

Profil ID: C7B7FSLEKP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 41199

Spezialist Industrieautomation: HMI / SCADA Prozessvisualisierung, Bedienung und Handhabung von Industrieanlagen

Mitarbeiterprofil

Anrede Herr

Jahrgang 1954

Schwerpunkt HMI / SCADA Prozessvisualisierung
Bedienung & Handhabung von Industrieanlagen

seit 1998: SCADA Bedienung und Handhabung von
Industrieanlagen

Tätigkeiten:

General Electric Deutschland, Projekt Ingenieur
NC und CNC Steuerungen,
Projektierung und Modernisierung von
CNC Werkzeugmaschinen

ab 1984:

Selbstständig in der Industrieautomation
SCADA HMI, CNC und SPS Programmierung,
Elektrokonstruktion

Auszug aus der Microdesk SCADA Projektliste

SCADA Projekte mit:
WinCC (Version 5.x und 6.x), InTouch Factory Suite, InSQL, SQL Server,
Rockwell RSView, Visual Basic, u.s.w.

Roboterlackierkabine

Visualisierung, Handhabung und Bedienung

SCADA System: InTouch V8

SCADA Bedienstationen

Datenverwaltung: Access Datenverwaltung

SPS Anbindung: OPC Server

Reports: File, DB - Reports

6 MoFa

Handlackierstationen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V7

2 SCADA Bedienstationen Client/Server

Datenverwaltung: CSV Rezeptverwaltung

SPS Anbindung: DDE Modicon Modbus Plus

Reports: File - Reports

2 MoFa

Handlackierstationen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V7

SCADA Bedienstationen

Datenverwaltung: CSV Rezeptverwaltung

SPS Anbindung: DDE Simatic Net S7 (SoftNet)

Reports: File - Reports

8 MoFa

Roboterlackierstationen

2 Kabinen a 4 Roboter

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V7

2 SCADA Bedienstationen

Datenverwaltung: CSV Rezeptverwaltung

SPS Anbindung: DDE Modicon Modbus Plus

Reports: File - Reports

8 TPS Lackierstationen

2 MoFa

Handlackierstationen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V7

3 SCADA Bedienstationen

Client/Server

Datenverwaltung: CSV Rezeptverwaltung

SPS Anbindung: DDE Simatic Net S7 (SoftNet)

Reports: File - Reports

40 MoFa

Roboterlackierstationen

10 Kabinen a 4 Roboter

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

8 MoFa

Handlackierstationen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V7

10 SCADA Bedienstationen

Datenverwaltung: CSV Rezeptverwaltung

SPS Anbindung: DDE Siemens TCI/IP CP 1613

Reports: File - Reports

Variable Lackieranlage

mit Handstationen,

Hubturm,

Roboter,

Transportsysteme

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V7

SCADA Bedienstationen

Datenverwaltung: Microsoft SQL Server

CSV Rezeptverwaltung

SPS Anbindung: DDE Siemens TCI/IP CP 1613

Reports: File - Reports

Variable Lackieranlage

mit Roboter,

Transportsysteme,

Lackversorgung

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V7

SCADA Bedienstationen

Datenverwaltung: Microsoft SQL Server

CSV Rezeptverwaltung

SPS Anbindung: DDE Siemens TCI/IP CP 1613

Reports: File - Reports

Aluminium

Coil – Kammerofen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: WinCC V6.*

SPS Anbindung: Simatic S7

Rezepte: Microsoft VB, Access

Reports: File, Papier, Tabellen (CSV),

„Ofen, Beize, Trockner,
Bürstanlagen, Haspel“

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: WinCC V5.*, WinCC V6.*

SPS Anbindung: Simatic S7

Rezepte: WinCC Rezeptverwaltung

Reports: File, Papier, Tabellen (CSV),

MES Anbindung: Übernahme und Übergabe vom Produktionsdaten nach Kundenvorgabe

Aluminium

Kammerofen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: WinCC V6.* (Server / Client) System

