

## Profil ID: C7NSCDSHHS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 07907

## Programmierer: S7-Programmierung, Inbetriebnahmen

### Mitarbeiterprofil

Anrede	Herr
Geburtsjahr	1957
Aus- und Weiterbildung	Facharbeiter für Rundfunkmechanik
Fachlicher Schwerpunkt	Programmierer/Inbetriebnehmer
EDV-Erfahrung seit	2000
Nationalität	Deutsch
Fremdsprachen	Englisch (Grundkenntnisse)

### Erfahrungen

#### Hardware:

Messgeräte, Sensoren, SPS, Steuer- und Regelsysteme, Messkarten, Aktoren

#### Datenkommunikation:

RS232, TCP/IP, Profibus DP

#### Steuerungstypen:

Siemens S7

#### Programmier- /Skriptsprachen:

KOP, FUP, AWL

#### Visualisierungen:

Protool, WinCC flexible

#### Bustypen:

Profibus, Profinet, ASI-Bus

#### Umrichter/Servocontroller:

SEW

Siemens – Micromaster 440

ControlTechniques – UnidriveSP, CommanderSK

BoschRexroth – CLM Achssteuerung

#### Produkte / Standards:

Simatik S7, WinCC flexible, LOGO! Soft,

Simatik WinAC MP2007

#### Erfahrungsschwerpunkte:

Fehlersuche in Maschinensteuerungen,

Instandsetzung von Maschinensteuerungen,

Erstellung von SPS-Programmen und Visualisierungen

**Branchen:**

Maschinenbau, Kunststoffindustrie, Sondermaschinenbau

**Ausgewählte Projekte**

**12/99 – 04/00**

**Beschreibung:** Projektierung, Aufbau der Steuerung, sowie Erstellung des Steuerungsprogramms für eine Windsichtungsanlage (Siemens S7)

**Branche:** Kunststoffverarbeitende Industrie (Maschinenbau)

**03/06 – 05/06**

**Beschreibung:** Projektierung, Aufbau der Steuerung, sowie Erstellung des Steuerungsprogramms für eine Plattenbeileimungsvorrichtung

**Branche:** Kunststoffverarbeitende Industrie (Maschinenbau)

**11/07 – 01/08**

**Beschreibung:** Programmierung und Inbetriebnahme einer Waschanlage für Kondensatoren

**Steuerung:** Siemens S7-300, CPU 317-2DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), ca. 180 digitale Eingänge, ca. 110 digitale Ausgänge, ca. 10 Analoignale

**Branche:** Elektronische Bauelemente (Maschinenbau)

**02/08 – 05/08**

**Beschreibung:** Steuerungsprogrammierung für eine Steinschleifmaschine. Da diese Maschine in unterschiedlichen

Varianten ausgeliefert wird, muss dieses Programm allen denkbaren Ausbaustufen der Maschine entsprechen.

**Steuerungsprogrammierung:** S7

**Visualisierung:** WinCCflexible

**Branche:** Sondermaschinenbau

**06/08 – 01/09**

**Beschreibung:**

Programmierung und Inbetriebnahme von Richtmaschinen und schlüsselfertigen Anlagen zur Coilverarbeitung (ca. 20 Anlagen und Maschinen)

- Abwickeln des Coils
- Richten des Bandes in der Richtmaschine
- Vorschubsteuerung für eine Presse oder einen Stanztisch bis zur Übergabe an die Profilieranlage (teilweise mit Bandspeichersystemen)
- Geschwindigkeitsregelung
- Maschinenbauarbeiten (mechanisch)
- Erfahrungen Inbetriebnahme von PNOZmulti
- diverse Serviceeinsätze

**Steuerung:** S7-315-2DP, Dezentrale Peripherie (Profibus), (Profinet)

**Visualisierung:** OP77, PC, MP377

**Tools:** S7, WinCCflexible, Indraworks, Protool, PNOZmulti-Configurator 5.2.2

**Parametriersoftware:** Unidrive SP, Commander SK, Mentor 2

Gleichstromantriebe, CLM-Achssteuerung

**Branche:** Sondermaschinenbau

**Quellen-URL (abgerufen am 19.04.2024 - 21:46):**

