F / FH, SIMOTION, Energie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Französisch (fließend), Spanisch (Grundkenntnisse), Italienisch (Grundkenntnisse), Niederländisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

2017

Projekt SCADA Trouble Shooting

Branche Lebensmittel – Silos und Transportsysteme

SPS 2 x Simatic S7-400 / 2 x Simatic S7-300

Vernetzung 1 Ethernet

SCADA Simatic WinCC 7.2 – 1 redundantes Serverpaar / 6 Bedienstationen (OS)

Tätigkeit Analyse Layout und Betrieb Netzwerke

Analyse Layout, Betrieb und Programmierung Software SCADA

Umfangreiche Korrektur der Konfiguration und Programmierung der SCADA Server

Erstellen Dokumentation

Inbetriebnahme - Schulung

Sprache Deutsch

2017

Projekt SCADA Steuerung Turbinen Stromerzeugung

Branche Energieerzeugung

SPS 4 x Simatic S7-400H

Vernetzung 2 redundante Industrial Ethernet in LWL Technik

SCADA Simatic WinCC 7.4 – 1 redundantes Serverpaar

Tätigkeit Planung und Layout Netzwerke

Planung und Erstellen Software SCADA und MS-Access Front-End der SCADA SQL

Erstellen Dokumentation

Inbetriebnahme - Schulung

Sprache Deutsch

2016 - 2017

Projekt Mischer-Steuerung und Regelung

Branche Herstellung Schokolade

SPS 1 x Simatic S7-1500

Vernetzung 1 Industrial Ethernet

HMI Comfort Panel TP1900

Tätigkeit Planung und Erstellen Software S7 und HMI in TIA Portal V14

Erstellen Dokumentation

Inbetriebnahme

Sprache Englisch

2012 - 2015

Projekt Steuerung komplette Kakaofabrik

Branche Herstellung Kakaomasse, -butter

SPS 10 x Simatic S7-300

Vernetzung 2 redundante Industrial Ethernet in LWL Technik

HMI Simatic OP270 – MP370 – Comfort Panel

SCADA Simatic WinCC 7.0 – 1 redundantes Serverpaar / 4 Bedienstationen (OS) / 1 Webserver

Tätigkeit Planung und Layout Netzwerke

Planung und Erstellen Software S7 – HMI – SCADA – MS-Access Front-End der

SCADA SQL

Erstellen Dokumentation

Inbetriebnahme - Schulung

Sprache Englisch

2004 - 2016

Projekt Steuerung komplette Kakaofabrik

Branche Herstellung Kakaomasse, -butter, -pulver

SPS 63 x Simatic S7-300 / S7-400

Vernetzung 2 Redundante Industrial Ethernet in LWL Technik

HMI Simatic OP270 – MP370

SCADA Simatic WinCC 7.0 – 2 redundante Serverpaare / 18 Bedienstationen (OS) / 1 Webserver

Hochrüstung gesamtes System auf WinCC 7.4 im Jahre 2016

Tätigkeit Planung und Layout Netzwerke

Planung und Erstellen Software S7 – HMI – SCADA – MS-Access Front-End der

SCADA SQL

Erstellen Dokumentation

Inbetriebnahme - Schulung

Sprache Deutsch

2002 - 2003

Projekt Steuerung komplette Druckluftversorgung für gesamtes Werk

Branche Erdöl Raffinerie

SPS 2 x Simatic S7-300 – 2 x Simatic S7-200

Vernetzung Profibus

SCADA Simatic WinCC 5.2 – 1 Server / Bedienstation

Tätigkeit Erstellen Software S7 – SCADA – Kopplung per Modbus an DCS Yokogawa

Erstellen Dokumentation

Inbetriebnahme - Schulung
Sprache Französisch

2002 - 2003

Projekt Steuerung Materialflussrechner (MFR) Warenhaus

Branche CD-Herstellung
SPS 1 x Simatic S7-400
Vernetzung Ethernet
HMI 6 x OP17
Tätigkeit Planung und Erstellen Software Steuerung MFR
Erstellen Software Kopplung an Lagerverwaltungssystem per TCP/IP
Mit ASCII Protokollen
Erstellen Dokumentation
Inbetriebnahme - Schulung
Sprache Deutsch