SPS Anbindung: Simatic S7

Rezepte: SQL Server

MES: Level 2 Datenanbindung auf Basis ActiveX nach Kundenvorgabe

Reports: SQL Server, File, Papier,
Tabellen (CSV),

3 Aluminium Coil –

Kammerofenanlagen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: 3 RSVIEW32 SCADA Systeme

Datenverwaltung: MS SQL Server

SPS Anbindung: Rockwell RSLogix, RSLinx

Rezepte: SQL Server

MES: ODBC Datenanbindung (SQL Server)

Übernahme & Übergabe von Produktionsdaten

Reports: SQL Server, File, Papier,
Auto. & Manuelle Reportgenerierung

Aluminium

Lösungsglühofen

Ausscheidungshärtungsöfen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlagen

SCADA System: WinCC V6.*

SPS Anbindung: Simatic S7

MES Anbindung: Übernahme und Übergabe vom Produktionsdaten

Reports: File, Papier, Tabellen, **Datenverwaltung:** Microsoft VB, Access

13 Aluminium Coil –

Kammerofenanlagen

3 Kühlkammern

Chargiermaschine

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V8 / InSQL Server

Datenverwaltung: MS SQL Server

SPS Anbindung: Simatic S7, DDE Server Ethernet

Rezepte: SQL Server

MES: TCP/IP COM2.2 Protokoll Datenanbindung zur Übernahme & Übergabe von Produktionsdaten

Reports: SQL Server, File, Papier,
Auto. & Manuelle Reportgenerierung
mit Crystal Reports

Aluminium

Bandschwebe / Glühofen

Quench

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V7 / InSQL Server

Datenverwaltung: zwei MS SQL Server

Replication von Produktionsdaten

SPS Anbindung: Rockwell DDE Server Allen-Bradley

Rezepte: SQL Server

MES: TCP/IP File Transfer Datenanbindung
Übernahme & Übergabe von Produktionsdaten

Reports: SQL Server, File, Papier,
Auto. & Manuelle Reportgenerierung
mit Crystal Reports

3 Aluminium Platten -

Ofenanlagen

mit Quench

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: RSView32

je Plattenanlage 3 SCADA

Bedienstationen (Master / Client)

SPS Anbindung: Rockwell RSLogix, RSLinx

Datenverwaltung: MS Access

MES: OPC Server Datenanbindung zur Übernahme von Produktionsdaten

Reports: File

Aluminium Plattenanlage

Lösungsglüh- &

Ausscheidungs-

härtungsofen

inkl. Quench

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V8 / InSQL Server

4 SCADA Bedienstationen

Datenverwaltung: MS SQL Server

SPS Anbindung: Rockwell Allen-Bradley

DDE Server Ethernet / 1784KTX

Verwaltung: SQL Server

MES: ODBC – HP3000 Protokoll Datenanbindung zur Übernahme & Übergabe von Produktionsdaten

Reports: SQL Server, File, Papier,
Auto. & Manuelle Reportgenerierung
mit Crystal Reports

3 Kammerofenanlagen
inkl. Chargierwagen

2 Kammerofenanlagen
inkl. Chargierwagen

Visualisierung, Handhabung und Bedienung der gesamten Anlage

SCADA System: InTouch V9.5 / InSQL Server

5 SCADA Bedienstationen inkl.

lokalem MS SQL Server

Datenverwaltung: MS SQL Server

SPS Anbindung: Rockwell Allen-Bradley

Ethernet Direct

Verwaltung: SQL Server

Replication von Produktionsdaten

Loale SQL Server 2003 SQL Server Datenanbindung zur Übernahme & Übergabe von Produktionsdaten

Wonderware SuiteVoyager Portal

Wonderware IDAS Server

Reports: SQL Server, File, Papier,
Auto. & Manuelle Reportgenerierung
mit Crystal Reports Server

Quellen-URL (abgerufen am 29.04.2024 - 05:05):

<https://www.sps-profis.de/profil/c7b7fslekp/spezialist-industrieautomation-hmi-scada-prozessvisualisierung-bedienu-ng-und-handhabung-von-industrieanlagen>