

## Profil ID: C7L2E9DDHO

Wohnort des Spezialisten: Österreich, A-3863

# SPS Programmierer: Step 7, KOP, FUP, AWL, SCL, WinCC flexible

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr A. S. geboren 1969

### Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer und Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**Step 7, KOP, FUP, AWL**, Nahrungsmittel und Getränke, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

### Gute Kenntnisse

SCL, WinCC flexible, Verpackungstechnik

### Sonstige Kenntnisse

Pharma und Chemie

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Spanisch (Grundkenntnisse), Französisch (Grundkenntnisse), Portugiesisch (Grundkenntnisse)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

#### 04.2015

#### **FRANKREICH (Müllverbrennungsanlage)**

Kopplung und Signalaustausch der bestehenden S5-Steuerungen mit einer neue S7-1200.  
Größenordnung - 150 Signale von / zur S7-1200.

#### **Technologie:**

Simatic S5 (CPU928, CPU948), CP1430 (H1-Bus).

#### 10.2014 – 03.2015

#### **ITALIEN (Neues Pastmilchtanklager - 12 Tanks, Volumen 600.000 l)**

SPS Software und Inbetriebnahme für ein neues Tanklager.  
Größenordnung - 800 DI/DO's, - 70 AI/AO's, 17 Danfoss Frequenzumformer am Profibus.

#### **Technologie:**

Simatic S7 (CPU414-3 DP), Profibus, Atvise, Ethernet.

#### 07.2014 – 08.2014

#### **ITALIEN (Anlage zur Abwasserreduktion)**

SPS Software und Inbetriebnahme für eine CSB-Anlage.

Größenordnung - 200 DI/DO's, - 10 AI/AO's.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU414-3 DP), Profibus, Atvise, Ethernet

**05.2014 – 06.2014**

**ITALIEN (Anlage zur Sterilwassererzeugung)**

SPS Software und Inbetriebnahme für eine neue Sterilwasseranlage.

Größenordnung - 250 DI/DO's, - 30 AI/AO's, zusätzlich 2 Danfoss-Frequenzumformer am Profibus

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU315-2 DP), Profibus, Atvise, Ethernet.

**01.2014 – 04.2014**

**Oberösterreich (Mozzarella-Käserei)**

Neue Blockmozzarella-Linie.

Größenordnung - 400 DI/DO's, - 30 AI/AO's, zusätzlich 18 Danfoss-Frequenzumformer am Profibus.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU315-2 DP), Profibus, WinCC flexible, Ethernet.

**08.2013 – 09.2013**

**Polen (Joghurt- / Puddingabfüllung)**

Anpassung und tw. Erneuerung der UHT-Steuerung.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

**04.2013 – 05.2013**

**Baden-Württemberg (Anlage zur Kochsahneerzeugung)**

Inbetriebnahme, Projektleitung.

Größenordnung - 200 DI/DO's, - 15 AI/AO's, zusätzlich 3 Frequenzumformer am Profibus.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

**02.2013 – 03.2013**

**Oberösterreich (Mozzarella-Käserei)**

Erweiterung um 2 neue Reifetröge und eine neue Abfüllmaschine.

Größenordnung - 150 DI/DO's, - 10 AI/AO's, zusätzlich 2 Danfoss-Frequenzumformer am Profibus.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU317-2 DP), Profibus, WinCC flexible, Ethernet.

**2012**

**Bayern (CIP-Station)**

Diverse Optimierungen und Erweiterungen (z.B. Sterilisationen).

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

**04.2012 – 05.2012**

**ITALIEN (Rohrahmlager)**

SPS Software und Inbetriebnahme für ein neues Rahmtanklager.

Größenordnung - 200 DI/DO's, - 20 AI/AO's.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

**02.2012 – 03.2012**

**Baden-Württemberg (Mischtanks für Frischkäseproduktion)**

Inbetriebnahme, Projektleitung.

Größenordnung - 280 DI/DO's, - 20 AI/AO's, zusätzlich 6 Frequenzumformer am Profibus.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

### **09.2011 – 11.2011**

#### **Bayern (CIP-Station)**

Programm und Inbetriebnahme, Migration des vorhandenen CIP-Programms (9 Systeme, - 50 Wege) von S5 nach S7.

Größenordnung - 500 DI/DO's, - 80 AI/AO's.

#### **Technologie:**

Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

### **06.2011 – 08.2011**

#### **Baden-Württemberg (Mascarpone-Produktion, neue Abfülllinie)**

SPS Software und Inbetriebnahme für eine Mascarpone- und Cremeproduktion.

Größenordnung - 300 DI/DO's, - 50 AI/AO's, zusätzlich 1 SEW-Frequenzumformer über ein Gateway am Profibus.

#### **Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

### **02.2011 – 05.2011**

#### **Oberösterreich (Mozzarella-Käserei)**

SPS Software und Inbetriebnahme für eine neue Mozzarella-Käserei.

Größenordnung - 620 DI/DO's, - 35 AI/AO's, zusätzlich 15 Danfoss-Frequenzumformer am Profibus.

#### **Technologie:**

Simatic S7 (CPU317-2 DP), Profibus, WinCC flexible, Ethernet.

### **11.2010**

#### **ITALIEN (Anbindung eines vorhandenen Steriltanks an eine neue UHT-Steuerung)**

Inbetriebnahme, S5 nach S7.

Größenordnung - 200 DI/DO's, - 20 AI/AO's.

#### **Technologie:**

Simatic S5-103U, Signalaustausch mit Simatic S7 (CPU416-2 DP).

