Profil ID: C782SG8ENP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 45525

SPS Programmierer und Elektroplaner: Step 7, KOP, FUP, AWL, WinCC flexible, EPLAN 5.XX

Mitarbeiterkurzprofil

Herr M. S. geboren 1967

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 Programmierer / Inbetriebnehmer und Elektroplaner**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, AWL, GRAPH (SFC), Distributed Safety, F/FH, PDIAG, WinCC flexible, EPLAN 5.XX,
Automobilindustrie, Glas und Solar, Maschinenbau, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Umformtechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Konstruktion, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Russisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

05.2016 - heute

Inbetriebnahme und Programmierung mehrerer Handlingsstationen einer Montagelinie (Karosseriebauteile) für den Kunden Daimler Benz, IBN einer Montagelinie (BMW) in Mexiko

Benteler Maschinenbau GmbH

Simatic Step 7, WinCC flexible im TIA Portal V13, Roboter ABB

Steuerung: SPS Siemens Modul 300, CPU 1512-2PN/DP

Bedienung: WinCC flexible, KTP900F 8" Mobile Panel

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Roboter ABB

02.2016 - 04.2017

Inbetriebnahme und Programmierung einer Montagelinie (Turbolader) für den Kunden Continental

Strama-MPS Maschinenbau GmbH & Co. KG

Simatic Step 7, WinCC flexible im TIA Portal V13, Sinamics Umrichter

Steuerung: SPS Siemens Modul 300, CPU 1517F-3PN/DP

Bedienung: WinCC flexible, KTP900F 8" Mobile Panel

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Umrichter Sinamics

08.2015 - 11.2015

Inbetriebnahme und Programmierung einer Montagelinie (Turbolader) für den Kunden Continental

Hahn Automatisierung GmbH

Simatic Step 7, WinCC flexible 2008, Rexroth Umrichter

Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 315-2 PN/DP

Bedienung: WinCC flexible 2008, MP177

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Umrichter Rexroth

03.2015 - 08.2015

Inbetriebnahme und Programmierung einer Montagelinie (Getriebemechanik) für den Kunden ZF

Teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH

Simatic Step 7, Safety-SPS, WinCC flexible 2008, Sinamics

Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 319F-3 PN/DP

Bedienung: WinCC flexible 2008, MP377

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Umrichter Sinamics

09.2014 - 02.2015

Inbetriebnahme einer Vorderachsen-Montagelinie für den Kunden BMW

Grob-Werke GmbH

Simatic Step 7, Safety-SPS, Zenon

Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 319F-3 PN/DP

Bedienung: Zenon 6.55

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Profinet

07.2014 - 09.2014

Inbetriebnahme / Anlaufbegleitung einer Safety-Steuerung für eine Montagelinie

Automobilhersteller (Audi)

Simatic Step 7, Safety-SPS, WinCC flexible 2008

Steuerung: SPS Siemens S7-400, CPU 416F-3 PN/DP

Bedienung: WinCC flexible 2008

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Profinet

03.2014 - 07.2014

Projektleitung und Inbetriebnahme (Rußland) einer Reinigungsanlage für die Halbleiterindustrie

Reinigungs-, Trocknungs- und Oberflächenbearbeitungstechnologien

Simatic Step 7, WinCC flexible 2008, PA Control

12.2013 - 01.2014

Inbetriebnahme / Anlaufbegleitung einer Safety-Steuerung für eine Montagelinie

Automobilhersteller (Audi)

Simatic Step 7, Safety-SPS, WinCC flexible 2008

Steuerung: SPS Siemens S7-400, CPU 416F-3 PN/DP

Bedienung: WinCC flexible 2008

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Profinet

09.2012 - 11.2013

SPS-Programmierung und Standardisierung einer Ofenanlage (Reibbeläge)

Reibbelaghersteller

Simatic Step 7 TIA Portal V12, WinCC flexible 2008

Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 317-2 PN/DP

Bedienung: WinCC flexible 2008, KP1200

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Programmierung TIA Portal, Transline

06.2012 - 08.2013

SPS-Programmierung von Reinigungsanlagen (Motor-, Zylinderkopfwäscher) für die Automobilindustrie (VW, Skoda, Volvo)

ELWEMA Automotive GmbH

Simatic Step 7, WinCC flexible 2008

Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 317-2 PN/DP

Bedienung: WinCC flexible 2008
Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Transline

04.2010 - 05.2012

SPS-Programmierung von HC-Anlagen (Reinigungsanlagen, CIP, Hygienecenter) für die Getränkeindustrie

Krones AG
Simatic Step 7, ZenOn
Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 317-2 PN/DP
Bedienung: ZenOn
Sonstiges: Dezentrale Peripherie

10.2008 - 02.2010

SPS-Programmierung und Inbetriebnahme eines Teiles einer Stranggießanlage, 3 S7-Steuerungen: 1.Pfannendrehurm, 2.Verteilerrinnenwagen, 3.Safety-SPS

SMS Hellingrath GmbH
Simatic Step 7, WinCC, Safety-SPS, Masterdrives
Steuerung: SPS Siemens S7-400, CPU 317F-2 PN/DP
Bedienung: WinCC
Sonstiges: Dezentrale Peripherie, Siemens Masterdrives

11.2007 - 10.2008

SPS-Programmierung von CIP-Anlagen (Reinigungsanlagen) für die Getränkeindustrie

Krones AG
Simatic Step 7, ZenOn
Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 317-2 PN/DP
Bedienung: ZenOn
Sonstiges: Dezentrale Peripherie