2002 - 2003

Projekt Software Regelung Cogenerationsanlage Schlamm Trocknung

Branche Klärwerk
SPS 1 x Simatic S7-300 / 2 x Simatic S5-135U
Vernetzung Profibus
SCADA Intouch - 1 Server / Bedienstation
Tätigkeit Erstellen Software Regelung Co-Generation Generatorabwärme zur Schlamm Trocknung
Planung und Erweitern Software SCADA
Erstellen Dokumentation
Inbetriebnahme - Schulung
Sprache Spanisch

2000 - 2001

Projekt Leitwarte einer Abteilung in einem Chemiewerk

Branche Herstellung Polyamid
SPS 10 x Simatic S7-300
Vernetzung Profibus
HMI OP35-OP37
SCADA Simatic WinCC 5.2 – redundantes Serverpaar / Bedienstation
Tätigkeit Planung und Erstellen Software SCADA
Erstellen Dokumentation
Inbetriebnahme - Schulung
Sprache Deutsch

1997 - 1998

Projekt Steuerung Leitwarte komplette Fabrik

Branche Schokoladenherstellung / Herstellung Kakaopulver
SPS 6 x Simatic S5-95U - 8 x Simatic S5-110U
Vernetzung Profibus
HMI Simatic OP17-OP35
SCADA Simatic WinCC 5.2 – 1 Server / 3 Bedienstationen
Tätigkeit Planung und Layout einiger Schaltanlagen
Planung und Erstellen Software S7 – HMI – SCADA
Erstellen Dokumentation
Inbetriebnahme - Schulung
Sprache Deutsch

1997 - 2000

Projekte 29 Steuerungen Tankläger / Mischereien / Conchen / Kakaopulveranlagen

Branche Schokoladenherstellung / Herstellung Kakaopulver
SPS Simatic S5-110U - Simatic S7-300 - Simatic S7-400
Vernetzung Profibus
HMI Simatic OP35-OP37

SCADA Simatic WinCC 4.0 / 5.2 – 1 Server / Bedienstation
Tätigkeiten Planung und Layout Schaltanlagen
Planung und Erstellen Software S7 – HMI – SCADA
Erstellen Dokumentation
Inbetriebnahme - Schulung
Sprachen Deutsch – Französisch – Englisch - Spanisch

1995 - 1996

Projekt Steuerung komplette Fertigungslinie mit 8 Anlagen

Branche Schokoladenherstellung
SPS 8 x Simatic S5-110U
Vernetzung Profibus
HMI Simatic OP17-OP35
SCADA Simatic PCUSR – 1 Server / Bedienstation
Tätigkeit Planung und Layout Schaltanlagen
Planung und Erstellen Software S5 – HMI – SCADA
Erstellen Dokumentation
Inbetriebnahme - Schulung
Sprache Englisch

1990 - 1996

Projekte 47 Steuerungen Tankläger / Mischereien / Conchen / Kakaopulveranlagen

Branche Schokoladenherstellung
SPS Simatic S5-95U - Simatic S5-110U – Simatic S5-135U
Vernetzung Siemens L1 – Profibus – Siemens H1
HMI Simatic OP15-OP17 -OP35 – Coros CP525/526
SCADA Simatic PCUSR – 1 Server / Bedienstation
Tätigkeiten Planung und Layout Schaltanlagen
Planung und Erstellen Software S5 – HMI – SCADA
Erstellen Dokumentation
Inbetriebnahme - Schulung
Sprachen Deutsch – Französisch – Englisch - Spanisch

Quellen-URL (abgerufen am 07.05.2024 - 00:34):

<https://www.sps-profis.de/profil/cahwdkzhms/sps-programmierer-tia-portal-step-7-scl-st-awl-wincc-professional-wi-ncc-flexible>