### **07.2010 – 08.2010**

#### **Baden-Württemberg (Creme-fraiche-Produktion, neue Abfülllinie)**

Inbetriebnahme, Projektleitung.

Größenordnung - 400 DI/DO's, - 40 AI/AO's, zusätzlich 5 Frequenzumformer am Profibus.

#### **Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

### **06.2010 – 09.2010**

#### **Baden-Württemberg (Prozesstechnik zur Weiss- und Rotkrautverarbeitung, Austausch: S7 für vorhandene S5)**

Projektleitung, SPS Software- und Schnittstellenerstellung, WinCCflex, Änderungen an Procon-VISU, Inbetriebnahme.

Größenordnung - 500 DI/DO's, - 100 AI/AO's

#### **Technologie:**

Simatic S5-135U (Eliminierung), Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet, WinCC flexible.

### **03.2010 – 04.2010**

#### **ITALIEN (Biomilchverarbeitung, Rahmpasteurisierung, Rahmtanklager)**

Programm und Inbetriebnahme, Migration des vorhandenen Rahmtanklagerprogrammes von S5 nach S7.

Größenordnung - 500 DI/DO's, - 50 AI/AO's, zusätzlich 3 Frequenzumformer am Profibus.

#### **Technologie:**

Simatic S5-115U (Eliminierung), Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

### **01.2010 – 02.2010**

#### **Polen (Joghurt- / Puddingabfüllung)**

Inbetriebnahme für 2 neue sowie 2 vorhandene Abfülllinien auf eine neue Abfüllmaschine, Integration von 2 Stickstoffaufschäumern von Aeromix.

#### **Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

**09.2009 – 11.2009**

**Baden-Württemberg (Prozesstechnik einer kompletten Molkerei (Frischkäserei-Neubau) inkl. CIP-Station)**

Inbetriebnahme, Projektleitung.

Größenordnung - 1500 DI/DO's, - 150 AI/AO's, zusätzlich 13 Frequenzumformer am Profibus.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

**08.2009 – 10.2009**

**Polen (Joghurt- / Puddingabfüllung)**

SPS Software und Testlauf für 2 neue sowie 2 vorhandene Abfülllinien auf eine neue Abfüllmaschine.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

**07.2009**

**Baden-Württemberg (Wiegeeinrichtung)**

Steuerung und Datenerfassung einer Bandwaage, Anbindung an eine bestehende S5-135U.

**Technologie:**

Simatic S5-135U, Profibus, Procon-Win, WinCC flexible.

**04.2009 – 05.2009**

**BAYERN (UF / RO-Anlage)**

Umbau und Erweiterung einer bestehenden Retentatverarbeitungsanlage.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU315-2 PN/DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

**03.2009**

**Baden-Württemberg (Rahm- und Joghurttanklager)**

Inbetriebnahme eines Tanklagers (9 Tanks), Einbindung in die 3 vorhandenen S5-Steuerungen sowie in die S7-Steuerung.

**Technologie:**

3x Simatic S5-135U, Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

**01.2009 – 02.2009**

**Home-Office (Bausteinbibliothek)**

Umsetzung einer Bausteinbibliothek aus S7-AWL auf CoDeSys-ST für Standardfunktionen für eine österr. IT-Firma.

**Technologie:**

CoDeSys V2.3 (ST und CFC)

**11.2008**

**Polen (Joghurt- / Puddingabfüllung)**

SPS Software und Inbetriebnahme für 4 vorhandene Abfülllinien auf eine neue Abfüllmaschine.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Wonderware-InTouch, Ethernet.

**02.2008 – 11.2008**

**Baden-Württemberg (Prozesstechnik einer kompletten Molkerei (Frischkäserei-Neubau) inkl. CIP Station)**

SPS Software- und Schnittstellenerstellung (Inbetriebnahme voraussichtlich ab 07/2009).

Größenordnung - 1300 DI/DO's, - 120 AI/AO's, zusätzlich 13 Frequenzumformer am Profibus.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

**05.2006 – 09.2006**

**BAYERN (Prozesstechnik zur Milchbereitstellung und Molkeverarbeitung in einer neuen Käserei inkl. CIP-Anlage)**

Hauptverantwortlich für die Inbetriebnahme eines fertigen S7-Programmes.

Größenordnung - 1500 DI/DO's, - 150 AI/AO's, zusätzlich 15 Frequenzumformer am Profibus.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU416-3 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet.

**03.2005 – 12.2005**

**ITALIEN (Prozesstechnik zur Milchverarbeitung incl. CIP-Anlage, Austausch: S7 für vorhandene S5)**

Projektleitung, SPS Software- und Schnittstellenerstellung, Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU, Inbetriebnahme.

Größenordnung - 1900 DI/DO's, - 160 AI/AO's.

**Technologie:**

Simatic S5-155U (Eliminierung), Simatic S7 (CPU416-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet, ProTool.

**05.2004 – 03.2005**

**Sachsen-Anhalt (Prozesstechnik einer Käserei inkl. CIP-Anlage)**

Projektleitung, SPS Software- und Schnittstellenerstellung, Protool-Software, Änderungen an Procon-VISU, Inbetriebnahme.

Größenordnung - 650 DI/DO's, - 60 AI/AO's.

**Technologie:**

Simatic S7 (CPU414-2 DP), Profibus, Procon-Win, Ethernet, ProTool.

**Quellen-URL (abgerufen am 25.05.2022 - 09:26):**

<https://www.sps-profis.de/profil/c712e9ddho/sps-programmierer-step-7-kop-fup-awl-scl-wincc-flexible>