03.2007 - 10.2007

Elektrokonstruktion EPLAN 5.70, Schaltplanerstellung und SPS-Programmierung eines Teiles einer Transportsteuerung

Papenmeier
Simatic Step 7, Simatic Safety, WinCC flexible, SEW Movitools, RS4-Soft (LEUZE)
Steuerung: SPS Siemens S7-300, 1x CPU 317F-2 PN/DP, 1xCPU 315F-2 PN/DP
Bedienung: 1x TP177B
Sonstiges: Dezentrale Peripherie, WLAN, Ethernet, Profisafe, Rotoscanner LEUZE, SEW Movidrive und Movitrac

01.2007 - 02.2007

Programmerstellung einer Verkettung: Planetenradbolzen

INA Schöffler
Simatic Step 7, Protool, WinCC flexible
Steuerung: SPS Siemens S7-300, S7-400, 11x CPU 313C, 1xCPU 412
Bedienung: 1x TP270, 11xOP77A
Sonstiges: Dezentrale Peripherie, MPI-Verkettung

09.2006 - 12.2006

Programmerstellung und Inbetriebnahme einer Montagemaschine: Federbeinlager und Inbetriebnahme eines Gesamtfüllers

INA Schöffler
Simatic Step 7, Protool, SimoCom
Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 319-3 PN/DP
Bedienung: TP270
Sonstiges: Dezentrale Peripherie, FESTO CPX-Ventilinsel, Profibus, SIEMENS Simodrive 611

07.2006 - 08.2006

Programmierung: Datenaufbereitung einer Visualisierung mit WinCC

BEA
Simatic Step 7, WinCC

03.2006 - 06.2006

Elektrokonstruktion EPLAN 5.70, eines Teiles einer Walzstraße

BEA

EPLAN 5.70

2005

Elektrokonstruktion EPLAN 5.70, Überwachung der Fertigung, Programmerstellung und Inbetriebnahme, Einweisung Spaceringmontagemaschine

Automobilzulieferer für Ford

Dauer: 3 Monate

EPLAN 5.70, SIEMENS SIMATIC S7, SIEMENS ProTool mit ProAgent

Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 315 2-DP

Bedienung: OP270 mit Prozessdiagnose

Sonstiges: Dezentrale Peripherie, FESTO CPX-Ventilinsel, Profibus, SIEMENS MOBY I

2005

Elektrokonstruktion EPLAN 5.70, Überwachung der Fertigung, Programmerstellung und Inbetriebnahme, Einweisung dreier Transportbänder

Stanz- und Kunststofftechnik

Dauer: 3 Monate

EPLAN 5.70, SIEMENS SIMATIC, S7 MICRO/WIN

Steuerung: SPS Siemens S7-200, CPU 224

Bedienung: TD200

2004

Elektrokonstruktion EPLAN 5.60, Überwachung der Fertigung, Programmerstellung und Inbetriebnahme, Einweisung Schraubendreherklingen-Sortiermaschine

Galvanotechnik

Dauer: 4 Monate

EPLAN 5.60, OMRON CX-Prommer, OMRON NS-DESIGNER

Steuerung: SPS OMRON CJ1M, CPU 11

Bedienung: NS12

Sonstiges: Servoregler OMRON, Bildverarbeitung F150 mit Kamera

2003

Inbetriebnahme, Einweisung zweier Zahnstangenmontagemaschinen und Dichtheitsprüfmaschinen

Mercedes Benz Lenkungen GmbH

Dauer: 4 Monate

SIEMENS SIMATIC S7, SIEMENS ProTool mit ProAgent

Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 315 2-DP, CPU 317 2-DP

Bedienung: OP270 mit Prozessdiagnose

Sonstiges: Servoregler REXROTH Indramat ECO-Drive, Dezentrale Peripherie, ASI-BUS, FESTO

CPV-Ventilinsel, SIEMENS MOBY-I, Profibus, Messtechnik Endress & Hauser

2001

Elektrokonstruktion ECS-CAD, Überwachung der Fertigung, Programmerstellung und Inbetriebnahme eines Brückenlaufkran 36t x 22800mm Spannweite

Stahlindustrie

Dauer: 2 Monate

SIEMENS SIMATIC S7, SIEMENS ProTool, ACAD ECS-CAD

Steuerung: SPS Siemens S7-300, CPU 315 2-DP, ET200

Bedienung: OP17, Funksteuerung

Sonstiges: Servoregler SIMOVERT MASTER DRIVES, Dezentrale Peripherie, Pauly Abstandssicherung

1994 - 1995

Programmerstellung und Inbetriebnahme mehrerer automatischen Krananlagen und Transportlinien zur Herstellung von Porenbeton

YTONG International - Hersteller von Porenbeton

Dauer: 6 Monate

SIEMENS SIMATIC S5, SIEMENS COM GRAPH

Steuerung: SPS Siemens S5-135 CPU928

Bedienung: OP27

Sonstiges: Servoregler SEW Eurodrive, Dezentrale Peripherie

Quellen-URL (abgerufen am 27.04.2024 - 07:10):

<https://www.sps-profis.de/profil/c782sg8enp/sps-programmierer-und-elektroplaner-step-7-kop-fup-awl-wincc-flexible-eplan-5xx>