

Profil ID: C7B7FFYDOO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 77654

SPS Programmierer: Step 7, KOP, AWL, WinCC, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil

Herr S.V. geboren 1964

Position

Freiberuflicher Siemens S7 Programmierer und Inbetriebnehmer

Gute Kenntnisse

Step 7, KOP, AWL, WinCC, WinCC flexible, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Verfahrens- und Prozesstechnik, Nahrungsmittel und Getränke, Wasser und Abwasser

Basiskenntnisse

Produktionsbegleitung, Projektierung, Öl und Gas, Pharma und Chemie

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache

Projekterfahrung

02.2015 – 03.2015

Firma Mehle

Anlage zur Herstellung von Kunststoff-Fäden

- Visualisierung mit Intouch

05.2014 – 11.2014

Firma Juhnker in Nordrach (Schleifmaschinenhersteller)

- Visualisierung WinCC flexible
- Dokumentation
- Projektierung
- Simulation
- Bereitstellung Projektierungsdaten
- Anpassungen Fremdsprachen

06.2013 – 02.2014

Firma Air Liquide, Düsseldorf

- Umbau Luftzerlegeranlage / Neubau Tanklager
- Erstellung Prozesslisten
- Vorgaben für das R&I
- Bestellung Messtechnik

- EMSR-Kalkulation
- Bauüberwachung
- Inbetriebnahme / Loop-Check / Fehlersuche

02.2013 – 02.2003

Firma Stadler&Schaaf

- SPS-Programmierung, WinCC flexible
- Erweiterung Programm Brandschutzklappen

12.2011 – 12.2012

Firma Sachtleben Chemie GmbH, Duisburg

- Umbau Niederdruck-Dampfturbine von Tafelfeld-Leitsystem
- Erstellung Prozessdatenliste
- Vorgaben für das R&I
- Sicherheitsvorrichtungen Schnellschlussventil
- Aufbau der Bilder und Bedienfunktionen in PCS 7
- Aufbau der Regelung
- EMSR-Kalkulation

Neubau Entstaubungsanlage

- Basic Engineering
- Erstellung Prozessdatenlisten
- Vorgaben für das R&I
- Auswahl und Definition der Messtechnik
- EMSR-Kalkulation

Neubau Zwischenabsorber 1

- EMSR-Kalkulation

02.2011 – 10.2011

Firma Ineos Köln Worringen

- Erneuerung Messtechnik Verdichter Crackeranlage
- EMSR / Anlagenbau / Chemie
- Schaltschrankabnahme vor Ort
- Überwachung Feldmontage
- Aufnahme der Messtechnik im Feld
- Loopcheck mit Hartkommunikator
- Inbetriebnahme / Fehlersuche
- Spezifikationen, Dokumentation
- Projektierung DMDS –Verladung

05.2009 – 12.2010

Firma Wilhelmshavener Raffineriegesellschaft

- EMSR / Anlagenbau / Chemie
- Projektierung Gaswarnanlage
- Projektierung Tankstellenwagenverladung Benzin / Diesel
- Inbetriebnahmen, Loop – Check und Fehlersuche
- Absorberanlage Schiffsverladung
- MSR –Technik / Schaltplanerstellung
- Spezifikation, Dokumentation
- Ex-Schutz

09.2009 – 01.2010

Firma D&A Energietechnik im Stahlwerk Meitingen bei Augsburg

Anlagenbau / Chemie

- Erstellung vom Teilprogramm O2-Verdichter (1 MW)
- Erstellung der Visualisierung mit WinCC / S7
- Inbetriebnahme und IO-Check

2008

Firma Haager / Elsässer in Stuttgart

- Erstellung von SPS – Programmen im Bereich Prozesswasserreinigung
- Erstellung von Visualisierungen
- Inbetriebnahme

Eingesetzte Technologien:

S7 / WinCC flexible

2008

Firma Dieffenbach, Pfungstadt

- Erstellung von SPS-Programmen im Bereich Trockner (Spanplattenherstellung)
- Projektunterstützung während Inbetriebnahmen
- Trockentest in der Firma Intouch, S7

Eingesetzte Technologien:

S7, INTOUCH

2007 – 2008

Firma ALD Vakuum Technologie, Hanau

- Erstellung von Prozessvisualisierungen mit dem System Intouch
- Projektunterstützung auf Baustellen
- Trockentest in der Firma Intouch, S7

2007

Firma BASF, Antwerpen

- Inbetriebnahme Hardware
- Simulation Hardware, Looptest, Hart-Kommunikation
- Parametrierung Feldgeräte

Eingesetzte Technologien:

HONEYWELL

2007

Firma Waig, Mayen

- Inbetriebnahme Anlagenteil Dampferzeugung, selbstständig
- Feldverdrahtung / elektr. Installation Messtechnik
- Fehlersuche Feldverdrahtung/Rangierverteiler
- Inbetriebnahmebegleitung im Schichtbetrieb

Einsatzdauer: 2,5 Monate

2006

Firma Krones, Thailand

Anlage zur Getränkeherstellung

Saftpasteurisierung, Sterilisation von Wasser, Reinigungsanlage für Abfüllanlage Firma Krones und Reinigung der Eigenanlagen, Steriltank für Zwischenpufferung Saft.

- Programmierung S7, Prozessvisualisierung Fix, Parametrierung Feldgeräte
- Verwendung von Profibus DP für ET 200 und Ethernetkopplung zur Abfüllanlage
- Kundenschulung

Einsatzdauer: 1,5 Monate

Eingesetzte Technologien:

S7, WinCC

2006

Firma Krones, Bangladesh

Anlage zur Getränkeherstellung.

Anlage zur Herstellung von Getränken, Fruchtsäften, Saftpasteurisierung, Sterilisation von Wasser, Reinigungsanlage für Abfüllanlage Firma Krones und Reinigung der Eigenanlagen, Steriltank für Zwischenpufferung Saft.

- Programmierung S7, Prozessvisualisierung Fix, Parametrierung Feldgeräte
- Verwendung von Profibus DP für ET 200 und Ethernetkopplung zu Abfüllanlage
- Kundens Schulung

Einsatzdauer: 3,5 Monate.

Eingesetzte Technologien:

S7, WinCC

2004 – 2005

Firma SEG-Combiblock / KF-Engineering

Anlagen zur Getränkeausmischung (Angestellter)

- Inbetriebnahme Reinigungsanlage
- Komplette Feldverdrahtung
- Pneumatikverkabelung für Schaltventile und Regelventile
- Installation und Überprüfung Profibusan Kopplung
- Parametrierung Frequenzumr. Danfoss, Wiegezellen, Leitwertmessgeräte, Durchflussmesser
- Steriltest und Betriebsüberwachung der Anlagen

Durchschnittl. Einsatzdauer: 1,5 Monate

Eingesetzte Technologien:

SPS S7 400, FIX, INTOUCH

1999 – 2002

Firma Motech

Anlagen zur Herstellung von Monofilamenten (Angestellter)

- Programmierung und Visualisierung von Anlagen zur Herstellung von Monofilamenten (Kunststoffen). Das fertige Produkt wurde beispielsweise für Angelschnüre verwendet.
- Parametrierung der Umrichter für die Reckwerke zur Verspannung der Monofilamente
- Rezeptur für Verhältnisregelungen der Geschwindigkeiten der Reckwerke untereinander
- Stromregelung für Frequenz-Umrichter Siemens
- Temperaturregelungen mit Hardwarereglern

Durchschnittl. Einsatzdauer: 1,5 Monate

Eingesetzte Technologien:

SPS S7 300/400, INTOUCH

1998 – 1999

Firma FWS

Anlagen zur Reinigung von kontaminiertem Wasser / Luft (Angestellter)

- Programmierung und Visualisierung von Anlagen zur Sanierung von kontaminierter Luft/Wasser
- Wasser und Luftreinigung mit Kohle-Filter, Sandfilter und thermodynamischen Prozessen
- Anlagenüberwachung von Stand Alone-Anlagen mittels PC
- Programmierung mittels Datenfernübertragung

Eingesetzte Technologien:

S7 400, INVISU

Quellen-URL (abgerufen am 04.05.2024 - 13:39):

<https://www.sps-profis.de/profil/c7b7ffydoo/sps-programmierer-step-7-kop-awl-wincc-wincc-flexible>